

Condiciones de Instalación SENFENG modelos HC y H4



Dispositivos de descarga

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Montacargas 10t o Grúa



Transpaleta



Palanca (Opcional)



Taladro eléctrico y brocas



Requerimientos ambientales

1

- Temperatura: 0-40°C

2

- La base debe ser de hormigón, con un grosor superior a 100 mm y nivelado.

3

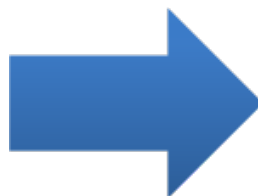
- Espacio protegido de la lluvia, con espacio suficiente para la máquina



Visualización descarga

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Haga doble clic



El cliente o distribuidor debe cumplir estrictamente los preparativos previos a la llegada y documentar la descarga con fotos y video. Disponemos de la normativa correspondiente, que debe seguirse al pie de la letra.

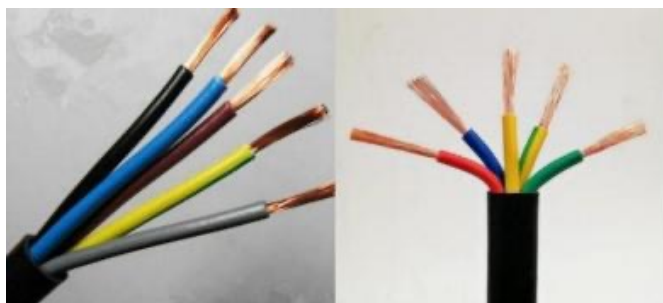
Potencia y corriente

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Modelo	1kw		1.5kw		2kw		3kw		4kw		6kw	
	)	Current (A)	power (kw)	Current (A)	power (kw)	Current (A)	power (kw)	Current (A)	power (kw)	Current (A)	power (kw)	Current (A)
HC	24	63	27	80	29	80	36	80	39	80	49	100

opcional1	XV15/16Y		XV22/16Q		XV37/16Q		opcional2	5.5KW		7.5KW	
	power)	Current (A)	)	()	power)	Current (A)		)	Current (A)	)	Current (A)
Compresor de aire	15	29	22	42	37	70	Colector de Polvo	5.5KW	12	7.5	16

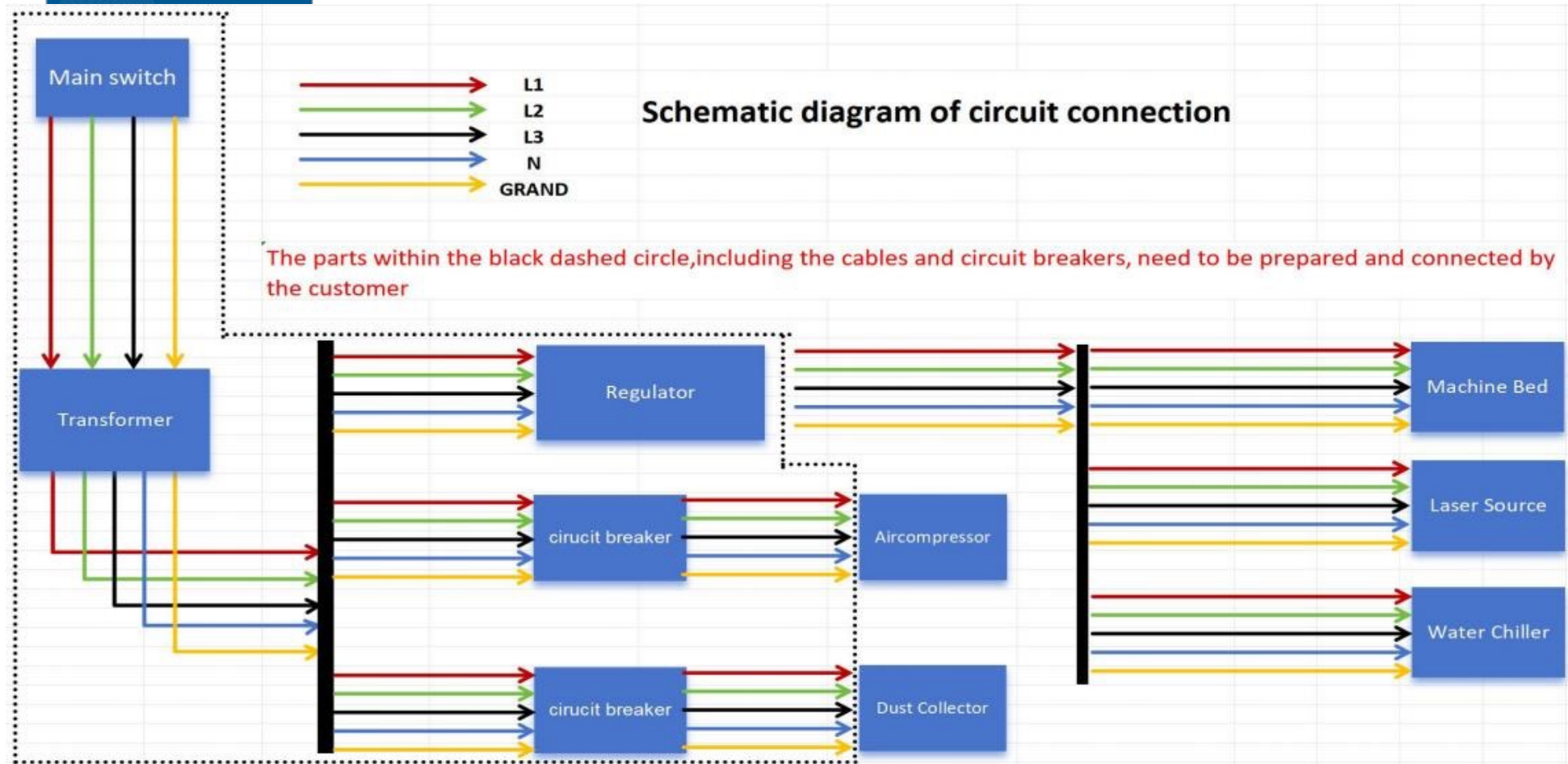
Nota: la corriente se calcula en base a un voltaje de 380V



Requisitos de suministro eléctrico

Cinco núcleos, cable de cobre. Fases L1, L2, L3, Neutro N, PE. Buen punto de puesta a tierra (cable de tierra confiable)

Requerimientos eléctricos



Requerimientos de gases

Manómetro de oxígeno



Especificación: pureza del oxígeno 99.9%, presión de salida ≥ 1.0 Mpa, concentración < 100 ppm

Compatible con cilindros de gas locales

Manómetro de nitrógeno



Especificación: el caudal es mayor a 2 m³ por minuto, pureza 99.99%, presión de salida 2.5 Mpa

Requerimientos de gases

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Customer Preparation

99.999% de pureza

Suministro N2/Aire (para corte)

Presión Válvula reductora

$16 \leq N2 \leq 25$ bar

Máquina

Suministro O2 (para corte)

Presión Válvula reductora

$5 \leq O2 \leq 10$ bar

Máquina

Suministro Aire (para limpieza)

Presión Válvula reductora <10bar

Parte tubo 5bar

Parte máquina 6-8bars



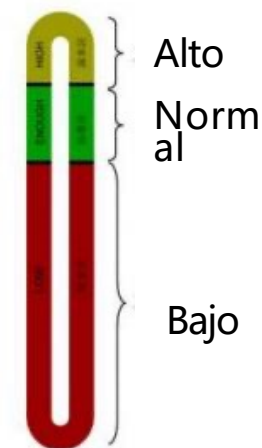
Gas auxiliar

Agua de refrigeración

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Modelo	HL-1000-QG2/2	HL-1500-QG2/2	HL-2000-QG2/2	HL-3000-QG2/2	HL-4000-QG2/2	HL-6000-QG2/2
litros	15	18	22	40	45	60

**Agua purificada, destilada o desionizada.
Debe cambiarse cada 1-2 meses.**

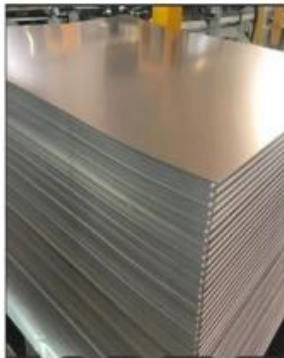


SENFENG

切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

Preparación materiales corte

匠/心/森/峰 智/造/未/来



Stainless steel



Galvanized



Carbon steel



Aluminum

Prepare las láminas metálicas que corte con frecuencia, como acero al carbono (cs), acero inoxidable (ss), [aluminio \(Al\)](#), [latón](#), etc. Deben estar limpias y sin óxido.

Customer prepare test
Material

SENFENG

切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Recomendamos preparar con antelación a los futuros operadores de la máquina, que deberán acompañar a los ingenieros durante la instalación para aprender el manejo del software, el uso del sistema y su mantenimiento.

Recomendamos que al menos dos personas participen en esta formación.

Operador en capacitación





匠/心/森/峰 智/造/未/来

- Por favor, avísenos una vez que se hayan completado todos los preparativos previos a la instalación.
- Entonces organizaremos que un ingeniero llegue a su fábrica y comience la instalación lo antes posible.
- Tenga en cuenta que no enviaremos al ingeniero hasta que estos preparativos estén completos.

Gracias por su comprensión y apoyo.

SENFENG

切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

匠心森峰 智造未来

INGENUITY INTELLIGENCE CREATE THE FUTURE