Condiciones de Instalación SENFENG modelos T/GT, NT, GNT, ST, GST, HT

Índice

1. Dispositivos de descarga
2. Requerimientos ambientales
3. Requisitos eléctricos
3.1 Potencia y corriente de la máquina
3.2 Requisitos del cable de alimentación
3.3 Esquema de conexión del circuito
4. Suministro de gas
4.1 Gas de corte asistido
4.2 Esquema del circuito neumático
5. Preparación del agua de refrigeración
6. Preparación de materiales para la prueba de corte

Dispositivos de descarga

Montacargas 10t o Grúa



Transpaleta



Palanca (Opcional)



Taladro eléctrico y brocas



2. Requerimientos ambientales

1. ▪ Temperatura: 0-40°C
2. ▪ La capacidad de carga del suelo de cemento debe ser superior a 5t/m^2.
3. ▪ Espacio protegido de la lluvia, con espacio suficiente para la máquina

3.1 Potencia y corriente de la máquina

	1.5kw		2kw		3kw		4kw		6kw		8kw		12kw		15kw		20kw	
	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)	Power (kW)	Current (A)
T/GT	32.8	50	33.4	51	39.5	60	**45**	69	48	74								
NT	**49.8**	76	**50.4**	77	**56.5**	86	62	95	65	100								
GNT	**55.5**	77	**51.2**	78	**57.2**	87	**62.8**	**95.5**	**65.8**	**101.3**								
ST	**68.2**	**103.7**	86	**104.6**	**74.9**	**113.9**	**80.4**	**122.2**	**84.9**	**126.8**	98.9	**150.4**	**105.4**	**202.8**	**133.4**	**202.8**	**148.9**	**226.4**
GST	79.8	**121.4**	**80.4**	**122.3**	**86.5**	**131.6**	92	**140**	95	**144.5**	**110.5**	168.1	117	178	**145**	**220.6**	**160.5**	**244.2**
HT	**113.9**	**173.3**	**143.2**	**174.2**	**120.6**	**183.5**	**126.1**	191.9	**129.1**	**196.4**	**144.6**	**220**	**151.1**	**229.8**	179.1	272.4	**194.6**	**296**

Nota:

1. La corriente se calcula en base a un voltaje de 380V.
2. Todos los datos corresponden al equipo de mayor potencia dentro de cada modelo.
3. No incluye el consumo de los dos periféricos: colector de polvo y compresor de aire.

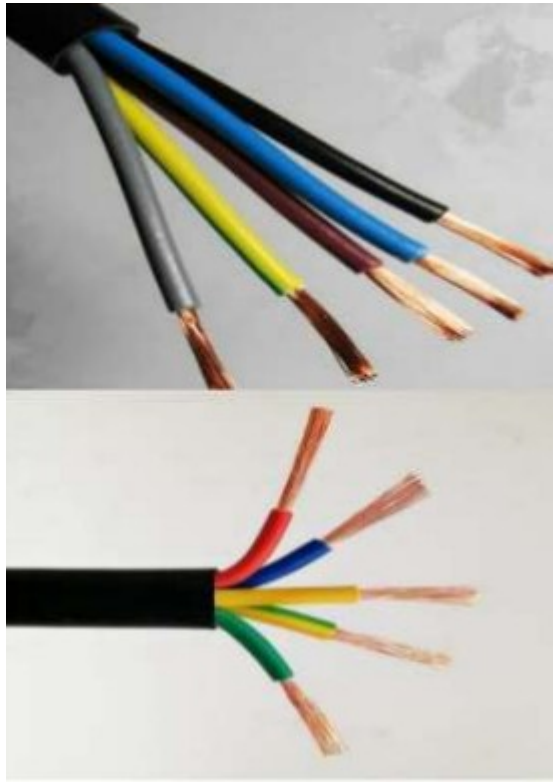
3.1 Potencia y corriente de la máquina

Colector de polvo	XV 15/16Y	XW 20/16Q	XV 30/16Q
Potencia (kW)	15	22	37
Corriente (A)	29	42	70

Colector de polvo	5.5kw	7.5kw
Potencia (kW)	5.5	7.5
Corriente (A)	12	16

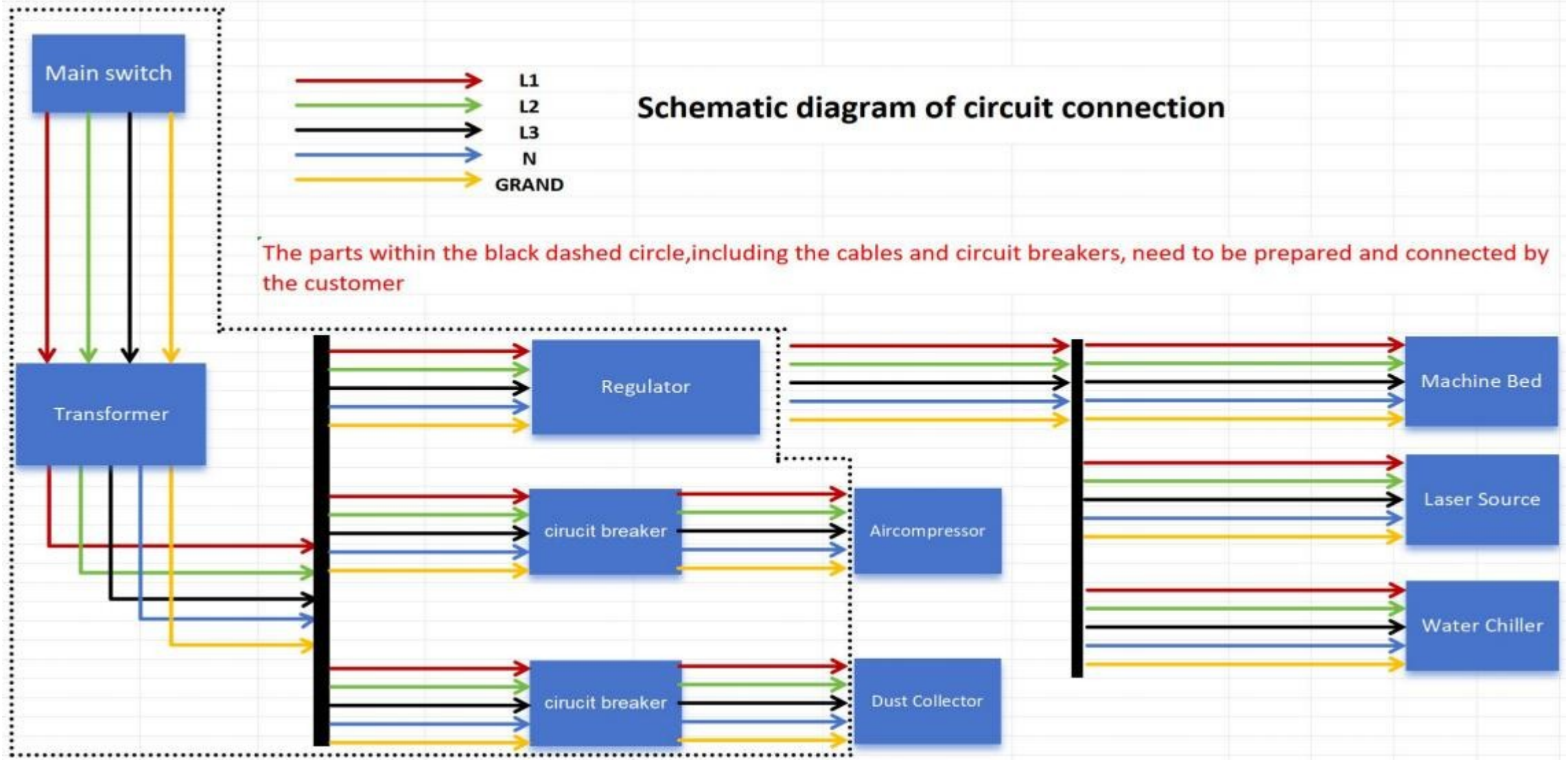
Nota: los cables del compresor de aire y del colector de polvo deben ser preparados por el cliente según la situación real.

3.2 Requisitos del cable de alimentación



1. El cable debe ser un cable de cobre de cinco núcleos, correspondiente a las Fases L1, L2, L3, Neutro N y PE.
2. El cable de puesta a tierra debe estar correctamente conectado a tierra para garantizar que la resistencia entre la máquina y tierra sea inferior a 4 ohmios.
3. Los cables que deben prepararse son cuatro: un cable desde la fuente de alimentación hasta el regulador de voltaje, un cable desde el regulador de voltaje hasta el armario de distribución, un cable desde el regulador de voltaje hasta el colector de polvo y un cable desde el regulador de voltaje hasta el compresor de aire. Si su equipo cuenta con un sistema automático de carga/descarga de tubos o con un transformador, también deberá preparar los cables correspondientes.

Requerimientos eléctricos



Requerimientos de gases

Manómetro de oxígeno



Especificación: pureza del oxígeno 99.9%, presión de salida ≥ 1.0 Mpa, concentración < 100ppm

Manómetro de nitrógeno



Especificación: el caudal es mayor a 2 m³ por minuto, pureza 99.99%, presión de salida 2.5 Mpa

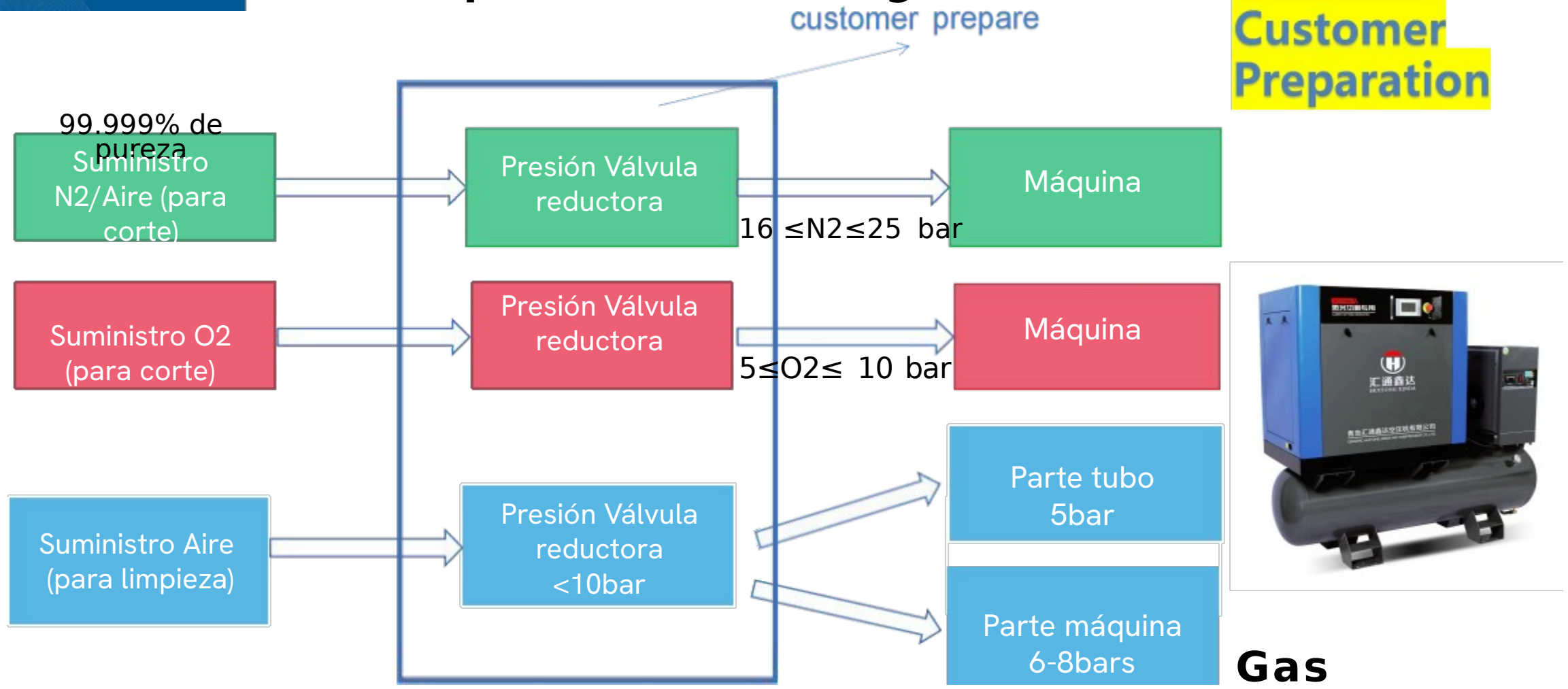
Compatible con cilindros de gas locales

SENFENG
切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化

Requerimientos de gases

匠/心/森/峰 智/造/未/来

Customer Preparation



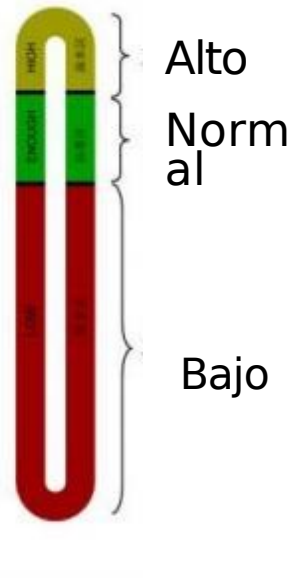
Gas auxiliar

Agua de refrigeración

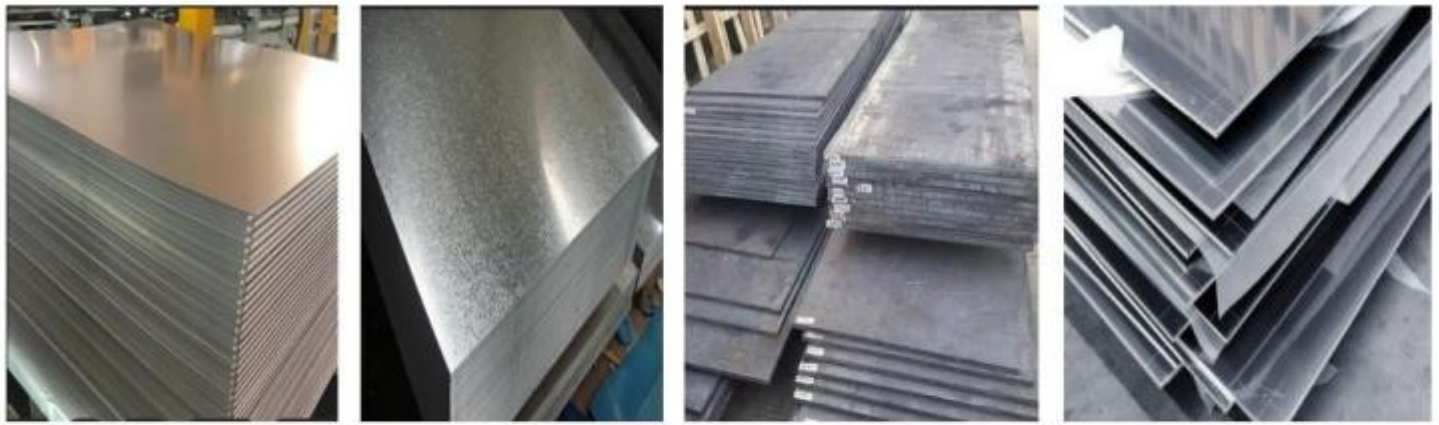
Modelo	HL-1000-QG2/2	HL-1500-QG2/2	HL-2000-QG2/2	HL-3000-QG2/2	HL-4000-QG2/2	HL-6000-QG2/2
litros	15	18	22	40	45	60

Agua purificada, destilada o desionizada.
Debe cambiarse cada 1-2 meses.





Preparación materiales corte



Customer prepare test Material

Prepare las láminas metálicas

que corte con frecuencia, como acero al carbono (cs), acero inoxidable (ss), aluminio (Al), latón, etc.

Deben estar limpias y sin óxido.

Recomendamos preparar con antelación a los futuros operadores de la máquina, que deberán acompañar a los ingenieros durante la instalación para aprender el manejo del software, el uso del sistema y su mantenimiento.

Recomendamos que al menos dos personas participen en esta formación.

Operador en capacitación



- Por favor, avísenos una vez que se hayan completado todos los preparativos previos a la instalación.
- Entonces organizaremos que un ingeniero llegue a su fábrica y comience la instalación lo antes posible.
- Tenga en cuenta que no enviaremos al ingeniero hasta que estos preparativos estén completos.

Gracias por su comprensión y apoyo.