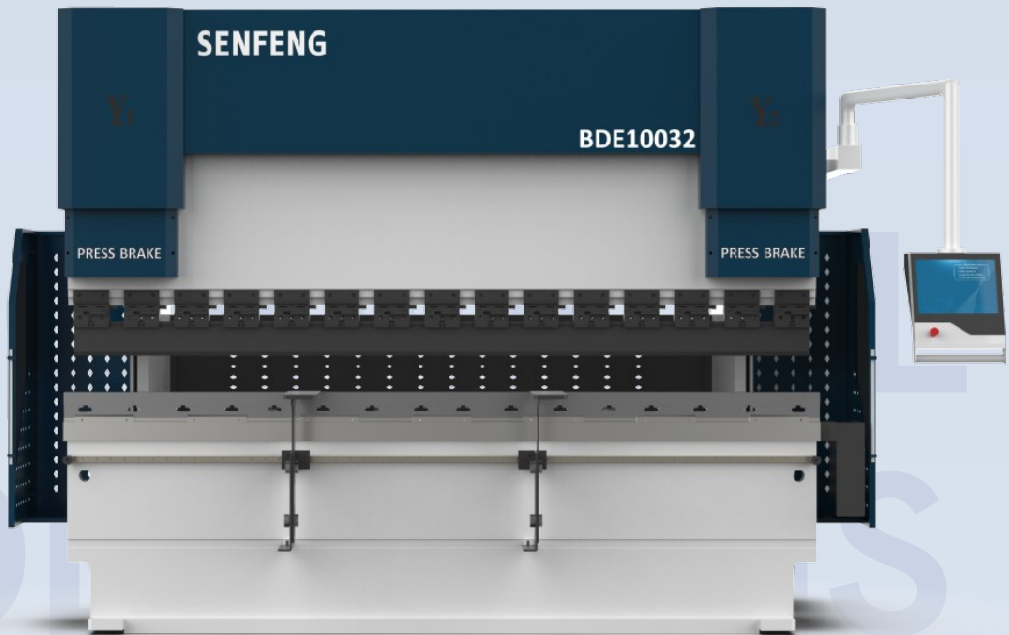


SENFENG



BDE10032

Plegadora

Especificaciones: 3200 mm x 100 toneladas

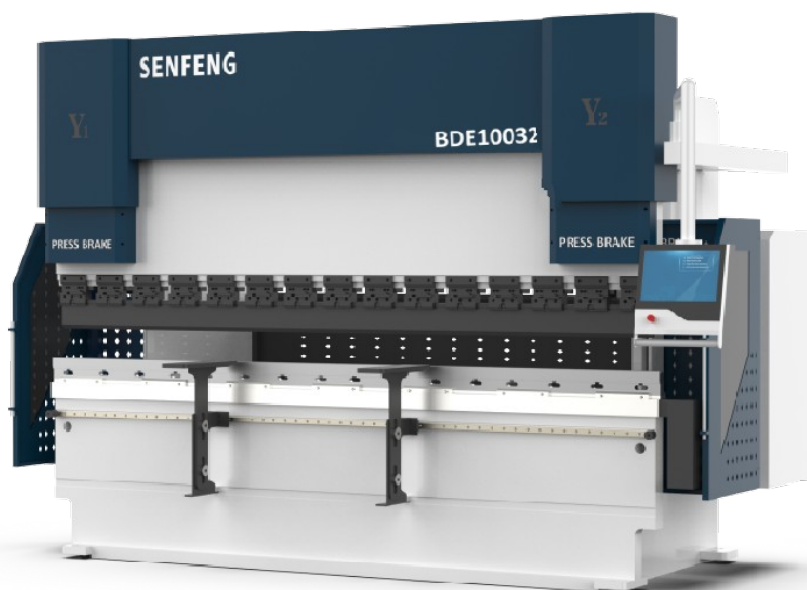
Sistema CNC DELEM DA53TX, control de 4+1 ejes (Y1, Y2, X, R), CNC estándar

Función de compensación de deflexión

BDE10032

4+1-53TX

La prensa plegadora CNC SENFENG, basada en un diseño tradicional de probada eficacia, ofrece una mayor velocidad, carrera, altura de apertura y presión en comparación con otros modelos. Destaca por su alta precisión, eficiencia, estabilidad y facilidad de uso.

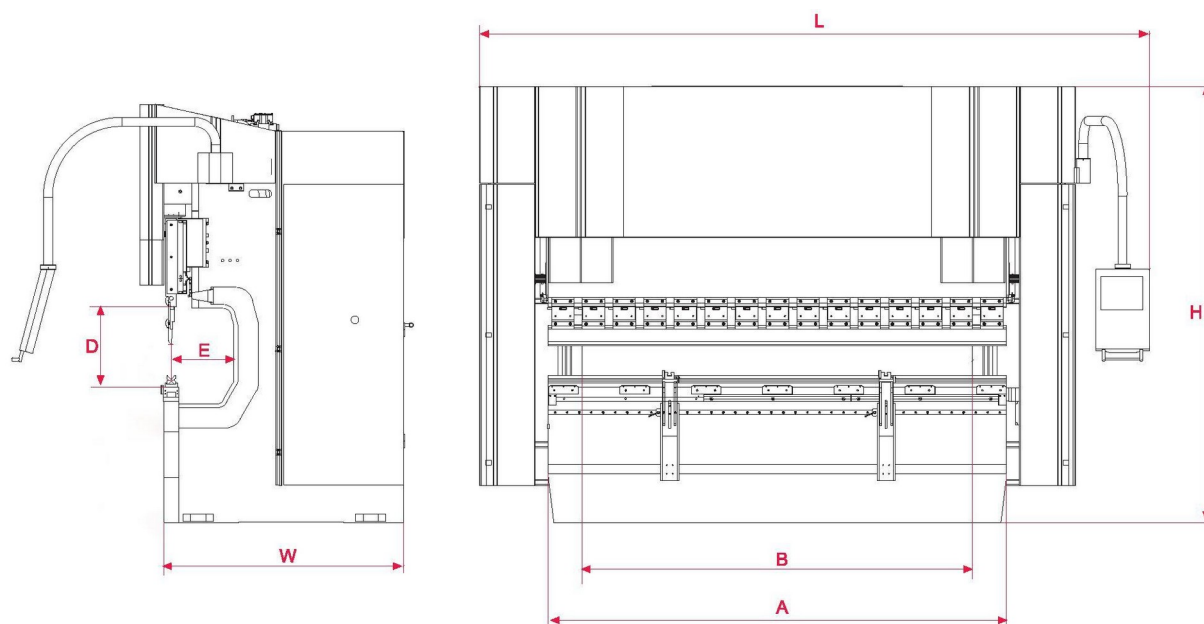


Incluído en la máquina

- Función híbrida de ahorro energético
- Cortina de luz Lane LPD-A estándar para uso doméstico; cortina de luz DSP importada opcional
- Área de trabajo equipada con iluminación LED
- Bancada de compensación con carril guía para la base del molde
- Soporte delantero deslizante con carril guía lineal en toda su longitud
- Panel de control adicional con LAN para fábrica inteligente (opcional)
- Dispositivo de refrigeración del aceite hidráulico de serie para equipos de más de 200 T

Todas las imágenes son meramente ilustrativas. El aspecto y las dimensiones reales del producto pueden variar en función del envío definitivo de fábrica.

Parámetros técnicos



Modelo	BDE10032
Presión nominal	1000KN
Longitud del banco de trabajo (A)	3200mm
Espaciado entre columnas (B)	2600mm
Profundidad de la garganta (E)	400mm
Recorrido del deslizador	200mm
Altura de apertura (D)	480mm
Tamaño	3700*1930*2630 (L*W*H)

Technical Parameters

Model	BDE10032	
Eje CNC	Y1-Y2-X-R+V (4+1 axis)	
Velocidad de desplazamiento	quickly	180mm/s
	working	0-10mm/s
	Return	160mm/s
Eje X (topes traseros)	Travel	480mm
	Maximum operating speed	400mm/s
Servomotor principal	8.5kw	
Consumo total de energía	11.5kw	
Peso de la máquina	7800kg	
Espesor de flexión (Nota: calculado para una longitud de flexión de 2500 mm)	≤ 3,5 mm de acero al carbono ≤ 2 mm de acero inoxidable ≤ 5 mm de aluminio	
Precisión de plegado		
Precisión constante del ángulo de doblado en toda la longitud	±30'(1° = 60') (el acero al carbono, por ejemplo)	
Longitud total de flexión	±0.15mm (el acero al carbono, por ejemplo)	
Longitud total de flexión	±0.15mm	
Velocidad del eje X	400mm/s	
Precisión del eje X	±0.02mm	
Velocidad del eje R	200mm/s	
Precisión del eje R	±0.05mm	

Configuración principal

Artículo	Marca
Sistema CNC	DELEM-DA53TX
Sistema de control hidráulico	REXROTH
Bomba de aceite	HYTEK
motor principal	INOVANCE/ ESTUN
escala magnética	SENTEK/OPKON
Parte de transmisión	HIWIN
Sello de cilindro original	SKF
Partes electricas principales	SCHNEIDER
Accesorios de compresión	EMB
Compensación de deflexión	HuangShi
Protección láser	LNTECH

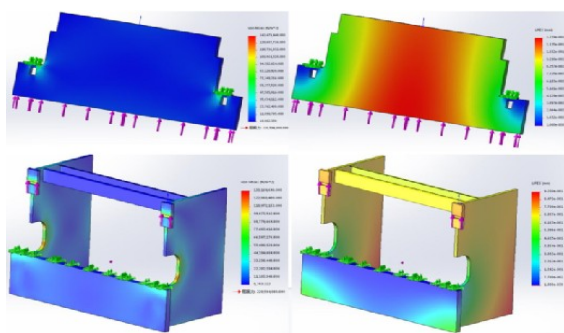
Bancada de máquina

La bancada de nuestras máquinas está hecha de acero Q235B, mientras que la mayoría de los demás fabricantes suelen utilizar acero al carbono estándar Q235A. SENFENG adopta una mortaja y estructura de soldadura de espiga (incrustada), lo que garantiza una mayor resistencia de la soldadura. La bancada de la máquina ofrece alta estabilidad y precisión. Tanto el marco como el ariete se procesan en una sola pieza utilizando un gran mandrinado de piso de alta precisión y fresadora. El ariete se somete a un mecanizado vertical integral para evitar deformación y rebote después del procesamiento.

1

Rendimiento superior del material

El acero Q235B tiene mejor tenacidad y resistencia al impacto. Cuando se somete a una fuerte presión, la bancada de acero Q235B no es fácil de romper, lo que prolonga la vida útil de la máquina y garantiza la estabilidad a largo plazo.



3

Prevención del rebote por deformación

El control deslizante adopta un procesamiento vertical integral, que optimiza la distribución de la tensión del procesamiento y previene eficazmente la deformación y el rebote después del procesamiento. Garantiza que la planitud, la verticalidad y otras tolerancias geométricas del control deslizante cumplan con estándares de alta precisión y mejoran la precisión general de la bancada.



2

Exquisita tecnología de soldadura

La soldadura de mortaja y espiga (incrustada) aumenta el área de contacto de soldadura. La resistencia de la soldadura mejora enormemente, la estructura de la bancada es más estable y no se afloja debido a la vibración durante el uso diario.



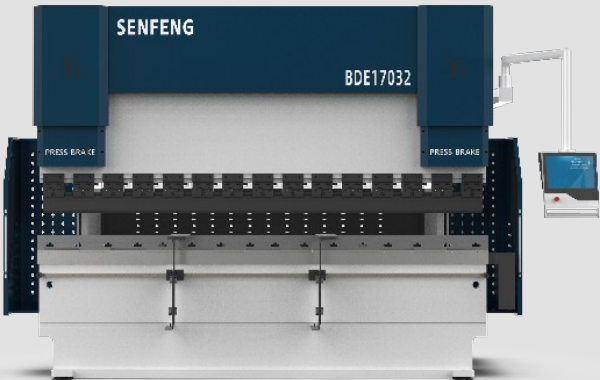
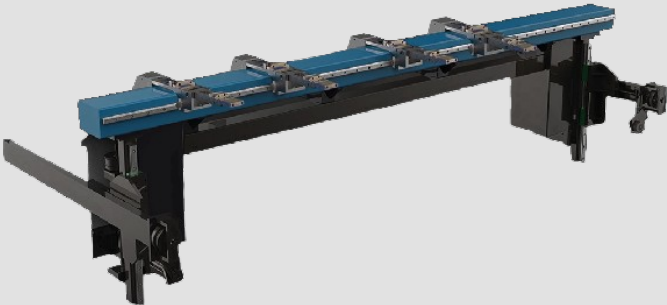
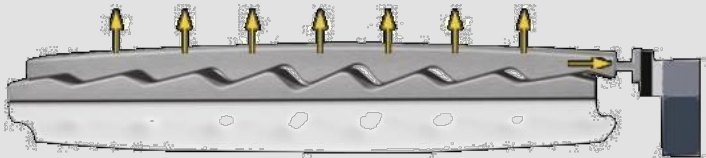
4

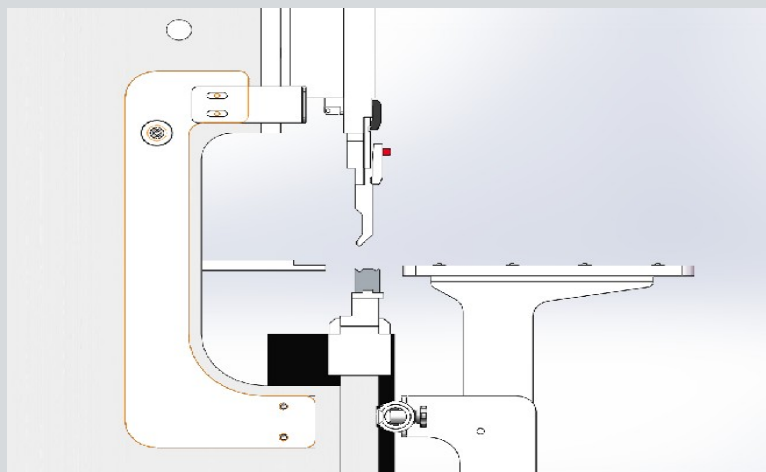
Ventajas generales del procesamiento

El marco y la corredera se procesan como un todo al mismo tiempo, evitando errores de posicionamiento causados por sujeciones múltiples. La precisión de coincidencia de las distintas partes de la cama es mayor, el funcionamiento es más estable y no habrá problemas de reducción de la precisión debido a una combinación inadecuada de las piezas en el uso a largo plazo.



Indicación del número de ejes

Y1-Y2-X-R+V	Mapa croquis
Eje Y1	
Eje Y2	
eje x	
eje R	
eje V	

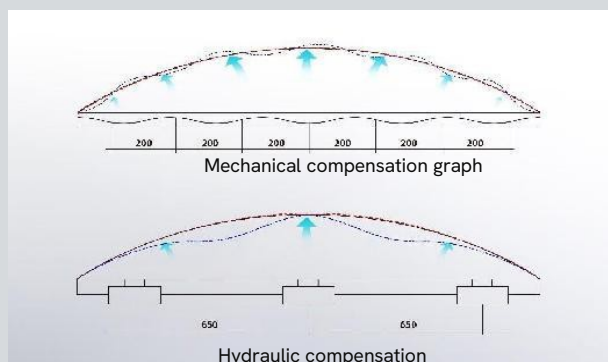


- La profundidad de la garganta de la máquina se puede personalizar, ofreciendo un amplio espacio para una amplia gama de operaciones de plegado.
- Viene equipado de serie con troqueles superiores e inferiores de estilo europeo.
- La altura de apertura también es personalizable, lo que representa un avance innovador en el campo de las máquinas curvadoras.
- Se incluye de serie un banco de trabajo de coronación universal.
- Las características opcionales incluyen abrazaderas superiores e inferiores hidráulicas VERA y abrazaderas rápidas de doble cara.

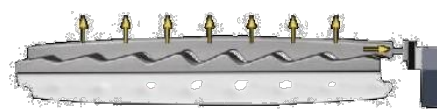
Banco de trabajo de compensación de deflexión



■ Ideal compensation ■ Actual compensation

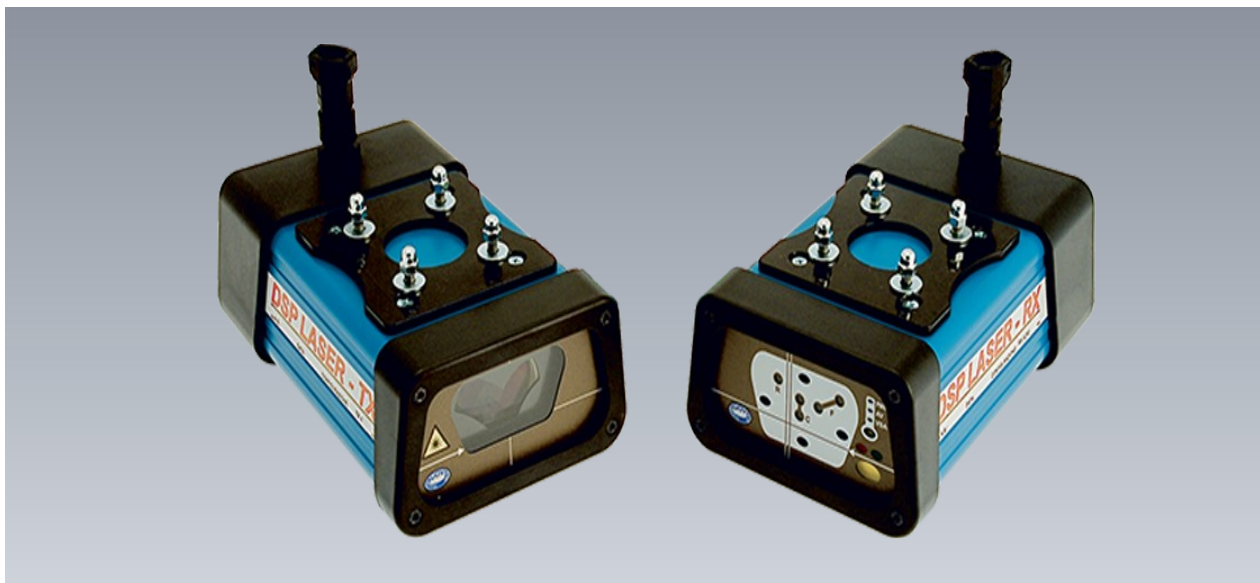


- Consiste en cuñas procesadas y tratadas térmicamente de forma única. Cada conjunto está diseñado para compensar la deformación de las vigas superior e inferior durante el funcionamiento. El sistema CNC calcula la compensación requerida en función de la carga de flexión y ajusta automáticamente las cuñas para corregir eficazmente la desviación y deformación de la viga.



Cortina de luz de seguridad DSP opcional

SENFENG



Dispositivo de protección de seguridad láser DSP

El dispositivo de protección de seguridad láser DSP garantiza plenamente la seguridad personal del operador de la máquina dobladora y evita el peligro causado por el movimiento rápido del carro de la máquina herramienta. La punta de la herramienta para doblar forma un área de protección de bloque para proteger las áreas delantera, media y trasera de la punta de la herramienta.

- Transmisor láser de bloque CLASE 1M
- El nivel de seguridad alcanza CAT. 4 y SIL3
- Cumple con la certificación europea CE
- Nivel de protección IP65
- El tiempo de respuesta del sistema es de 5 MS.
- Con función de detección de distancia de parada
- Puede ajustar manualmente el punto de protección a voluntad, es fácil de configurar y proporciona monitoreo continuo

DELEM DA53TX

Sistema CNC holandés DELEM-DA53TX: El nuevo y compacto DA-53TX incorpora una solución de control táctil completa de última generación para plegadoras sincronizadas. Ofrece la programación CNC más sencilla basada en la interfaz de usuario con pantalla táctil gráfica de Delem.

Este control basado en panel, capaz de controlar de serie hasta 4 ejes, puede integrarse en armarios y utilizarse en una carcasa de brazo colgante opcional.



Características del DA-53T

- Navegación táctil con "teclas de acceso rápido"
- TFT en color de alta resolución de 10,1"
- Hasta 4 ejes (Y1,Y2 + 2 ejes auxiliares)
- Control de deflexión
- Biblioteca de herramientas/materiales/productos
- Control de servo y variador de frecuencia.
- Algoritmos avanzados de control del eje Y para válvulas de circuito cerrado y de circuito abierto.
- Enlace tándem (opción)
- Interfaz de memoria USB
- Software sin conexión Profile-T

Software fuera de línea DELEM

PROFILE T opcional



El software de programación fuera de línea del sistema CNC de la serie DA maximiza la eficiencia de la máquina y mejora la capacidad de producción de las máquinas dobladoras. Con Profile-T, los usuarios pueden realizar programación y simulación fuera de línea de procesos de plegado, incluida la preparación de la producción, verificaciones de capacidad de fabricación, capacitación de operadores y agregar notas de producción. Combinado con el controlador DA-Touch, Profile-T admite programación avanzada 2D/3D. La interfaz intuitiva guía a los usuarios desde la creación del programa hasta la transferencia del sistema, mostrando representaciones gráficas a escala real y en tiempo real de la pieza de trabajo. La visualización del producto identifica problemas de viabilidad, posibles colisiones, troqueles y adaptadores necesarios. También se admiten curvaturas especiales, como pestañas y arcos grandes, con vistas previas en tiempo real. El software refleja la interfaz del sistema CNC, lo que facilita la descarga y ejecución de programas directamente para la producción.

Características del perfil T

- Programación completamente fuera de línea
- Programación gráfica de productos y generación de procesos de plegado.
- Análisis de viabilidad del producto y preparación de la producción.
- Cálculo del proceso de plegado automático 2D/3D
- Detección de colisiones
- Herramientas DXF e importación de productos.
- Importación de productos CAD 3D
- Uso compartido de productos a través de una conexión de red basada en Windows con la plegadora
- Preparación de la configuración de la máquina, incluida la función de impresión.
- Cálculo del tiempo de producción.
- Salida DXF que incluye tolerancias de plegado

Nuevo sistema de sujeción estándar WILA opcional

1 Mejorar la eficiencia de la producción

- El sistema de herramientas "New Standard" de Wila se ha convertido en líder del mercado de plegadoras. El avanzado sistema de sujeción de WILA, combinado con el Smart Tool Locator® (STL)*, ofrece la opción de cambios de herramientas ultraeficientes, lo que hace que el proceso sea más fácil y seguro. Premium está disponible como opción.



2 Posicionador de herramientas inteligente® (STL) Opcional

- Mejore la productividad de su plegadora
- El localizador inteligente de herramientas (STL) mejora aún más la productividad. Durante la instalación de la herramienta, indica la posición de sujeción correcta a través de una luz LED incorporada y muestra la posición en el modo de producción.
- El localizador de herramientas inteligente ofrece importantes ventajas de velocidad, precisión y flexibilidad.



Características

- Adoptar una fuente de energía hidráulica;
- Adecuado para sujeción rápida de moldes europeos.
- La sujeción se puede completar con una simple operación de botón;
- La capacidad de carga máxima del cabezal/hombro del cortador es de 180 toneladas/metro;

Portaherramientas tipo WILA

El sistema WILA® permite al usuario compensar la deformación del travesaño durante el proceso de doblado. Como resultado, el ángulo de flexión permanece constante en toda la longitud de la hoja.

Estándar

- Ranura para herramientas CNC-Deepharden®
- Unidad de accionamiento CNC, motor en un extremo
- Diseñado para plegadoras, patrón de orificios UPB-II

Opcional

- Localizador de herramientas inteligente® (STL)*
- Unidad de accionamiento CNC, motor totalmente integrado
- Ajuste de corona WILA CNC



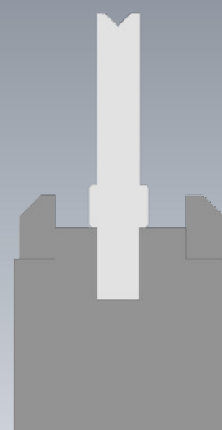
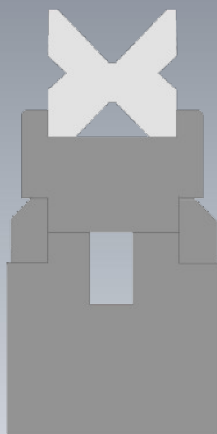
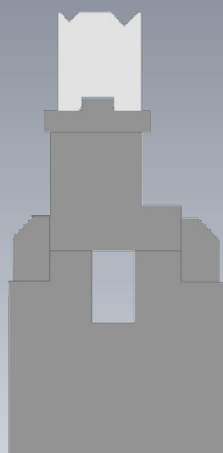
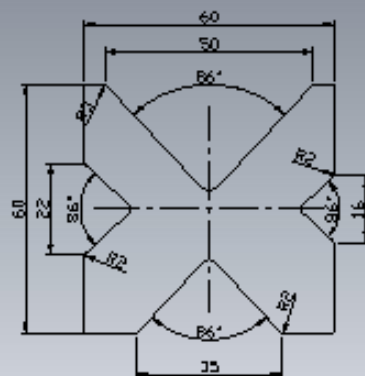
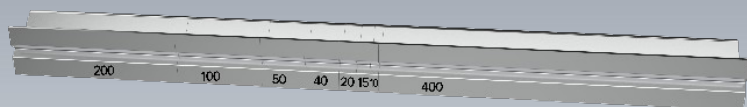
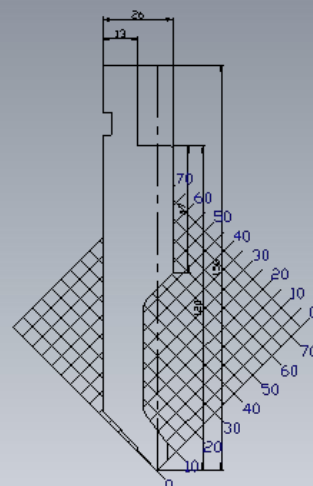
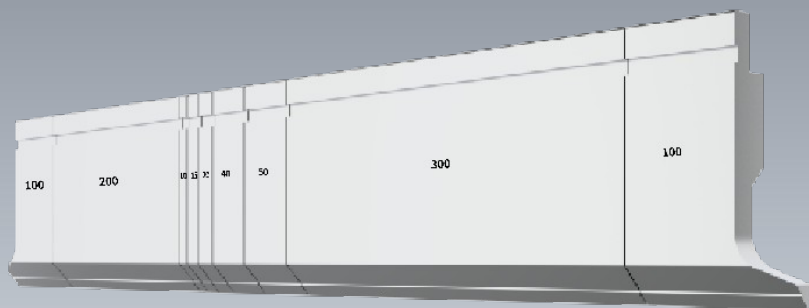
Características

- La herramienta se puede invertir fácilmente
- Sujeción hidráulica
- Molde de sujeción rápida

Matriz estándar Europeo

Mejora la productividad de tu plegadora

Todos los productos utilizados por SENFENG son proporcionadas por proveedores calificados y su composición cumple con los estándares internacionales. Por lo tanto, el límite elástico y la resistencia a la tracción de los materiales están garantizados. La matriz está equipado con una ranura de seguridad estandarizada de 8,4 x 3,5 mm para evitar la caída de la herramienta.



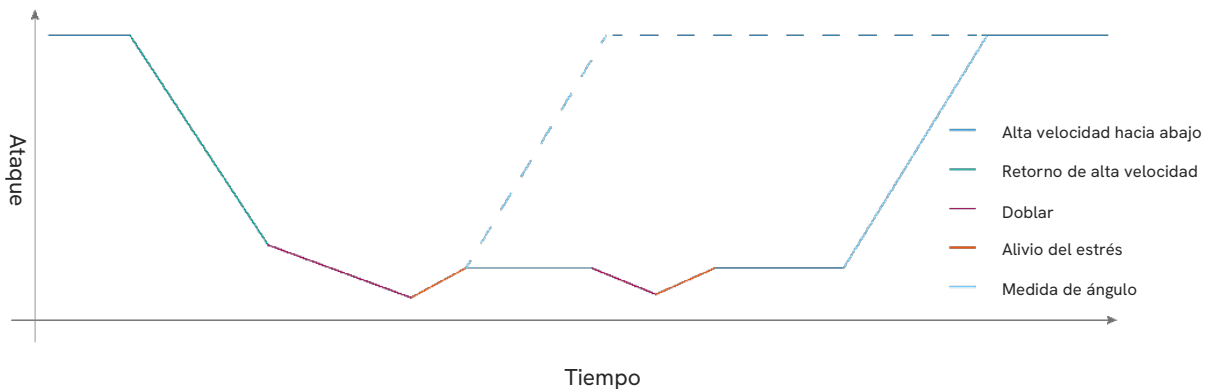
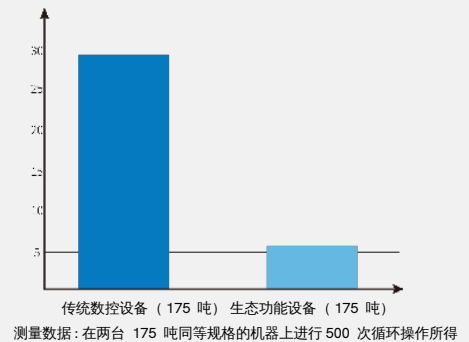
Nueva función ecológica híbrida

Se trata de un conjunto de soluciones innovadoras orientadas al cliente para reducir el consumo energético de las máquinas. SENFENG promueve políticas de protección ambiental, por ello, todos nuestros equipos tienen funciones ecológicas híbridas.

- Este sistema de servoaccionamiento híbrido logra una precisión de posicionamiento en la posición objetivo.
- Dependiendo de las características y clasificaciones del ciclo, los accionamientos de servobombas pueden lograr ahorros de energía.

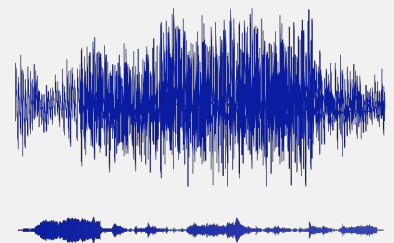
Características

- Menor consumo de energía
- Niveles de ruido significativamente más bajos
- Consumo de energía de refrigeración significativamente menor, 28,8 kW por hora
- Más del 30% de ahorro de combustible
- Mayores velocidades de funcionamiento
- Mayor flexibilidad



Beneficios para el cliente

- El alto rendimiento dinámico permite que la máquina alcance una mayor eficiencia de producción.
- Cumple con los requisitos de la directiva de la UE.
- Menor consumo de energía, creando una máquina ecológica y respetuosa con el medio ambiente.
- El nivel de presión sonora se reduce a 50 decibeles.
- Equipado con servomotores con control de velocidad de circuito cerrado.
- La eficiencia energética se mejora hasta un 35% en comparación con los sistemas tradicionales.
- Debido al bajo consumo de energía, los costos operativos se minimizan. Por lo tanto, brinda a los usuarios las ventajas de una alta eficiencia y bajos costos operativos.



SENFENG

Servicio Exprés 5 estrellas

Eficiente

- Nuestra línea de atención técnica está **disponible 24/7** mediante WhatsApp y teléfono.
- Un ingeniero profesional responde a las consultas en **10 minutos** y proporciona un plan de **reparación en 1 hora**.



Profesional

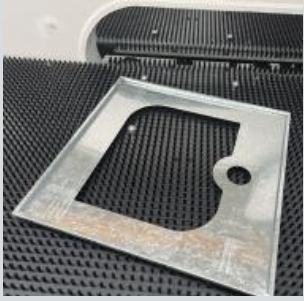
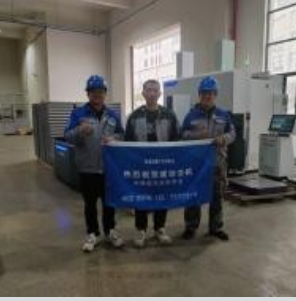
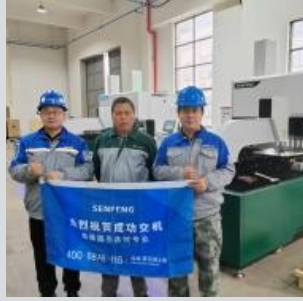
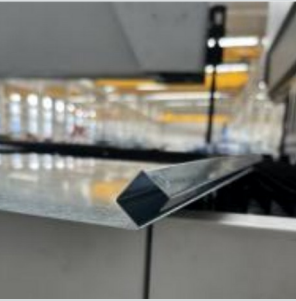
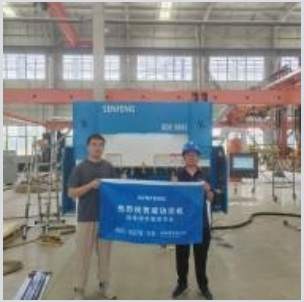
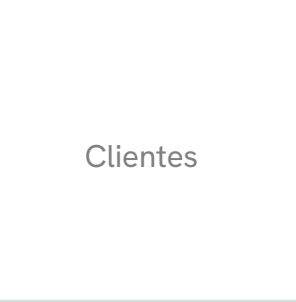
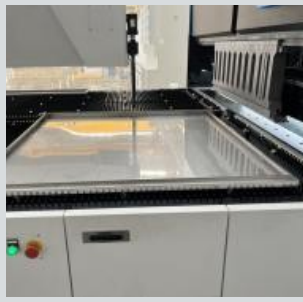
- Servicio personalizado: planes de servicio adaptados al cliente.
- Sistema de certificación de ingenieros de servicio: cada ingeniero pasa por una formación y evaluación rigurosa antes de ser certificado.
- Formación en problemas comunes: manual de incidencias frecuentes por modelo de equipo, con ingenieros certificados.
- Asistencia online: ingenieros senior con experiencia ofrecen soporte por teléfono o videollamada para resolver incidencias.
- Soporte técnico profesional: el equipo se calibra correctamente en la instalación y los problemas se resuelven de una sola vez.



Integral

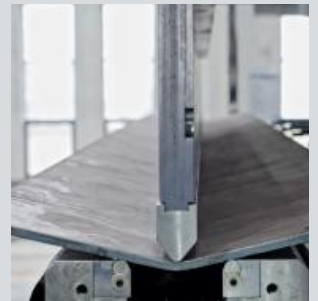
- Pre-servicio: formación teórica y práctica, autodiagnóstico de fallos comunes, guía de reparación rápida y recordatorios de uso.
- Servicio regular: recordatorios de mantenimiento periódico, servicios en sitio y actividades promocionales periódicas.
- Servicios de valor añadido: actualizaciones de software y hardware, arrendamiento financiero y garantía extendida.



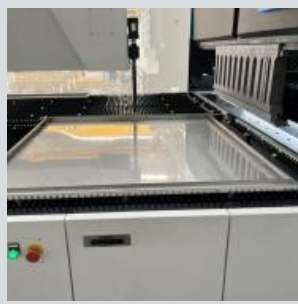




SENFENG



Clientes





Jinan Senfeng Laser Technology Co.,Ltd.

E-mail: senfeng@sfcnclaser.com

Tel: +86 13210546543

Website: www.senfenglaser.com

No. 1777 Kejia Road, High-tech Zone,

JINAN, Shandong Province, China

DM NOVA TECH, SL

E-mail: info@dmnovatech.com

Tel: +34 932 711 191

Website: www.dmnovatech.com

Badajoz, 32

08005 BARCELONA, Spain