



SENSENG



📍 Badajoz, 32 - 08005 BARCELONA (Spain)
☎ +34 932 711 191
✉ info@dmnovatech.com
🌐 www.dmnovatech.com



Sobre SENFENG

Proporcionamos soluciones de automatización y de procesamiento de metales a clientes en todo el mundo

Desde la creación de SENFENG, hemos estado comprometidos con la I+D de tecnología láser. Somos un fabricante líder especializado en el campo del corte por láser 2D y 3D, soldadura por láser, limpieza por láser, recubrimiento láser, robots y automatizaciones industriales, doblado, fresado, etc.

Con el fin de prestar servicios locales a nivel mundial de manera más eficiente, hemos establecido 14 centros de servicio en Estados Unidos, Alemania, Emiratos Árabes Unidos, Japón, Australia, Pakistán, Turquía, Jordania, Indonesia, India y Vietnam y España.

Después de años de investigación continua en el campo de las tecnologías láser, SENFENG se ha consolidado como un grupo global tecnológico líder que impulsa el proceso de la industria de maquinaria moderna.



Países

Cientes en todo el mundo

CLIENTES

- América**
América del Norte: Canadá, Estados Unidos, México
América del Sur: Guatemala, Honduras, Costa Rica, Panamá, Jamaica, Puerto Rico, Colombia, Ecuador, Perú, Bolivia, Brasil, Chile, Argentina, Uruguay
- África**
Norte de África: Egipto, Túnez, Argelia, Marruecos
África Oriental: Etiopía, Kenia, Tanzania
África Central: República del Congo
Sudáfrica: Sudáfrica
- Oceanía**
Australia, Nueva Zelanda

- Europa**
Nórdicos: Finlandia, Suecia, Noruega, Islandia, Dinamarca
Europa del Este: Estonia, Letonia, Lituania, Bielorrusia, Rusia,
Europa Central: Polonia, República Checa, Hungría, Alemania, Suiza
Europa occidental: Gran Bretaña, Irlanda, Países Bajos, Bélgica, Luxemburgo, Francia
Sur de Europa: Rumania, Bulgaria, Serbia, Grecia, Eslovenia, Italia, España, Portugal

- Asia**
Asia Oriental: China, Mongolia, Corea, Japón
Sudeste Asiático: Filipinas, Vietnam, Laos, Camboya, Myanmar, Tailandia, Malasia, Brunéi, Singapur, Indonesia
Asia del Sur: Nepal, Bangladesh, India, Pakistán, Sri Lanka
Asia Central: Kazajistán, Kirguistán, Tayikistán, Uzbekistán, Turkmenistán
Asia occidental: Irak, Jordania, Líbano, Israel, Arabia Saudita, Bahrein, Qatar, Kuwait, Emiratos Árabes Unidos (EAU), Omán, Yemen, Georgia, Armenia, Azerbaiyán, Turquía

Generador láser SENFENG

El generador láser desarrollado por SENFENG oscila entre 1,5kW y 60kW, con mayor eficiencia de conversión electroóptica y potencia de salida estable.

Cabezal láser SENFENG

El cabezal láser desarrollado independientemente por SENFENG ha sido ampliamente utilizado en corte por láser, soldadura, limpieza, recubrimiento y otros campos.

01

Enfoque automático

Los usuarios de SENFENG pueden configurar el enfoque continuo a través del programa para completar rápidamente la perforación automática de chapas gruesas y el corte de chapas de diferente espesor.

02

Refrigeración por agua

El módulo de enfoque del cabezal láser se enfría mediante agua de ciclo completo para reducir el calor provocado por corte prolongado.

03

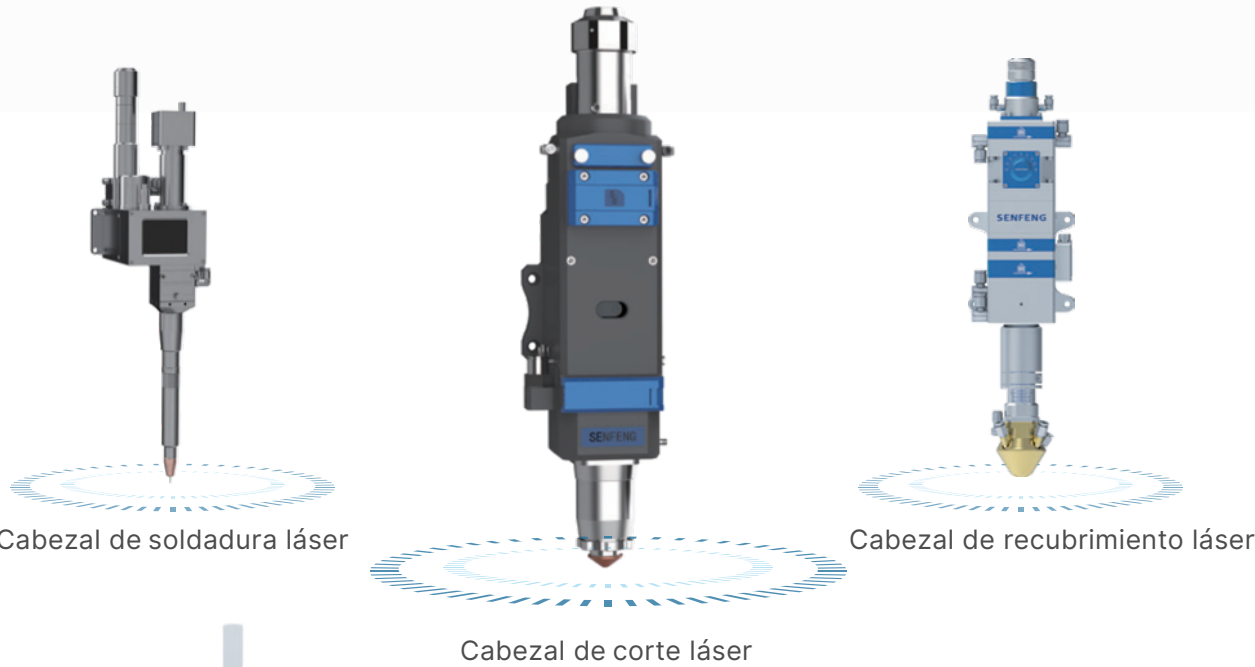
Corte de alta velocidad

Nuestra tecnología patentada de sistema de corte y el innovador corte de alta velocidad de SENFENG permite utilizar la potencia ultracompacta del láser para alcanzar una velocidad de corte inigualable.

04

Tecnología de corte brillante

La innovadora tecnología de corte independiente de SENFENG láser resuelve eficazmente los principales desafíos de producción: elimina el exceso de rebabas, garantiza una superficie de corte perfectamente lisa y permite cortar sin dificultad materiales altamente reflectantes.



Serie de corte láser de chapas

Máquina de corte láser de cubierta completa

- Específicamente para cortar metal grueso
- Plataformas de intercambio doble



Modelo	SF3015H/SF4020H/SF6020H/SF6025H/SF8025H/SF12025H/SF12528H
Área de trabajo	3080*1530mm/4100*2030mm/6100*2030mm/6100*2530mm/8100*2530mm/12100*2530mm/12550*2830mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	180m/min
Potencia del láser	6-60kW

Máquina de corte láser de potencia ultra alta

- Modelo insignia
- Corte de chapas grandes, ultralargas y supergruesas



Modelo	SF4020H/SF6025H/SF8025H/SF12025H
Área de trabajo	4050*2030mm/6050*2530mm/8050*2530mm/12050*2530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	200m/min
Potencia del láser	12-60kW

Máquina de corte láser de plataforma única

- Alta rentabilidad
- Configuraciones mejoradas

Modelo	SF3015N
Área de trabajo	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW



Máquina de corte láser de chapa económica

- Corte rápido de chapas finas
- Extracción rápida de humo y polvo

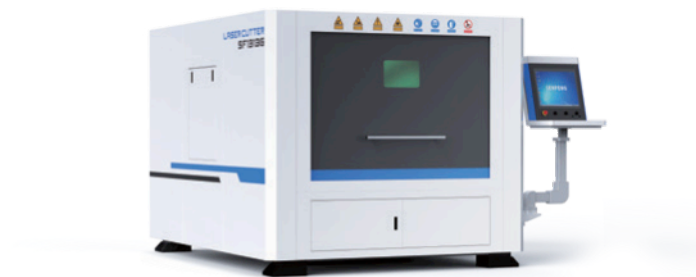
Modelo	SF3015H
Área de trabajo	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	1.5-12kW



Máquina de corte láser de chapa de tamaño compacto

- Cámara protectora disponible
- Plataforma push-pull única

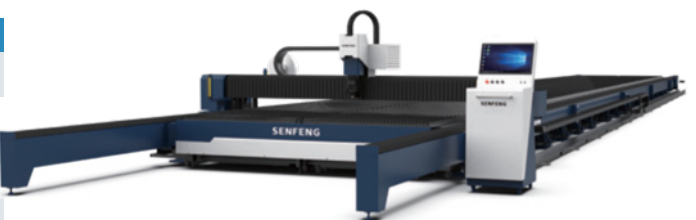
Modelo	SF1313G
Área de trabajo	1300*1300mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	80m/min
Potencia del láser	1.5-3kW



Máquina de corte láser de chapa de formato ultragrande

- Bancada reforzada
- Corte de metales extragrandes, superpesados y ultragrosos

Modelo	SF6030R/SF8030R/SF12030R/SF14030R/SF24040R/SF30040R
Área de trabajo	6000*3000mm/8000*3000mm/12000*3000mm/14000*3000mm/24000*4000mm/30000*4000mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.1/10000mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	6-80kW



Serie de corte láser 3D

Estación robotizada para corte láser 3D de alta eficiencia



Modelo	SF1500RC/SF2000RC/SF3000RC
Precisión de posicionamiento repetida	±0.02mm
Radio de alcance del robot	1853mm
Posicionamiento repetido en los ejes X/Y	±0.02mm
Potencia de la máquina	12kW/13kW/16kW/27kW
Robot	FANUC-M-20iB
Número de ejes de control	6 ejes: J1/J2/J3/J4/J5/J6
Potencia del láser	1.5kW~6kW

Máquina corte láser 3D de cinco ejes

- Corte envolvente de 360°
- Estructura inteligente anticolidión con cubierta completa



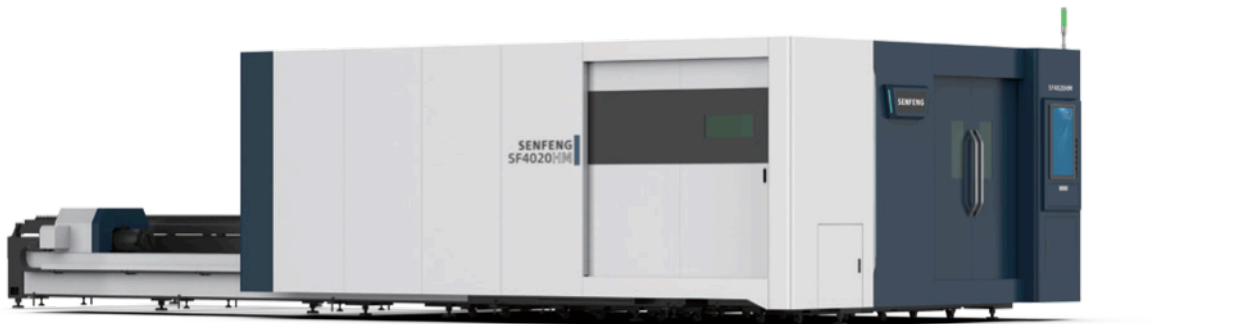
Modelo	SF3015TD
Potencia del láser	3kW
Carrera (longitud*anchura)	3000*1500mm
Altura máxima de mecanizado (horizontal)	0-700mm
Ángulo de rotación del eje A	±135°
Ángulo de rotación del eje C	360°*N
Velocidad máxima sin carga	100m/min
Aceleración máxima	1G

Modelo	SF3020MF
Potencia del láser	3kW
Carrera (longitud*anchura)	3000*2000mm
Altura máxima de mecanizado (horizontal)	0-700mm
Ángulo de rotación del eje A	±135°
Ángulo de rotación del eje C	360°*N
Velocidad máxima sin carga	80m/min
Aceleración máxima	0.6G

Serie de corte láser de chapa y tubo

Máquina de corte láser para chapas y tubos de cubierta completa

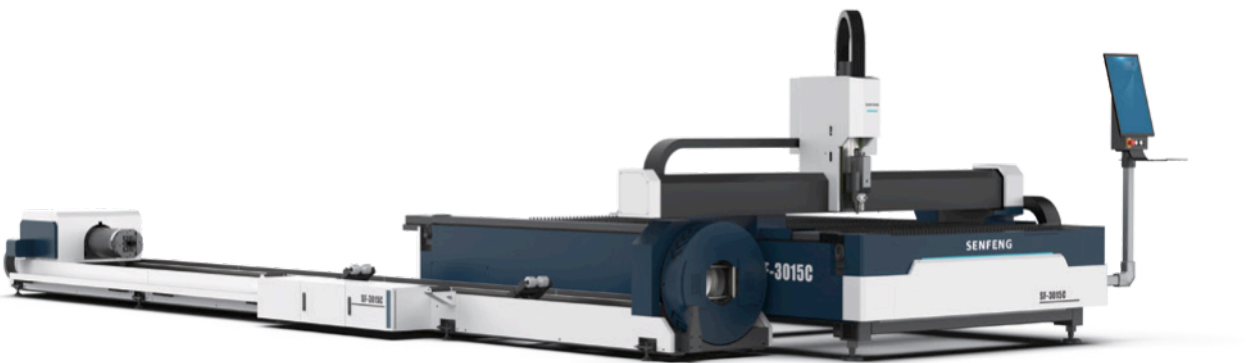
- Especial para chapas medianas (≤20 mm) y tubos relativamente pequeños
- Corte limpio, sin humos



Modelo	SF3015HM/SF4020HM/SF6015HM/SF6020HM
Área de trabajo	3050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaños de tubos	20~220mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	1.5-6kW

Máquina de corte láser para chapas y tubos de tipo abierto

- Carga y descarga flexible: frontal, trasera y bilateral
- Viga de aluminio de grado aeronáutico



Modelo	SF3015C/SF4015C/SF4020C/SF6015C/SF6020C
Área de trabajo	3050*1530mm/4050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaños de tubos	20~220mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW

Serie de corte láser de tubos

Máquina corte láser de tubos con dos mandriles

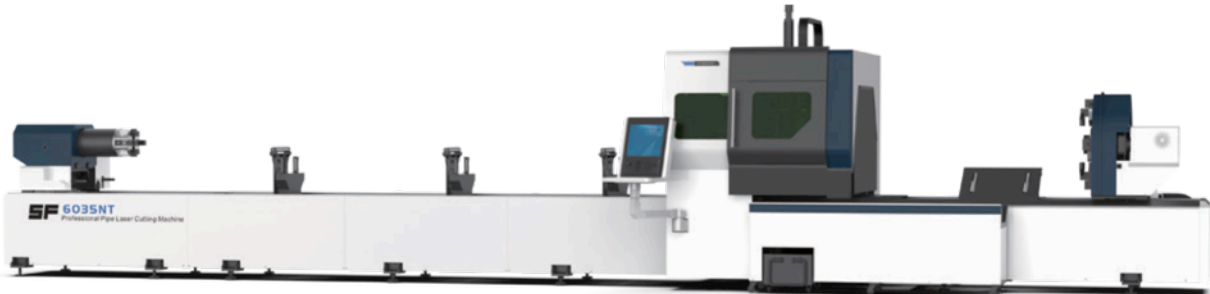
- Mandriles neumáticos autocentrantes
- Soporte de paso variable y adaptable



Modelo	SF	T/SF	T/SF	T/SF	T/SF	T
Longitud máxima del tubo	6000mm					
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15-360mm 15*15-360*360mm					
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-180r/min					
Peso máximo del tubo	120-500kg					

Máquina corte láser de tubos con tres mandriles sin retales

- sin retales gracias a los tres mandriles
- Dispositivo de descarga opcional



Modelo	SF	NT/SF	NT/SF	NT/SF	NT/SF	NT
Longitud máxima del tubo	6000-12000mm					
Rango de sujeción de los mandriles						
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-100r/min					
Peso máximo del tubo						

Máquina corte láser de tubos de alta velocidad y precisión

- Corte de remate mínimo (0)
- Corte recto y biselado a 45° disponibles



Modelo	SF	PLUS/SF	PLUS/SF	PLUS/SF	PLUS
Longitud máxima del tubo	6400-6700mm				
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15~230mm 15*15~230*230mm				
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	150-260r/min				
Peso máximo del tubo	60-260kg				

Máquina corte láser de tubos con tres mandriles y carga lateral

- Corte recto y biselado de ±45° disponible
- Carga y descarga automática
- Corte para tubos grandes, largos y pesados

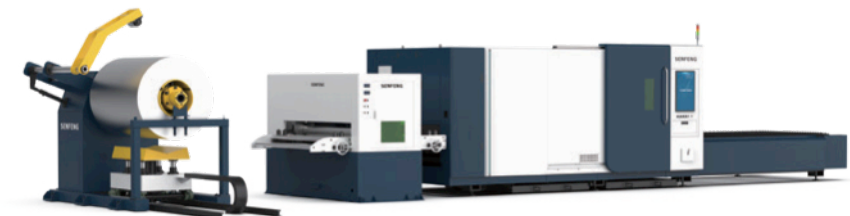


Modelo	SF	ST/SF	ST/SF	ST
Longitud máxima del tubo	9000-12000mm			
Rango de sujeción de los mandriles	Φ50~500mm 50*50~500*500mm			
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	40-60r/min			
Peso máximo del tubo	1200-2000kg			

Serie de corte láser con alimentación por bobina

Máquina de corte láser con alimentación por bobina y cobertura total

- Capacidad de carga de 10T/15T, triple eficiencia



Modelo	SF1502CH
Espesor de la bobina	0.6~2mm
Ancho de la hoja	600~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	9

Máquina de corte láser con alimentación por bobina económica



Modelo	SF15015C
Espesor de la bobina	0.8~1.2mm
Ancho de la hoja	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	3T/8T/10T/15T
Planitud de la lámina	±2mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	11

Máquina de corte láser con bobina de aluminio

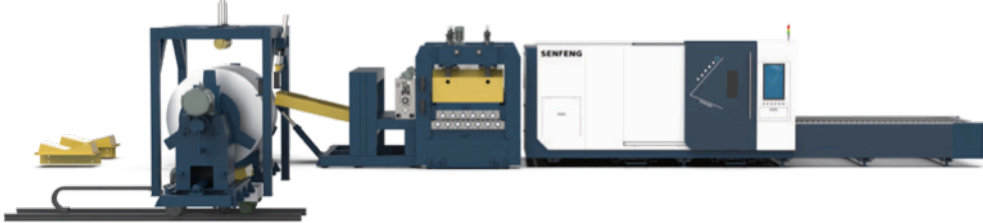
- Especial para el proceso con bobinas de aluminio
- Espesor del material enrollado: 0,8-3 mm



Modelo	SF1503CLH
Espesor de la bobina	0.8~3mm
Ancho de la hoja	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	19

Máquina de corte láser con alimentación por bobina Premium

- Proceso rápido
- Manejo versátil de bobinas y chapas



Modelo	SF1820CH
Ancho de la hoja	800-1800mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm/Φ762mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ2000mm
Peso máximo de la bobina	30T
Espesor de la bobina	6-20mm
Planitud de la lámina	±2mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	8000*1850mm

Máquina de corte láser de alta eficiencia alimentada por bobina

- Personalización por lotes
- Alta velocidad y precisión de corte



Modelo	SF1803CH
Ancho de la hoja	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	6000*2000mm/8000*1850mm

Máquina de corte láser con bobina de gran capacidad

- Máxima capacidad productiva
- Velocidad de corte superior



Modelo	SF1803CLH
Ancho de la hoja	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m ²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	6000*2000mm/8000*1850mm

Serie de soldadura láser

Máquina portátil de soldadura láser manual

- Ahorra espacio
- Fácil manejo
- Refrigeración por aire

Modelo	SF3S/SF4S/SF5S
Diámetro de alimentación del alambre	0.8~1.6mm
Espesor de soldadura	Acero al carbono: 0,5~5 mm; acero inoxidable: 0,5~5 mm; aluminio: 0,5~4 mm
Modo de funcionamiento	Continuo
Tamaño (Ancho*Alto*Profundidad)	670mm*335mm*590mm
Modo de enfriamiento	Refrigeración por aire



Máquina portátil de soldadura láser manual

- Ahorra espacio
- Fácil manejo
- Refrigeración por agua

	SF1500HWM/SF2000HWM/SF3000HWM
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW
	Acero al carbono: 0,5~7 mm; acero inoxidable: 0,5~7 mm; aluminio: 0,5~6 mm
Velocidad de soldadura	≤120mm/s
	Refrigeración por agua



Máquina de soldadura láser robótica y portátil

- Doble función: soldadura manual y soldadura robotizada

Modelo	SF1500HWR/SF2000HWR/SF3000HWR
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW
Robot	CRP-RH18-20
Rango de soldadura	Acero al carbono: 0,5~4 mm; Acero inoxidable: 0,5~4 mm; Aluminio: 0,5~4mm
Velocidad de soldadura	≤20mm/s
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura portátil con ajuste focal



Máquina de soldadura láser robótica 3D

Modelo	SF1500RW/SF2000RW/SF3000RW/SF6000RW
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW/6kW
Robot	FANUC-M-20iD/25
Espesor de soldadura	0.5~6mm
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura oscilante



Máquina soldadora con robot de pórtico

- Soldadura de metales con formas especiales
- Alta automatización, ahorro en costos de mano de obra

Modelo	SF1500RW/SF2000RW/SF3000RW/SF6000RW
Potencia del láser	1.5kW-20kW
Robot	FANUC-M-20iD/25
Radio de alcance	1831mm



Serie de limpieza láser

Máquina de limpieza láser de fibra por pulsos

- Limpieza inteligente de superficies metálicas

Modelo	SF200HC/SF300HC/SF500HC/SF1000HC
Potencia del láser	200W/300W/500W/1000W
Ancho de limpieza	≤130mm
Energía máxima por pulso	5MJ/5MJ/15MJ/15MJ
Tipo de enfriamiento	Refrigeración por aire/agua



SF200HC/SF300HC/SF500HC
(refrigerado por aire)



SF1000HC
(refrigerado por agua)

Máquina de limpieza continua láser de fibra

- Limpieza inteligente de superficies metálicas

Modelo	SF1500HC/SF2000HC/SF3000HC
Potencia del láser	1500W/2000W/3000W
Ancho de limpieza	Modo de oscilación simple ≤300 mm, modo de oscilación doble ≤800 mm
Materiales aplicados	Eliminación de aceite, óxido, pintura, etc.
Longitud de la fibra	≤2000W 10m, ≤3000W 15m



Máquina de limpieza láser robótica y portátil

- Doble función: limpieza manual y limpieza robótica.

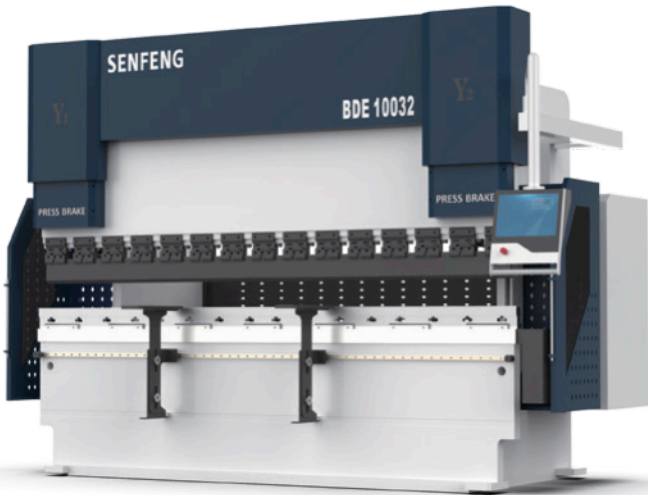
Modelo	SF1500HCR/SF2000HCR/SF3000HCR
Potencia del láser	1500W-3000W
Materiales aplicados	Eliminación de aceite, óxido, pintura, etc.
Carga del robot	20kg
Alcance del brazo robótico	1730mm
Longitud de onda del láser	1080±10nm
Dimensiones	3000*2500*2000mm



Plegadoras y Paneladoras

Plegadoras CNC

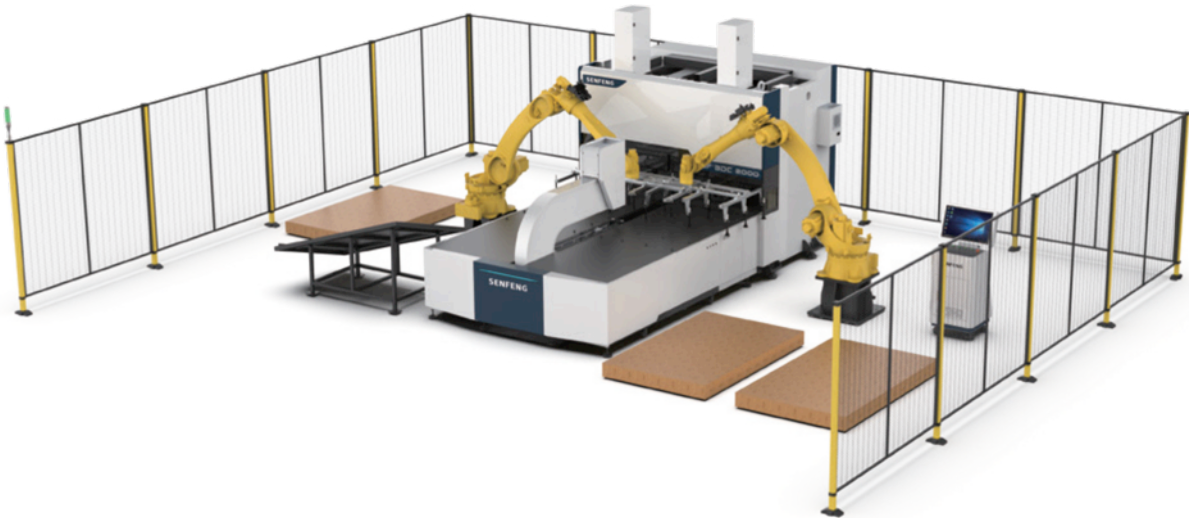
- Mesas de trabajo adaptables al espacio
- Plegado de chapas gruesas



Modelo	BDE13032		
Materiales de placas metálicas	Acero inoxidable	Acero al carbono	Chapas de aluminio
Espesor de doblado	2.5mm	3.5mm	5mm
Longitud de doblado	3200mm		
Altura abierta	480mm		

Paneladoras

- Ahorre tiempo y mejore la capacidad de producción
- Plegado de chapas gruesas de alta precisión
- Altura de plegado hasta los 200mm



Modelo	BDC-1500/BDC-2000/BDC-2500		
Tipo de alimentación	Presión hacia abajo		
Longitud máxima de doblado	1500mm/2000mm/2500mm		
Ancho máximo de doblado	1250mm		
Altura máxima de doblado	200mm (opcional: 300mm)		
Número de eje CNC	13		

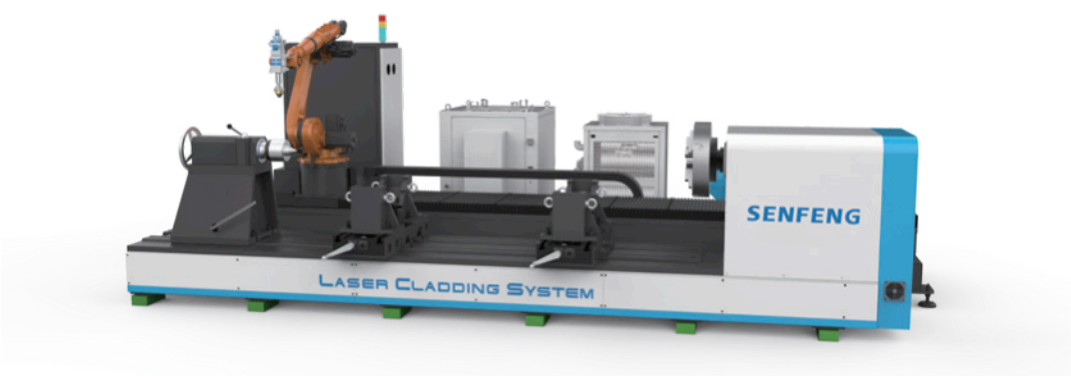
Modelo	BDC1500	BDC2000	BDC2500
Acero al carbono	2mm	2mm	2mm
Acero inoxidable	1.5mm	1.5mm	1.5mm
Placa de aluminio	2.5mm	2.5mm	2.5mm

Nota: los parámetros anteriores corresponden al espesor de doblado de chapas completas, no al espesor máximo de doblado.

Recubrimiento láser

Máquina robotizada de recubrimiento láser

- Compatible con el procesamiento de piezas especiales y complejas
- Alto nivel de automatización del proceso
- Recubrimiento láser de orificios interno



Modelo	SFR6063
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m/6m/9m/12m/15m
Robot	KUKA KR20 R1810-2
Posicionador biaxial	Giro de 120 grados; rotación de 360 grados
Espesor del recubrimiento	0.1~1.5mm

Máquina móvil de recubrimiento láser con robot

- Diseño ultra-compacto
- Colocación más precisa del recubrimiento
- Recubrimiento láser del orificio interno



Modelo	SFMR01	SFMR02
Potencia del láser	6kW/12kW	6kW/12kW
Modelo de robot industrial	KUKA KR20 R1810-2	KUKA KR20 R1810-2
Alcance del brazo robótico	1831mm	1831mm
Espesor del recubrimiento	0.1~1.5mm	0.1~1.5mm
Características de la capa de recubrimiento	restauración/resistencia al desgaste/resistencia a la corrosión, etc. restauración/resistencia al desgaste/resistencia a la corrosión, etc.	

Máquina de recubrimiento láser de velocidad ultra-alta

- Recubrimientos más densos con poca o ninguna porosidad
- Espesores de capa uniformes
- Proceso con baja temperatura y baja distorsión
- Recubrimiento láser del orificio interior opcional



Modelo	SFHS3050/SFH3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m
Diámetro máximo de rotación	800mm
Velocidad de rotación	200r/min
Espesor del recubrimiento	0.1~1.5mm

Máquina multifuncional para el recubrimiento láser de paredes interiores y exteriores

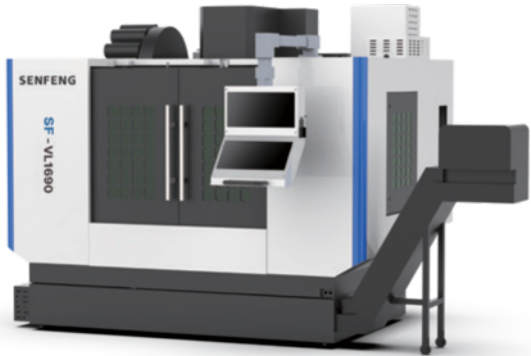
- Diseño estructural cerrado
- Equipado con sistema de lubricación automático integrado



Modelo	SFCS3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m
Diámetro máximo de rotación	1200mm
Máximo tamaño pieza	3000mm
Carga máxima	2t

Máquina Herramienta

Centros de mecanizado verticales



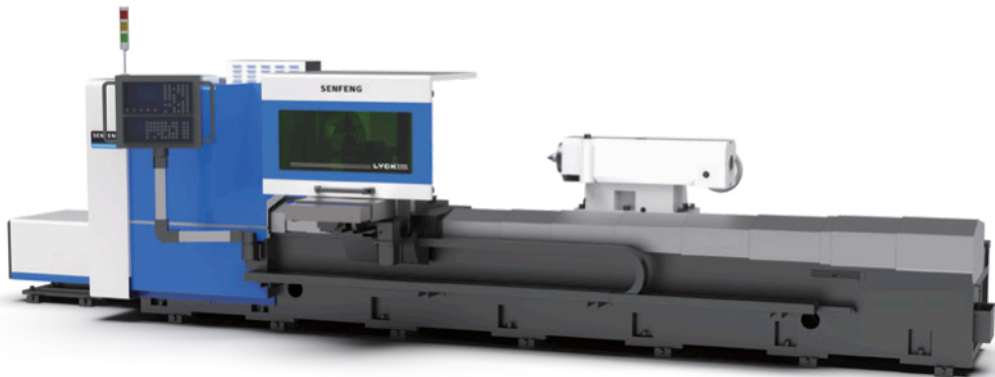
Artículo	Detalle	Unidad	SF-VL855	SF-VL1160	SF-VL1370	SF-VL1580	SF-VL1690
Mesa de trabajo	Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	1000×550	1200×600	1400×700	1600×800	1600×800
	Carga máxima	kg	500	800	800	1500	1500
	Tamaño de la ranura en T	mm	5-18-90	5-18-100	5-18-130	7-22-110	7-22-110
Rango de procesamiento	Recorrido de 3 ejes	mm	800×550×550	1100×600×600	1300×700×700	1500×800×700	1600×900×700
	Distancia entre la punta del husillo y la superficie de la tabla	mm	120-670	120-720	120-870	160-860	150-850
	Distancia desde el centro del husillo hasta la superficie de la guía del eje Z	mm	590	650	722	855	910
Eje	Orificio cónico (7:24)	/	BT40 φ150	BT 40 φ150	BT40 φ150	BT 50 φ 155	BT50 φ190
	Rango de velocidad	r/min	8000	8000	8000	6000	6000
	Potencia del motor del husillo	kW	7.5	11	15	15	11
Alimentación	Velocidad rápida de 3 ejes	m/min	32/32/24	24/24/18	24/24/18	24/24/24	20/20/12
	Velocidad de alimentación	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
Cambiador de herramientas	Tipo	/	Disc	Disc	Disc	Disc	Disc
	Capacidad	/	24T	24T	24T	24T	24T
	Tiempo de cambio de herramienta	s	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Precisión de posicionamiento	Precisión de posicionamiento de los ejes X/Y/Z	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	Precisión de posicionamiento repetido de los ejes X/Y/Z	/	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Dimensiones (L×An×Al)		mm	2600×2380×2400	3100×2500×2800	3550×2700×2600	4300×3200×2800	4200×3262×3672
Peso aproximado de la máquina		kg	5300	6500	8000	10000	12000

Tornos CNC horizontales



Artículo	Detalle	Unidad	SFE200
Rendimiento	Diámetro máximo sobre bancada	mm	φ655
	Diámetro máximo sobre carro	mm	φ560
	Diámetro máximo de mecanizado	mm	φ380
	Longitud máxima de torneado	mm	530
Eje	Velocidad del husillo	rpm	4000
	Potencia	kw	15/11
Herramienta	Capacidad del Almacén de Herramientas	-	12
	Tamaño de la herramienta	mm	25 / φ40
Alimentación	Eje transversal	mm	210
	Eje Z	mm	530
Precisión	Precisión de posición	mm	±0.007
	Repetibilidad	mm	±0.003
Otros	Chuck	Inch	8
	Sistema	-	FANUC Oi-TF,10.4"

Tornos CNC



Artículo	Detalle	Unit	Especificación
Rendimiento	Diámetro máximo de torneado constante	mm	φ630
	Longitud máxima de torneado	mm	3000
	Distancia entre puntos	mm	3300
	Dispositivo de sujeción superior (soporta carga)	Ton	5
Eje	Rango de velocidad del husillo	r/min	4-285
	Par máximo del husillo	N·m	3700
Precisión	Precisión de posicionamiento (ISO230-2)	mm	X:0.016 Z:0.05
	Precisión de posicionamiento repetido (ISO230-2)	mm	X:0.006 Z:0.013
Otros	Área de la máquina herramienta (longitud*anchura)	mm	7430×2490
	Peso neto de la máquina herramienta	KG	16000
	Sistema CNC (otros sistemas son opcionales)	-	SINUMERIK-828D

Centros de mecanizado de pórtico

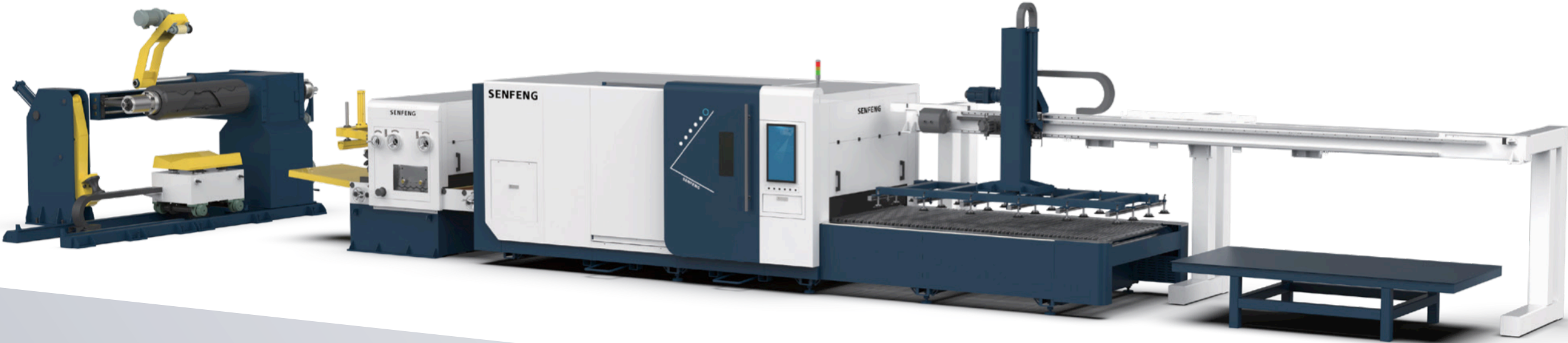
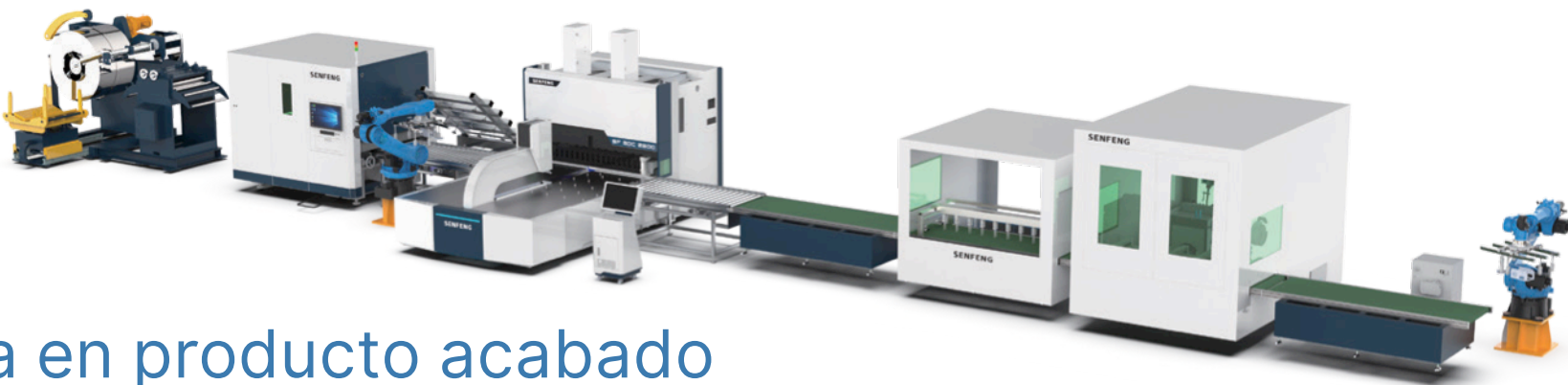


Modelo	Área de trabajo	Movimiento del eje X	Movimiento del eje Y	Movimiento del eje Z	Distancia entre pilares	Potencia del motor	Velocidad de avance rápida
SFF3840	3000×4000mm	4200mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	12/12/10m/min
SFF3860	3000×6000mm	6200mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	12/12/10m/min
SFF3880	3000×8000mm	8500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	10/12/10m/min
SFF38100	3000×10000mm	10500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min
SFF38120	3000×12000mm	12500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min
SFF38140	3000×14000mm	14500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min

Líneas de producción

Transformación de materia prima en producto acabado

Enderezado de bobinas; corte por láser; plegado de paneles; soldadura por láser; diversos módulos opcionales



Desbobinadora

Enderezado de bobinas

Corte láser

Brazo de transferencia

Plegado de paneles

Soldadura láser





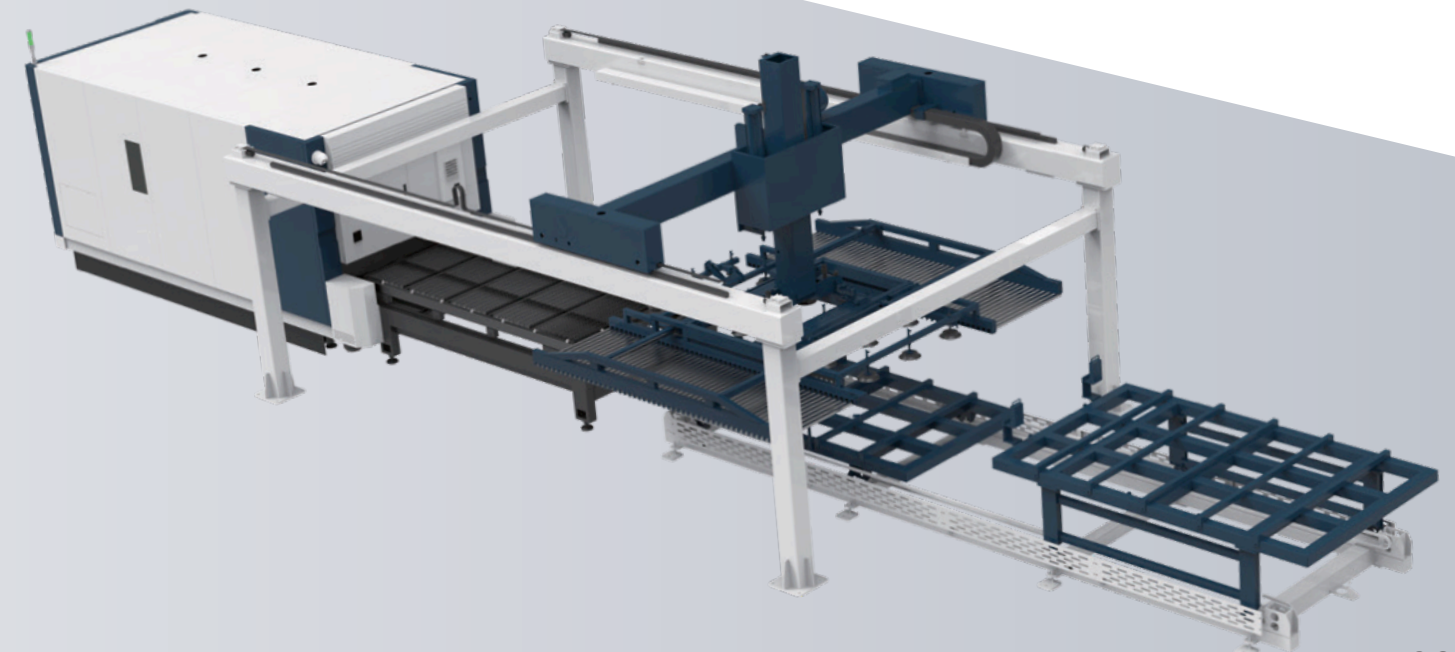
Línea automática de corte láser

- Funcionamiento continuo sin operarios
- Configuración modular a medida

Unidad de carga, descarga y corte láser totalmente automática

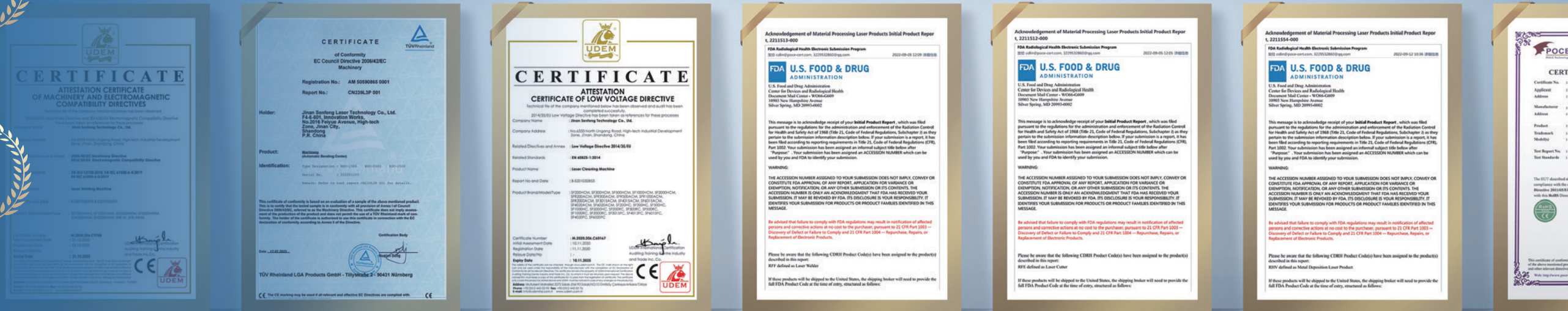
La unidad de automatización incorpora un manipulador de truss que agarra y descarga automáticamente los materiales, eliminando por completo la carga manual tradicional de placas y la recogida de piezas.

El manipulador de alimentación, con una estructura compacta y estable, asegura una operación fiable y puede aplicarse en todo tipo de procesos de manipulación. Esto se traduce en una mayor seguridad y una eficiencia de trabajo superior.



Certificaciones y Seguridad

Disponemos de Marcado CE y certificaciones TÜV, ROHS, FDA y ETL en consonancia con las normas europeas y estadounidenses





Respuesta rápida en 10 minutos

Ofrecemos soporte 24/7. Tras recibir su solicitud de reparación, nuestros ingenieros técnicos profesionales le garantizan una solución en menos de 10 minutos



Servicios de personalización de consultoría

Ofrecemos servicios personalizados de programas y planes de servicio adaptados a sus condiciones específicas. Nuestro personal está respaldado por un sistema de certificación estricto para ingenieros de servicio.

Proporcionamos capacitación basada en preguntas frecuentes (FAQ) impartida por ingenieros certificados, y ofrecemos asesoramiento individual en línea donde ingenieros sénior guían la resolución de problemas por teléfono, videollamada y otros medios.

Nuestro compromiso es el servicio "Una Sola Vez": nos aseguramos de que, tras la depuración, el equipo no vuelva a producir el mismo tipo de error.



Nuestros servicios completos

Servicio de Atención al Cliente: proporcionamos capacitación detallada que abarca la teoría técnica, el funcionamiento práctico del equipo y las estrategias de resolución de problemas.

Servicio Regular: incluye recordatorios de mantenimiento periódicos, servicios de rutina y participación en actividades promocionales regulares.

Servicios de Valor Añadido: ofrecemos servicios de actualización de software y hardware, opciones de arrendamiento financiero y la posibilidad de obtener una garantía extendida.