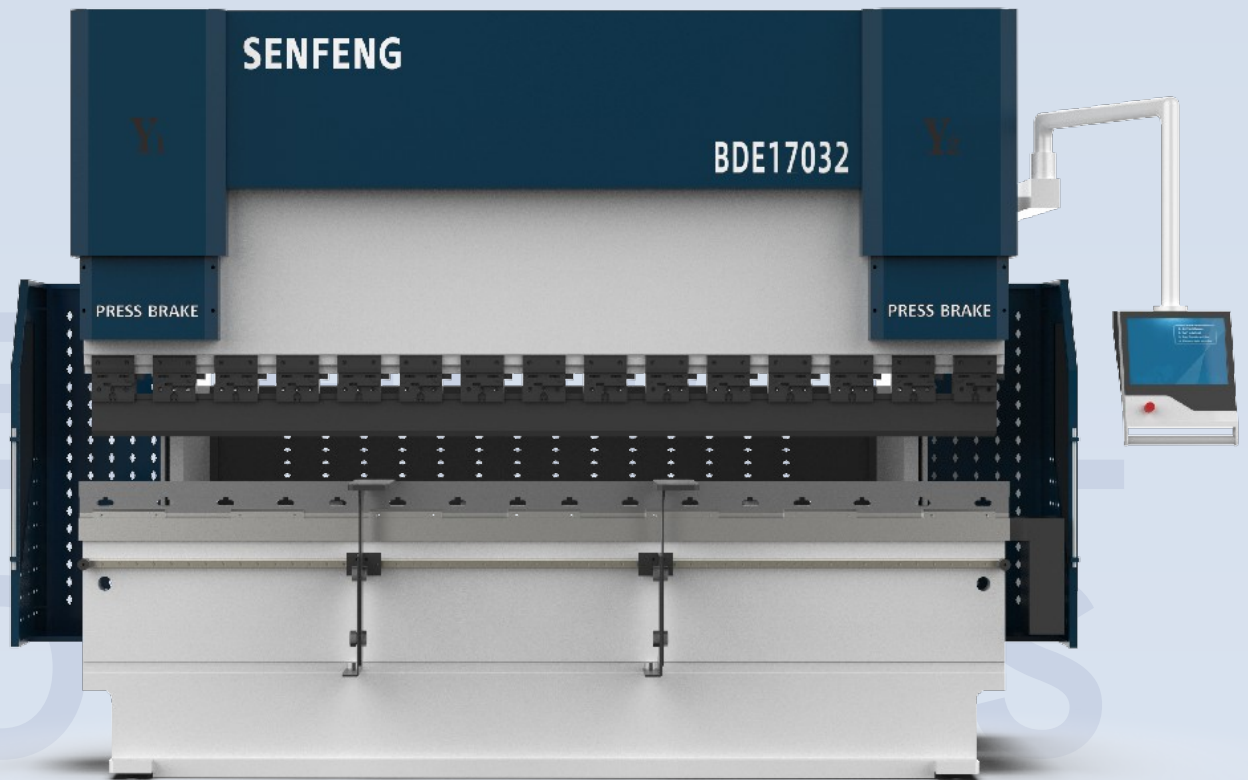


SENFENG

DMNOVATECH



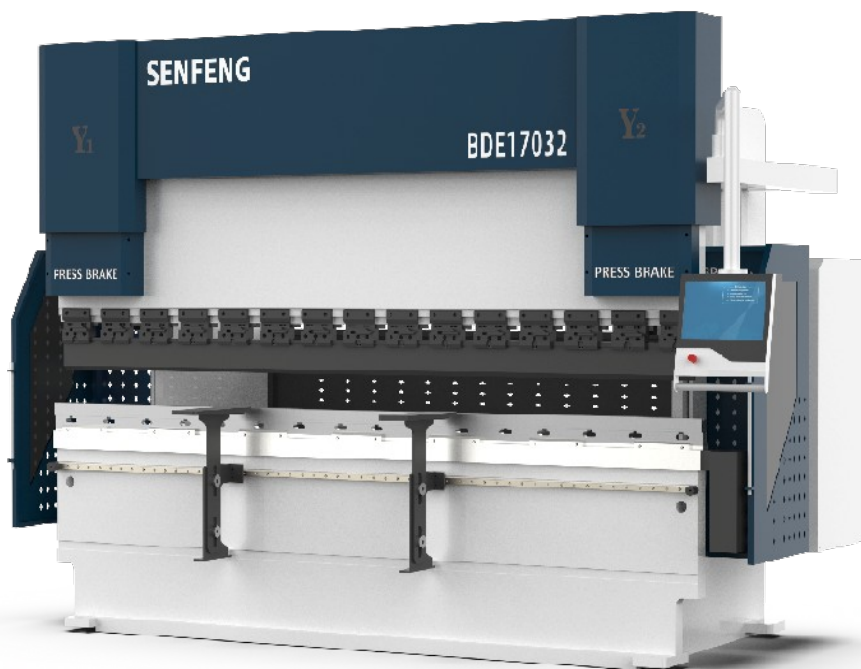
BDE17032

Plegadora

BDE17032

6+1-66S

La plegadora CNC SENFENG, basada en un diseño tradicional de probada eficacia, ofrece una mayor velocidad, carrera, altura de apertura y presión en comparación con otros modelos. Destaca por su alta precisión, eficiencia, estabilidad y facilidad de uso.

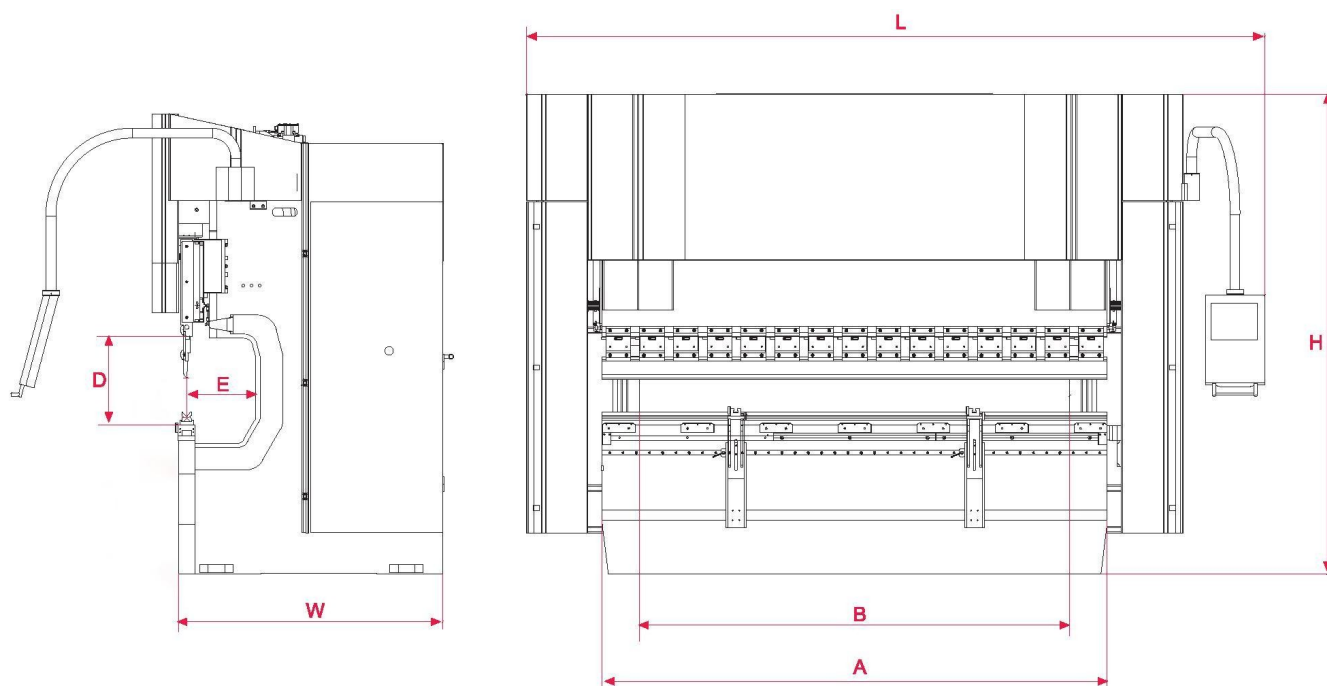


Se incluyen las siguientes piezas

- Función híbrida de ahorro de energía
- Cortina fotoeléctrica nacional estándar Lane LPD-A; cortina fotoeléctrica DSP importada (opcional)
- Zona de trabajo equipada con iluminación LED
- Banco de compensación con guía para la base del molde
- Soporte delantero deslizante con guía lineal en toda su longitud
- Panel de control adicional con LAN de fábrica inteligente (opcional)
- Dispositivo de refrigeración de aceite hidráulico estándar para equipos de más de 200 toneladas

✱Todas las imágenes son meramente ilustrativas. El aspecto y las dimensiones reales del producto pueden variar en función del envío definitivo de fábrica.

PARÁMETROS TÉCNICOS



Modelo	BDE17032
Presión nominal	1700KN
Longitud del banco de trabajo (A)	3200mm
Espaciado entre columnas (B)	2600mm
Profundidad de la garganta (E)	400mm
Recorrido del control deslizante	200mm
Altura de apertura (D)	480mm
Tamaño	3700*1670*2680 (L*W*H)

PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	BDE17032	
Eje CNC	Y1-Y2-X-R-Z1-Z2-V (6+1 axis)	
Velocidad de desplazamiento del control deslizante	Aproximación	160mm/s
	En trabajo	0-10mm/s
	Retorno	130mm/s
Servomotor principal	18kw	
Consumo total de energía	22kw	
Peso de la máquina	9300kg	
Espesor de flexión (Nota: calculado para una longitud de flexión de 3200 mm)	≤ 6 mm de acero al carbono ≤ 3,5 mm de Acero inoxidable ≤9 mm de Aluminio	
Precisión de plegado		
Precisión constante del ángulo de plegado en toda la longitud	±30'(1° = 60') (por ejemplo, acero al carbono)	
Precisión en la rectitud a lo largo de toda la longitud	±0.15mm(por ejemplo, acero al carbono)	
Longitud total de flexión	±0.15mm	
Velocidad del eje X	400mm/s	
Precisión del eje X	±0.02mm	
Velocidad del eje Z	400mm/s	
Precisión del eje Z	±0.02mm	
Velocidad del eje R	200mm/s	
Precisión del eje R	±0.05mm	

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

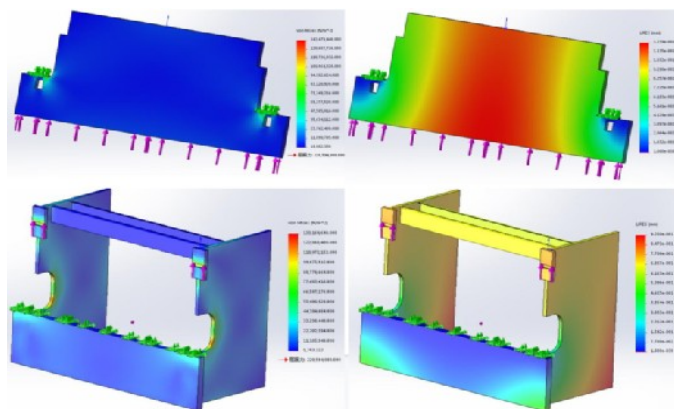
Artículos	Marca
Sistema CNC	DELEM-6+1-66S
Sistema de control hidráulico	REXROTH
Bomba de aceite	HYTEK
Motor principal	INOVANCE
Escala magnética	SENTEK/OPKON
Transmisión	HIWIN
Junta de cilindro original	SKF
Componentes eléctricos principales	SCHNEIDER
Racores de compresión	EMB
Mesa de compensación	HuangShi
Protección contra el láser	LNTECH

La bancada de nuestra máquina está fabricada en acero Q235B, mientras que la mayoría de los demás fabricantes suelen utilizar acero al carbono Q235A estándar. SENFENG adopta una estructura de soldadura con ensamblaje de espiga y mortaja (empotrada), lo que garantiza una mayor resistencia de la soldadura. La bancada de la máquina ofrece una gran estabilidad y precisión. Tanto el bastidor como el pistón se mecanizan en una sola pieza utilizando una gran fresadora y mandrinadora de suelo de alta precisión. El pistón se somete a un mecanizado vertical integral para evitar deformaciones y rebotes tras el procesamiento.

1

Rendimiento superior del material

El acero Q235B presenta una mayor tenacidad y resistencia al impacto. Cuando se somete a una fuerte presión, la bancada de acero Q235B Soporta altas cargas de trabajo sin sufrir , lo que prolonga su vida útil y garantiza una estabilidad a largo plazo.

**2**

Una tecnología de soldadura de primera clase

El ensamblaje de la bancada mediante uniones encastradas, maximiza la superficie de contacto antes de la soldadura. Esto multiplica la resistencia estructural del equipo, garantizando una estabilidad absoluta y evitando que la estructura sufra fatiga o pierda rigidez debido a las vibraciones del uso intensivo continuado.

**3**

Eliminación de tensiones

La viga superior cuenta con un mecanizado vertical en una sola fase que equilibra las tensiones del acero y previene deformaciones a largo plazo. Gracias a esto, garantizamos unas tolerancias geométricas perfectas —con planitud y perpendicularidad milimétricas— que mejoran drásticamente la precisión general del equipo.

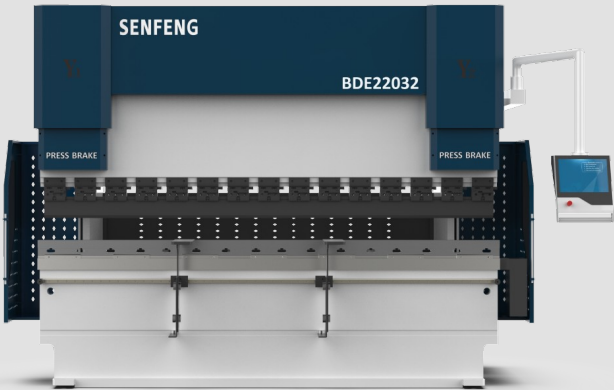
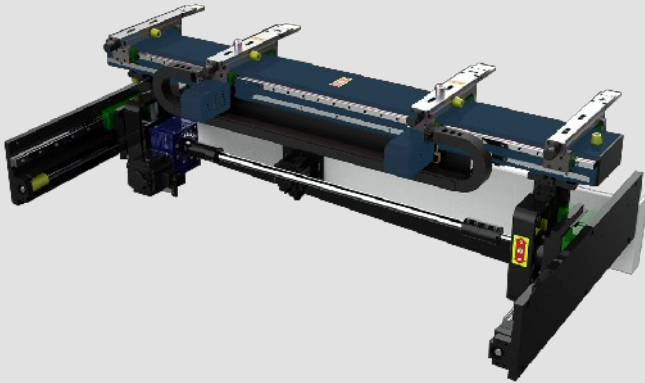
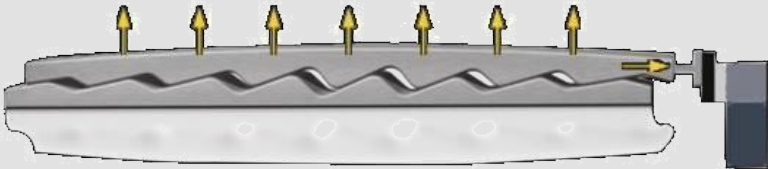
**4**

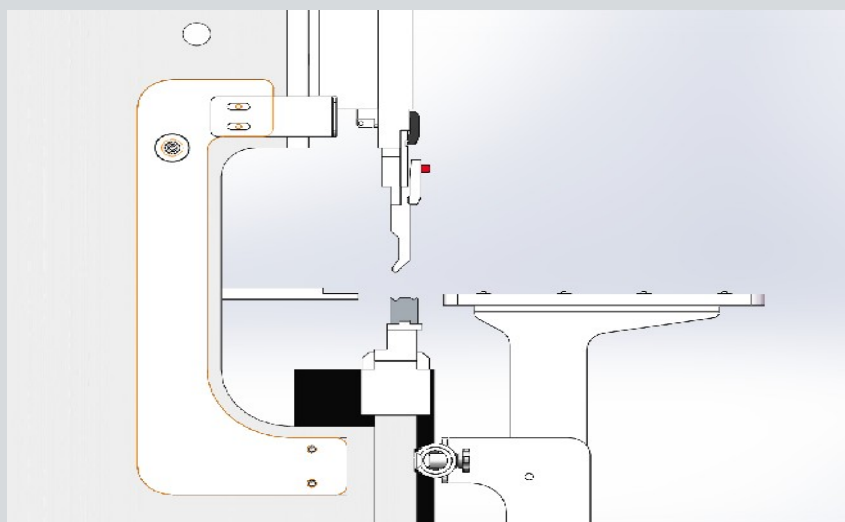
Ventajas generales del procesamiento

Tanto el bastidor como la viga superior se mecanizan en una única fase. Al evitar los múltiples amarres de la pieza, logramos un ajuste perfecto de toda la estructura. El resultado es un funcionamiento mucho más estable y una máquina robusta que no pierde precisión ni se desajusta con el paso de los años.



INDICACIÓN DEL NÚMERO DE EJE

Y1-Y2-X-R-Z1-Z2+V	Esquema del mapa
Eje Y1	
Eje Y2	
Eje X	
Eje R	
Eje Z1	
Eje Z2	
Eje V	

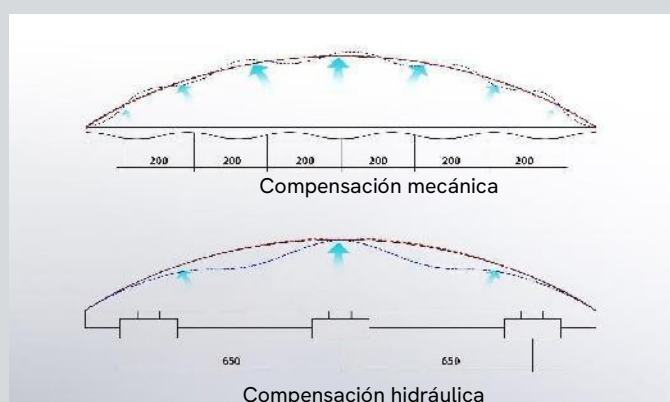


- La profundidad del cuello cisne de la máquina se puede personalizar, lo que ofrece un amplio espacio para una gran variedad de operaciones de plegado.
- Viene equipada de serie con matrices superior e inferior de estilo europeo.
- La abertura de apertura también es personalizable, lo que supone un avance innovador en el ámbito de las máquinas plegadoras.
- Se incluye de serie una mesa con Sistema de abimbado universal.
- Entre las características opcionales se incluyen sistema de amarre hidráulico superiores e inferiores VERA y las abrazaderas rápidas de doble cara.

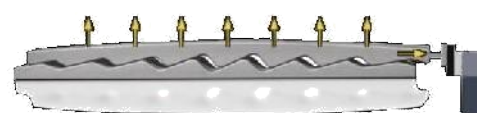
Sistema de compensación

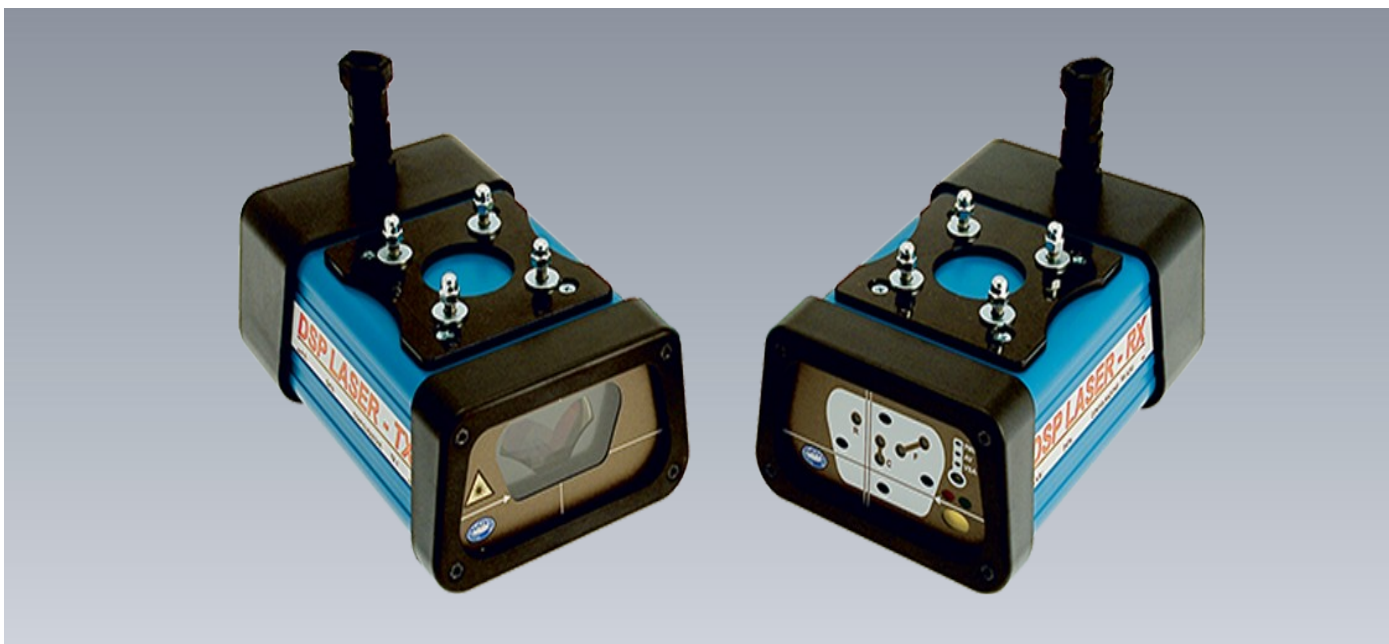


Curva ideal Curva real



- El sistema está compuesto por un conjunto de cuñas de alta precisión con tratamiento térmico. Está diseñado para compensar la deformación que sufren las vigas superior e inferior durante el trabajo. El control CNC calcula automáticamente la compensación necesaria en función de la fuerza de plegado y ajusta las cuñas para corregir de manera efectiva la flexión de la máquina, garantizando un ángulo perfecto en toda la longitud de la chapa.





Dispositivo de protección de seguridad láser DSP

El sistema de protección láser DSP garantiza la máxima seguridad del operario, protegiéndolo durante el descenso rápido de la trancha. Este dispositivo proyecta una zona de seguridad directamente alrededor de la punta del punzón, cubriendo de forma efectiva las áreas delantera, central y trasera del mismo.

- Transmisor láser de clase 1M
- El nivel de seguridad alcanza la categoría 4 y el nivel SIL 3
- Cumple con la certificación y normativa CE europea
- Nivel de protección IP65
- El tiempo de respuesta del sistema es de 5 ms.
- Con función de detección de la distancia de frenado
- Permite ajustar manualmente el punto de protección según se desee, es fácil de configurar y ofrece una supervisión continua

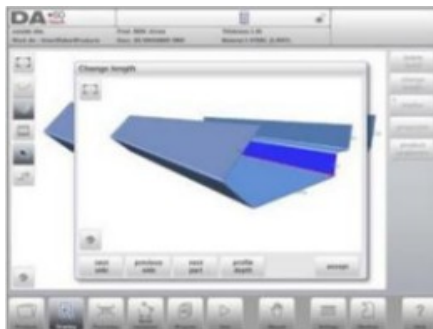


El software de programación offline para el sistema CNC de la serie DA maximiza la eficiencia de la máquina y mejora la capacidad de producción de las plegadoras. Con Profile-S, los usuarios pueden realizar la programación offline y la simulación de los procesos de plegado, incluyendo la preparación de la producción, las comprobaciones de fabricabilidad, la formación de los operarios y la incorporación de notas de producción. Profile-S admite programación avanzada en 2D y 3D. Su interfaz intuitiva guía a los usuarios desde la creación del programa hasta su transferencia al sistema, mostrando representaciones gráficas a escala real y en tiempo real de la pieza de trabajo. La visualización de las piezas identifica problemas de viabilidad, posibles colisiones, matrices necesarias y adaptadores. También se admiten plegados especiales, como plegados de gran radio o curvados, con vistas previas en tiempo real. El software reproduce la interfaz del sistema CNC, lo que facilita la descarga y ejecución directa de programas para la producción.

Características de Profile-S

- Programación totalmente sin conexión
- Programación gráfica de productos y generación de procesos de plegado
- Análisis de viabilidad del producto y preparación de la producción
- Cálculo del proceso de plegado automático en 2D/3D
- Detección de colisiones
- Herramientas DXF e importación de productos
- Importación de productos en formato CAD 3D
- Compartir productos a través de una conexión de red basada en Windows con la plegadora
- Preparación de la configuración de la máquina, incluida la función de impresión
- Cálculo del tiempo de producción
- Exportación a DXF con tolerancias de plegado incluidas

Profile T es una aplicación para la programación y simulación de plegadoras con CNC destinada a aumentar la productividad, reducir el tiempo de inactividad y minimizar el desperdicio de material.



Desarrollo de la chapa o Despliegue de la pieza.



Compatibilidad con configuración de la segmentación del utillaje



Curvatura: ofrece una representación gráfica de cada plegado

Características de Profile-S

- Importa datos directamente desde los programas SolidWorks, Solid Edge e Inventor
- Importar y desplegar piezas 3D en formatos IGES y STEP
- Admite configuraciones de utillaje segmentados
- Función de ajuste automático de la posición del tope trasero
- Cálculo automático de la distancia de retroceso del tope trasero
- Realizar un análisis dinámico de colisiones (por ejemplo, análisis de colisiones cuando se mueve el tope trasero)
- Realizar una simulación en 3D del proceso de plegado con función de detección de colisiones
- Proporcione información sobre el molde y los detalles de su configuración

Sistema CNC holandés DELEM-DA66S: integra las funciones más avanzadas para el control de máquinas plegadoras, lo que permite mejorar significativamente la eficiencia de la producción. No solo ofrece un control de alta precisión, sino que también proporciona a los operarios una experiencia de manejo y programación sin precedentes. Se ha convertido en una pieza indispensable de toda la cadena de producción. Basada en la tecnología industrial de pantallas táctiles más avanzada, la interfaz de usuario actualizada es de fácil acceso. Permite navegar y cambiar directamente entre la programación del producto y la producción real. Los botones de funciones principales se configuran directamente donde se necesitan, lo que proporciona un diseño ergonómico optimizado para todo el funcionamiento de la aplicación.



Características del DA-66S

- Programación gráfica táctil en 2D
- Visualización de simulaciones gráficas de piezas en 3D
- Pantalla TFT en color de alta resolución de 24 pulgadas; compatible con el módulo Delem (módulo ampliable y adaptable)
- USB; la interfaz periférica es compatible con la interfaz de la Industria 4.0 (opción OPC-UA)
- Control de planta, función de lista de trabajos · Arquitectura de sistema abierta
- Interfaz de detección de ángulos de flexión y corrección de ángulos
- Software de programación offlineProfile-SL

NUEVO SISTEMA DE SUJECIÓN ESTÁNDAR OPCIONAL DE WILA

SENFENG

1 Mejorar la eficiencia de la producción

- El sistema de herramientas «New Standard» de WILA se ha convertido en líder del mercado en el sector de las plegadoras. El avanzado sistema de sujeción de WILA, combinado con el Smart Tool Locator® (STL)*, ofrece la posibilidad de realizar cambios de herramientas ultraeficientes, lo que hace que el proceso de cambio sea más fácil y seguro. La versión Premium está disponible como opción.



2 Posicionador inteligente de herramientas® (STL) Opcional

- Aumenta la productividad de tu plegadora
- El Smart Tool Locator (STL) puede mejorar aún más la productividad de su plegadora. Durante la instalación de la herramienta, el sistema indica la posición correcta de sujeción mediante LED integrado y muestra la posición de la herramienta en uso en el modo de producción.
- El Smart Tool Locator ofrece importantes ventajas en cuanto a velocidad, precisión y flexibilidad.



Características

- Utiliza una fuente de energía hidráulica
- Adecuado para la sujeción rápida de moldes europeos
- La sujeción se puede realizar con solo pulsar un botón
- La capacidad de carga máxima del cabezal de corte/hombro es de 180 toneladas por metro

Porta-herramientas New Standard Pro

El sistema WILA® permite al usuario compensar la deformación del travesaño durante el proceso de plegado. De este modo, el ángulo de plegado se mantiene constante a lo largo de toda la longitud de la chapa.

Estándar

- Ranura para herramientas CNC-DeePhardened®
- Unidad de accionamiento CNC, con el motor en un extremo
- Diseñado para prensas plegadoras, patrón de orificios UPB-II

Opcional

- Smart Tool Locator® (STL)*
- Unidad de accionamiento CNC, motor totalmente integrado
- Sistema de abombado CNC de WILA



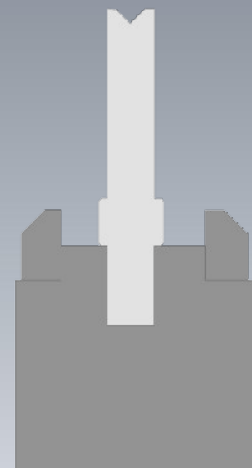
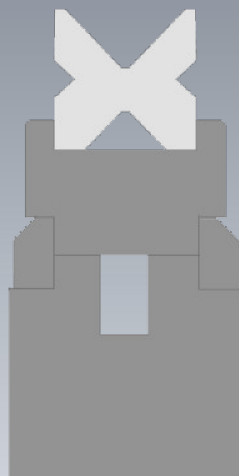
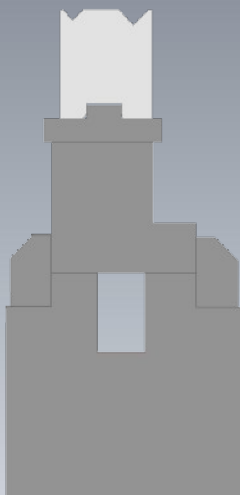
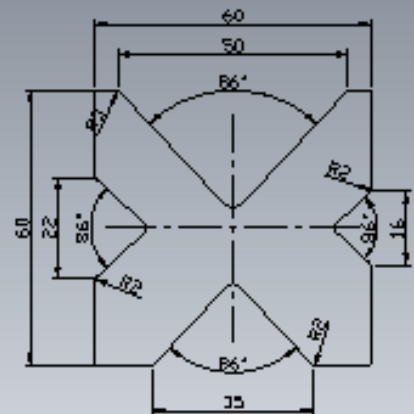
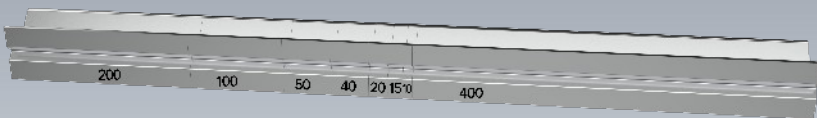
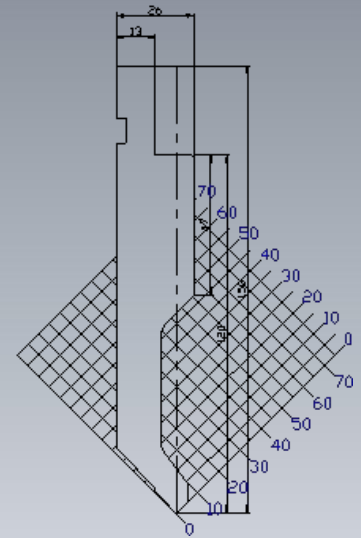
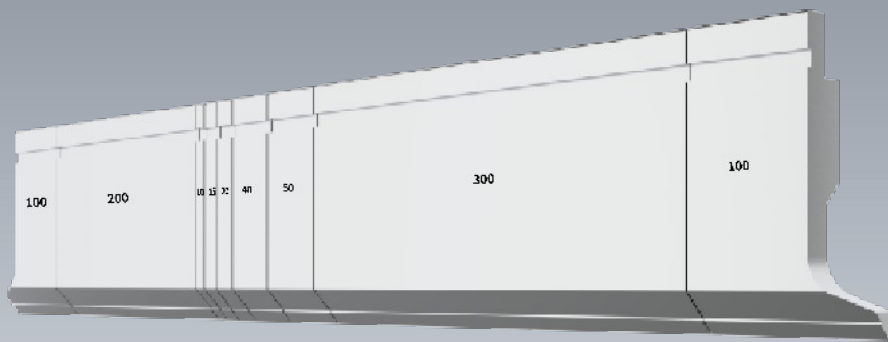
Características

- La herramienta se puede invertir fácilmente
- Sujeción hidráulica
- Sistema de marre de sujeción rápida

MOLDE NORMA EUROPEA

Mejore la productividad de su plegadora

Todas las materias primas utilizadas por SENFENF proceden de proveedores cualificados y su composición química cumple con las normas internacionales. Por lo tanto, se garantizan el límite elástico y la resistencia a la tracción de las materias primas. El utillaje está equipado con una ranura de seguridad estandarizada de 8,4 x 3,5 mm para evitar que la herramienta se caiga.

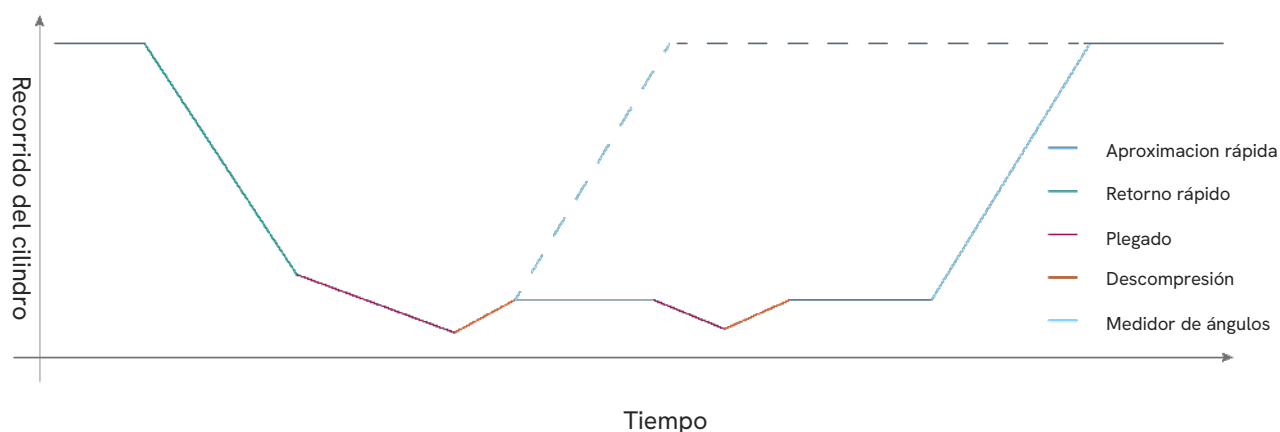
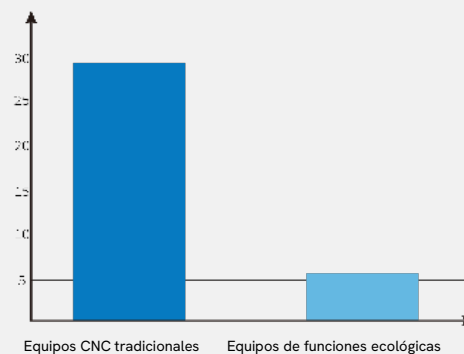


Se trata de un conjunto de soluciones innovadoras orientadas al cliente para reducir el consumo energético de las máquinas. SENFENG promueve políticas de protección del medio ambiente; por ello, todos nuestros equipos cuentan con funciones ecológicas híbridas.

- Este sistema híbrido de servoaccionamiento garantiza la precisión de posicionamiento en la posición deseada.
- En función de las características del ciclo y de los valores nominales, los accionamientos de servobomba pueden permitir un ahorro energético.

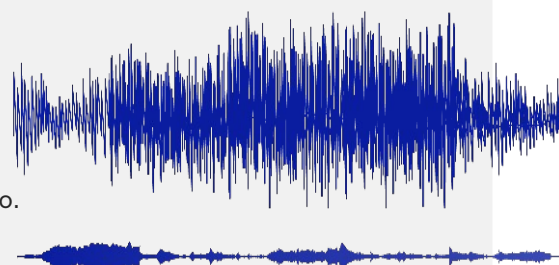
Características

- Menor consumo energético
- Niveles de ruido considerablemente más bajos
- Consumo energético para refrigeración considerablemente menor: 28,8 kWh
- Más del 30 % de ahorro en ahorro eléctrico
- Mayores velocidades de funcionamiento
- Mayor flexibilidad



Ventajas para el cliente

- Su alto rendimiento dinámico permite a la máquina alcanzar una mayor eficiencia productiva.
- Cumple con los requisitos de la directiva de la UE.
- Menor consumo energético, lo que da como resultado una máquina ecológica y respetuosa con el medio ambiente.
- El nivel de presión acústica se reduce a 50 decibelios.
- Equipado con servomotores con control de velocidad en bucle cerrado.
- La eficiencia energética mejora hasta en un 35 % en comparación con los sistemas tradicionales.
- Gracias a su bajo consumo energético, los costes de funcionamiento se reducen al mínimo. Por lo tanto, ofrece a los usuarios las ventajas de una alta eficiencia y unos bajos costes de funcionamiento.



Soluciones de automatización en la transformación metálica con presencia internacional y servicio local en España.

SENFENG ofrece soluciones de fabricación automatizada a nivel mundial, integrando corte, plegado, soldadura, revestimiento, automatización y nuevas energías. Con tecnologías clave en corte láser, soldadura y revestimiento

Ofrece sistemas de fabricación inteligente como líneas de procesamiento láser flexibles y centros de plegado de chapa.

Estas soluciones sirven a industrias como la automoción, construcción, energía y petroquímica, y están presentes en más de 100 países.



03

Patentes PCT

577

Patentes tecnológicas Chinas

SENFENG ha desarrollado componentes clave como generadores láser, cabezales de procesamiento, sistemas Feng Cloud y sistemas CNC, utilizados en corte, soldadura, revestimiento y automatización. La empresa ofrece una cadena industrial completa: corte láser, soldadura, revestimiento, máquinas de limpieza, centros de plegado y líneas de producción flexibles. Estas soluciones se utilizan en sectores como centrales eléctricas, maquinaria de construcción, construcción naval, puentes y aeroespacial.

Servicio postventa

Formación técnica para mejorar la eficiencia productiva de los clientes

1 Antes de la entrega del equipo

Es posible organizar una visita técnica y formación antes de la entrega. Las fechas específicas deben confirmarse con anterioridad.

3 Formación

La formación incluye principios del láser, estructura del equipo, explicación de procesos, mantenimiento, protección y seguridad, procedimientos de operación y solución básica de averías, etc.

2 Durante el período de garantía

El comprador puede solicitar una sesión adicional de formación gratuita sus operarios en SENFENG China.

4 Requisitos

Los operarios deben ser ingenieros mecánicos, eléctricos u ópticos con experiencia y superar evaluaciones sobre equipamientos

Embalaje y transporte para garantizar la calidad del equipo

1 Embalaje

Embalaje estándar, apto para transporte de larga distancia, resistente a la humedad, oxidación y golpes. Diseñado para la carga con puntos de elevación y centro de gravedad marcados.



2 Transporte

El transporte local en China hasta el puerto es gestionado por nuestra empresa, incluyendo flete y seguro.



3 Packing list certificado

Cada envío incluye una lista de embalaje y un certificado de conformidad. El manual de usuario y otros documentos están dentro de la caja; el packing list en el exterior.



Instalación profesional y de alta calidad

1 Instalación

Los ingenieros de SENFENG y DM NOVATECH instalarán el equipo en las instalaciones del cliente.

2 Puesta en marcha del equipo

Tras la instalación, el equipo se pondrá en marcha para su uso por el cliente.

3 Formación en las instalaciones

Se proporcionará formación in situ sobre mantenimiento del equipo, seguridad, procedimientos de operación y solución básica de averías, con 7 días de uso garantizado.

4 Aceptación in situ

Tras completar los pasos anteriores, el ingeniero podrá abandonar las instalaciones solo después de la aceptación del cliente.

Servicio postventa

Personalización premium

En la era digital, la transformación inteligente en el procesamiento de metales es esencial. La construcción de fábricas desatendidas es clave para la modernización, con soluciones de automatización personalizadas como máxima prioridad.

1

SENFENG comprende la situación industrial del cliente y sus procesos de producción específicos, identifica los problemas y evalúa sus necesidades.



2

Mediante comunicación profunda in situ, se personalizan soluciones de automatización de fabricación metálica basadas en las necesidades del cliente.



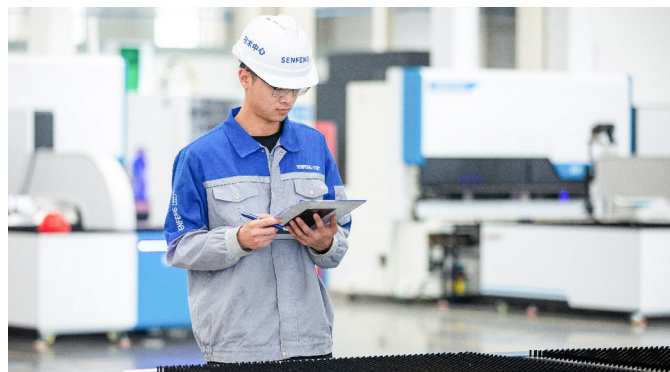
3

Ofrecemos soluciones a medida, diferentes de los modelos estandarizados de la competencia.



4

Servicio integral de I+D y producción desde el diseño hasta la máquina final, con controles de calidad exhaustivos hasta la satisfacción y aceptación final.



SENFENG

Servicio Exprés 5 estrellas

Eficiente

- Nuestra línea de atención técnica está **disponible 24/7** mediante WhatsApp y teléfono.
- Un ingeniero profesional responde a las consultas en **10 minutos** y proporciona un plan de **reparación en 1 hora**.



Profesional

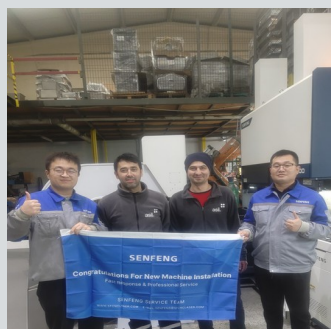
- Servicio personalizado: planes de servicio adaptados al cliente.
- Sistema de certificación de ingenieros de servicio: cada ingeniero pasa por una formación y evaluación rigurosa antes de ser certificado.
- Formación en problemas comunes: manual de incidencias frecuentes por modelo de equipo, con ingenieros certificados.
- Asistencia online: ingenieros senior con experiencia ofrecen soporte por teléfono o videollamada para resolver incidencias.
- Soporte técnico profesional: el equipo se calibra correctamente en la instalación y los problemas se resuelven de una sola vez.



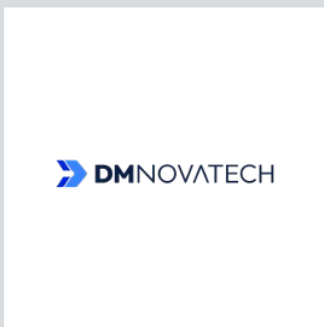
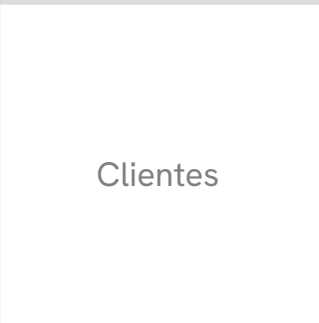
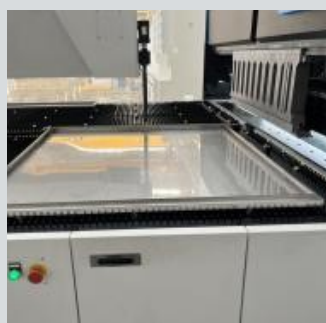
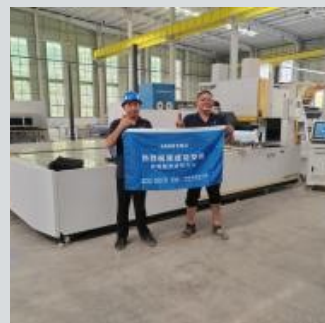
Integral

- Pre-servicio: formación teórica y práctica, autodiagnóstico de fallos comunes, guía de reparación rápida y recordatorios de uso.
- Servicio regular: recordatorios de mantenimiento periódico, servicios en sitio y actividades promocionales periódicas.
- Servicios de valor añadido: actualizaciones de software y hardware, arrendamiento financiero y garantía extendida.



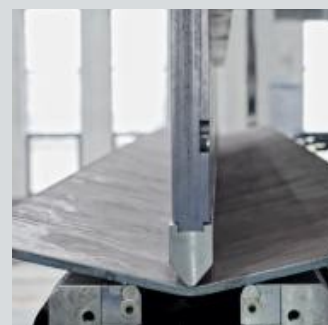


SENFENG

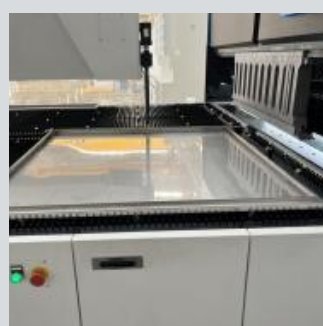




SENFENG



Clientes





Jinan Senfeng Laser Technology Co.,Ltd.

E-mail: senfeng@sfcncnclaser.com

Tel: +86 13210546543

Website: www.senfenglaser.com

No. 1777 Kejia Road, High-tech Zone,
JINAN, Shandong Province, China

DM NOVA TECH, SL

E-mail: info@dmnovatech.com

Tel: +34 932 711 191

Website: www.dmnovatech.com

Badajoz, 32
08005 BARCELONA, Spain