

SENFENG

DMNOVATECH



SF3015GH5

Máquina de corte láser con bisel

La Quinta Generación

Versátil y eficiente

SF3015GH5

Máquina de corte por láser
de fibra con bisel



1

Bancada con aislamiento térmico para uso intensivo

2

Aspiración inteligente de polvo por presión negativa

3

Base de datos de tablas de corte láser

4

Sistema de corte Storm

*La imagen es solo como referencia; la apariencia y las dimensiones están sujetas al producto real de fábrica.

Parámetros técnicos

SF6025H

Artículo	Parámetros
	12KW
Área de trabajo (L*W) (mm)	Corte recto: 2870 × 1530 mm Corte en bisel: (2330-5) × (910-26) mm
Recorrido del eje X	1530mm
Recorrido del eje Y	2870mm
Recorrido del eje Z	300mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y (mm)	±0.05mm
Precisión de posicionamiento repetido en los ejes X/Y (mm)	±0.02mm
Ángulos de giro de los ejes A/B	Eje A ±45°, eje B ±45°
Velocidad máxima en un solo eje	Eje A 64 r/min, eje B 75 r/min
Precisión de posicionamiento del eje A/B	±0.02mm
Velocidad máxima	130m/min
Aceleración máxima	1G
Dimensiones (L*W*H) (mm)	8580*2895*2405mm
Carga maxima (KG)	20000KG
Peso (kg)	9890
Fases	Three-Phase
Tensión nominal de alimentación	380V
Frecuencia	50Hz
Grado de protección total del suministro eléctrico	IP54

Parámetros de corte

SF6025H

Material	Espesor (mm)	Ángulo de corte	12KW	Gas
			Velocidad de corte (m/min)	
Acero al carbono	6	0°	10-13	Aire/O2
		30°	8-10	
		45°	6-8	
	8	0°	7-10	
		30°	5-8	
		45°	3-5	
	10	0°	2-3.5	
		30°	1.8-3.2	
		45°	1.5-2.8	
	12	0°	1.8-3.5	
		30°	1.4-3	
		45°	1.2-2.6	
	14	0°	1.8-3.3	
		30°	1.4-3	
		45°	1.1-2.6	
	16	0°	1.5-3	
		30°	1.3-2.6	
		45°	1-2.2	
	18	0°	1.4-2.6	
		30°	1-2	
		45°	0.6-1.5	
	20	0°	1.3-2.5	
		30°	0.8-2.2	
		45°	0.55-1.5	
	25	0°	0.8-1.2	
		30°	0.5-0.65	
		45°	0.35-0.5	
	30	0°	0.6-1	O2 (con enfoque negativo)
		30°	0.35-0.5	
		45°	0.3-0.4	
	40	0°		
		30°		
		45°		
	45	0°		
		30°		
		45°		
	50	0°		
		30°		
		45°		
	55	0°		
		30°		
		45°		

Parámetros de corte

SF6025H

Material	Espesor (mm)	Ángulo de corte	12KW	Gas
			Velocidad de corte (m/min)	
Acero inoxidable	4	0°	18-22	N2/Aire
		30°	16-19	
		45°	14-18	
	6	0°	13-15	
		30°	10-12	
		45°	8-10	
	8	0°	8-10	
		30°	5-7	
		45°	3-4	
	10	0°	6-8	
		30°	4-6	
		45°	3.5-4.5	
	12	0°	4.5-5.5	
		30°	3.5-4	
		45°	2.5-3.2	
	14	0°	3-3.5	
		30°	2.3-2.8	
		45°	1.5-1.8	
	16	0°	2-2.5	
		30°	1.5-1.8	
		45°	1-1.3	
	20	0°	1.2-1.6	
		30°	0.6-1	
		45°	0.35-0.4	
	25	0°	0.7-1	
		30°	0.3-0.8	
		45°	0.2-0.35	
	30	0°	0.4-0.6	
		30°	0.18-0.35	
		45°	0.18	
	35	0°	0.3-0.5	
		30°	0.18	
		45°	0.18	
	40	0°		
		30°		
		45°		
	45	0°		
		30°		
		45°		

Análisis coste beneficio

SF6025H

Artículo		12kW		
		Aire	O ₂	N ₂
Consumo máximo de energía	Generador láser (kW)	32		
	Enfriador (kW)	11		
	Aire comprimido (kW)	22	/	/
	Potencia de la máquina (kW)	20	20	20
	Aspirador (kW)	5.5	5.5	5.5
Consumo y gas (CNY/H)		0.5	4.5	60.5
Potencia total (kW)		90.5	68.5	68.5
Consumo total de energía (kW/H)		54.3	41.1	41.1
Coste operativo total (1 RMB/kWh)		54.8	45.6	101.6

Si el gas auxiliar de corte es aire comprimido seco, el coste incluye la electricidad del compresor de aire, el consumo energético de la máquina y los consumibles (lentes protectoras, boquillas de corte).

- Los precios de la electricidad y el gas son solo orientativos y pueden variar según la región.
- El consumo auxiliar de gas varía en función del grosor de la chapa; los valores se basan en acero al carbono de 16 mm para el oxígeno y acero inoxidable de 1 mm para el nitrógeno, a modo orientativo.

Configuración

SF6025H

No.	Artículo	Cant.	Marca
Generador láser			
1	Generador láser de fibra	1	RAYCUS / MAX
Cabezal de corte			
1	Cabezal de corte	1	BOCI
Partes mecánicas			
1	Sistema de transmisión	4	SENFENG
2	Partes mecanicas	1	SENFENG
3	Mesa de trabajo con protección termica	1	Graphite (optional: firebrick)
4	Reducir	3	SHIMPO
5	Sistemas eléctricos y neumáticos	1	SCHNEIDER / AVENTICS
6	Servomotor y controlador de CA	4	SCHNEIDER
7	Enfriador de agua	1	HANLI
Control CNC			
1	Control CNC	1	FSCUT

Nota:

1. Esta es la configuración optimizada de SENFENG. El uso de otras marcas diferentes a las recomendadas, pueden dañar la máquina.
2. El período de garantía para toda la máquina (excluyendo consumibles, desastres naturales de fuerza mayor, guerra, funcionamiento inadecuado y defecto de uso) es de 1 año.

SF3015GH5 - Generador láser



12-30kW Potencia opcional

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Precisión: diámetro del núcleo más pequeño (50-300 μm opcional), lo que proporciona una calidad de haz excepcional. 2. Velocidad: mayor eficiencia de corte. 3. Eficiencia: ahorro energético con una eficiencia de conversión electroóptica superior al 40 %; ahorra un 31 % más de energía por hora en comparación con los láseres multimódulo de 12 kW; eficiencia de | <p>conversión un 10 % superior a la de la competencia, lo que supone un ahorro al mes en gastos de electricidad.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Precisión: preciso y controlable. 5. Ligero: diseño compacto y portátil. 6. Flexibilidad: altamente personalizable. 7. Fiabilidad: funcionamiento más fluido, mayor seguridad y mayor durabilidad. |
|--|---|

SF3015GH5 - Cabezal láser



30 kW

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Sistema de circuito cerrado con alarma de retroalimentación activa para una localización precisa de fallos. 2. Control de la temperatura de la lente protectora: si se detecta contaminación durante el funcionamiento, el sistema activa inmediatamente una alarma y detiene la máquina para evitar posibles daños en el cabezal o las lentes. 3. Supervisión de la presión de corte: supervisa | <p>continuamente la presión del gas durante el funcionamiento; si la presión es insuficiente, demasiado baja o inestable, se activa inmediatamente una alarma.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Protección contra colisiones para el cabezal de corte: los usuarios pueden sustituir directamente el componente de colisión sin necesidad de sustituir el cabezal de corte, lo que reduce la probabilidad de devoluciones. |
|--|---|

SF3015GH5 - Sistema de bancada de máquina

1

Chásis con aislamiento térmico para uso intensivo

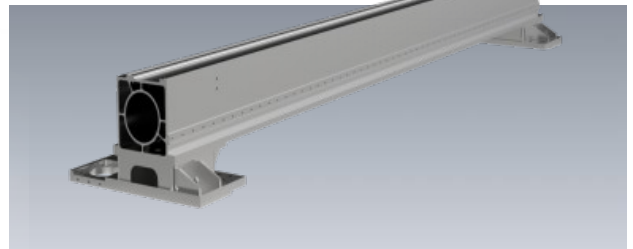
1. **Bancada soldada en acero de alta calidad**, con recocido de alivio de tensiones y mecanizado de precisión: estable y resistente a altas aceleraciones.
2. Su **estructura interna sin soldaduras** evita la transferencia de calor, mejorando la precisión y alargando la vida útil del equipo.



2

Viga de aluminio aeroespacial

1. **Viga de aluminio de grado aeroespacial**: extruida, tratada térmicamente y mecanizada con precisión para máxima rigidez, resistencia a la corrosión y calidad superficial.
2. Su **estructura interna optimizada** ofrece un rendimiento dinámico excelente, con corte de alta velocidad y precisión excepcional.



3

Plataforma elevadora hidráulica autocorrectora de alta resistencia

1. **Doble mesa de trabajo con intercambio delante-atrás**, mediante **transmisión por cadena**. Elevación por plataforma hidráulica síncrona inteligente, de alta resistencia y autocorrección.
2. Diseño pionero con sincronización automática, funcionamiento suave y error ≤ 1 mm.



4

Sistema neumático

1. Válvulas de control y reguladoras proporcionales AVENTICS, con control eléctrico de presión y caudal por circuito de gas.
2. Gases auxiliares: O₂, N₂, aire comprimido, etc.

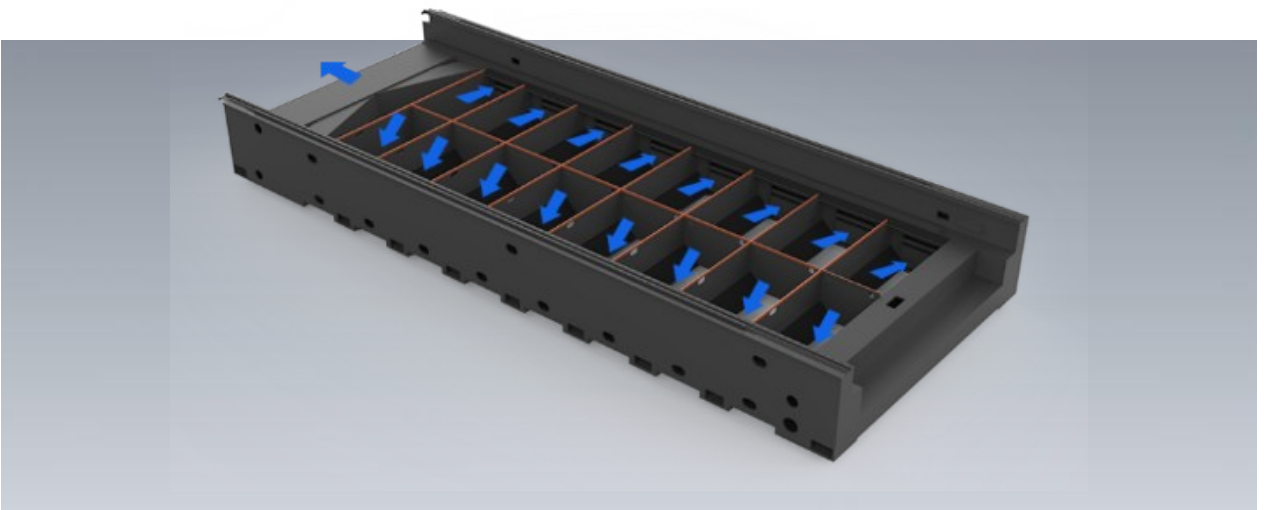


SF3015GH5 - Sistema de bancada de máquina

5

Eliminación inteligente de polvo por presión negativa en espiral

1. El **sistema de extracción inteligente de polvo** puede controlar de forma inteligente los conductos de escape en función de la posición de corte actual, lo que permite un escape temporizado, por zonas y seccional.
2. En combinación con el **diseño de junta de retorno inferior de la base**, garantiza un corte sin humo.



Sistema de distribución de gas automático



Control preciso del gas

La máquina de corte por láser CNC tiene dos líneas de gas separadas: nitrógeno (aire) y oxígeno. El caudal y la presión de cada línea de gas se pueden controlar de forma independiente

- El terminal del software del equipo incluye una función de selección automática de gas auxiliar.
- El tipo y la presión de los gases auxiliares se pueden configurar y seleccionar automáticamente a través del programa CNC, lo que elimina la necesidad de realizar operaciones manuales.
- La presión real del gas en la salida del cabezal de corte se puede leer y visualizar fácilmente en el panel en tiempo real.

Control CNC

Sistema de corte láser FSCUT Funcionamiento rápido y corte eficiente



Este sistema de bus inteligente de alta gama diseñado específicamente para el corte láser de fibra de potencia ultraalta a 8 kW y superior. Se caracteriza por su estabilidad, fiabilidad, fácil implementación, depuración sencilla, seguridad en la producción, funcionalidad y rendimiento excepcional. El sistema admite y proporciona soluciones modulares, personalizadas, automatizadas y basadas en la información, lo que lo convierte en el sistema de corte láser de tipo bus más avanzado disponible actualmente en el mercado. Permite el almacenamiento en memoria y cuenta con una completa base de datos de procesos de corte, ofrece una gama completa de parámetros de corte para diversos espesores y tipos de materiales laminados, lo que garantiza un funcionamiento rápido y un corte eficiente. En concreto:

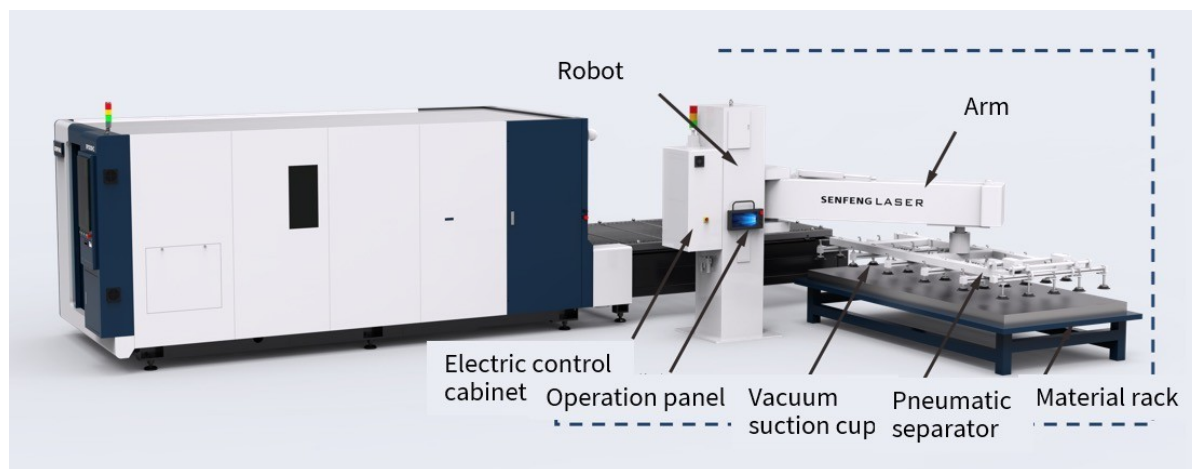
- Equipado con una **pantalla táctil de 23 pulgadas** y una interfaz USB 2.0.
- Programa de **ajuste automático del eje Z** con control de seguimiento para eliminar el impacto de las superficies irregulares de las láminas.
- Interfaz de funcionamiento fácil de usar con visualización de informes de análisis de errores en forma de texto.
- **Selección automática del tipo de gas auxiliar** y la presión del gas.
- **Sistema de control de perforación.**
- Modulación directa de la potencia del láser por impulsos.
- Funcionalidad de retorno al punto de interrupción.

SISTEMA DE CARGA CON BRAZO OSCILANTE SERVO (OPCIONAL)

1

Composición

El sistema consta de un manipulador de brazo oscilante de 500 kg, una ventosa de vacío de carga de 500 kg, una mesa fija para materias primas de 3000 kg, un sistema de vacío, un sistema de protección de seguridad, un sistema de control CNC, etc.



2

Parámetros técnicos

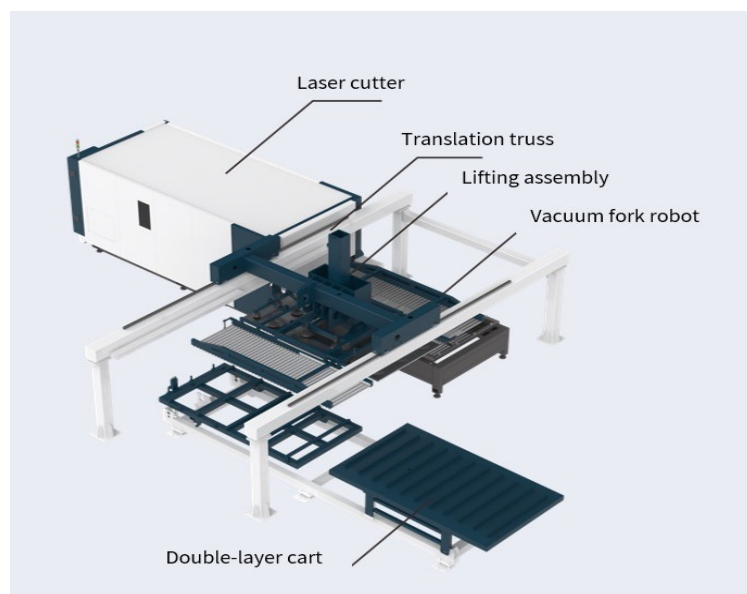
No.	Artículo	parámetros	Ud.
1	Tamaño máximo	3000×1500	mm
2	Tamaño mínimo	800×800	mm
3	Espesor	1~14	mm
4	Peso máximo	500	kg
5	Ángulo de balanceo del brazo	120	°
6	Precisión de posicionamiento repetido	±1	mm
7	Ciclo de carga único	< 45	s
8	Presión de suministro de gas	0.5-0.6	Mpa
9	Consumo de gas	0.2	m ³ /min
10	Carga del estante de materiales	3000	kg
11	Tensión de alimentación	220/380	V
12	Corriente de funcionamiento	12	A

SISTEMA DE CARGA + DESCARGA (OPCIONAL)

1

Composición

Este sistema consta de robot manipulador para la carga y descarga, un carro eléctrico de material de doble capa, un sistema de control CNC y un sistema de control de vacío, que trabajan con la cortadora láser para formar una unidad automatizada de producción de chapas metálicas. El sistema automatiza la carga y descarga de placas, lo que mejora la eficiencia y reduce los costes.



2

Parámetros técnicos

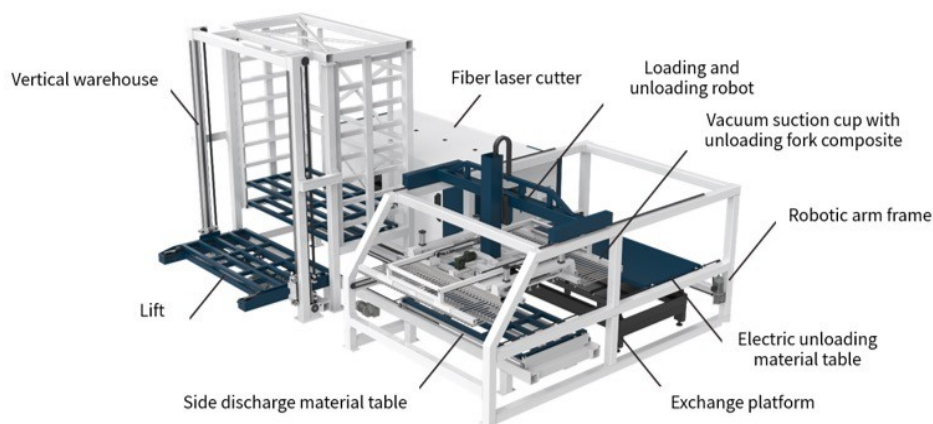
Tamaño máximo	3000*1500	mm
Tamaño mínimo	800*800	mm
Espesor máximo	14	mm
Espesor mínimo	0.8	mm
Peso máximo	500	kg
Peso de carga una sola mesa	3	T
Altura de carga una sola mesa	240(Including material tray)	mm
Velocidad de traslación del manipulador	10-30	m/min
Velocidad de elevación del manipulador	5-10	m/min
Velocidad de intercambio	10	m/min
Tubo de admisión	12	mm
Alimentación de gas	0.6-0.7	Mpa
Alimentación de alimentación	3-phase 5-wire 380V	

SISTEMA DE CARGA + DESCARGA + ALMACÉN (OPCIONAL)

1

Composición

Este sistema tiene un conjunto almacén de 10 niveles, un robot de carga y descarga con horquilla compuesta con ventosas de vacío, un bastidor de robot de carga y descarga, un sistema de control CNC, un sistema de control de vacío, etc., que junto con la máquina de corte por láser forman una unidad de producción automatizada de chapa metálica.



2

Parámetros técnicos

No.	Artículo	Parámetros	Ud.
1	Niveles	10	
2	Tamaño	3000×1500	mm
3	Capacidad de carga por nivel del almacén	3000	kg
4	Velocidad de elevación	10	m/min
5	Velocidad de entrada y salida del almacén	10	m/min
6	Tamaño máximo	3000×1500	mm
7	Tamaño mínimo	800x800	mm
8	Espesor	1-14	mm
9	Peso máximo	500	kg
10	Velocidad de traslación	10-30	m/min
11	Velocidad de elevación del manipulador de carga y descarga	5-12	m/min
12	Ciclo único de carga y descarga	< 180	S
13	suministro de aire	0.6-0.7	Mpa
14	Carga de material eléctrico	3000	kg
15	Velocidad de funcionamiento eléctrico para materiales	10	m/min
16	Tensión de alimentación	380	V
17	Corriente de trabajo	80	A

Soluciones de automatización en la transformación metálica con presencia internacional y servicio local en España.

SENFENG ofrece soluciones de fabricación automatizada a nivel mundial, integrando corte, plegado, soldadura, revestimiento, automatización y nuevas energías. Con tecnologías clave en corte láser, soldadura y revestimiento

Ofrece sistemas de fabricación inteligente como líneas de procesamiento láser flexibles y centros de plegado de chapa.

Estas soluciones sirven a industrias como la automoción, construcción, energía y petroquímica, y están presentes en más de 100 países.



03

Patentes PCT

577

Patentes tecnológicas Chinas

SENFENG ha desarrollado componentes clave como generadores láser, cabezales de procesamiento, sistemas Feng Cloud y sistemas CNC, utilizados en corte, soldadura, revestimiento y automatización. La empresa ofrece una cadena industrial completa: corte láser, soldadura, revestimiento, máquinas de limpieza, centros de plegado y líneas de producción flexibles. Estas soluciones se utilizan en sectores como centrales eléctricas, maquinaria de construcción, construcción naval, puentes y aeroespacial.

Servicio postventa

Formación técnica para mejorar la eficiencia productiva de los clientes

1 Antes de la entrega del equipo

Es posible organizar una visita técnica y formación antes de la entrega. Las fechas específicas deben confirmarse con anterioridad.

3 Formación

La formación incluye principios del láser, estructura del equipo, explicación de procesos, mantenimiento, protección y seguridad del láser, procedimientos de operación y solución básica de averías, etc

2 Durante el período de garantía

El comprador puede solicitar una sesión adicional de formación gratuita sus operarios en SENFENG China.

4 Requisitos

Los operarios deben ser ingenieros mecánicos, eléctricos u ópticos con experiencia y superar evaluaciones sobre equipamientos

Embalaje y transporte para garantizar la calidad del equipo

1 Embalaje

Embalaje estándar, apto para transporte de larga distancia, resistente a la humedad, oxidación y golpes. Diseñado para la carga con puntos de elevación y centro de gravedad marcados.



2 Transporte

El transporte local en China hasta el puerto es gestionado por nuestra empresa, incluyendo flete y seguro.



3 Packing list certificado

Cada envío incluye una lista de embalaje y un certificado de conformidad. El manual de usuario y otros documentos están dentro de la caja; el packing list en el exterior.



Instalación profesional y de alta calidad

1 Instalación

Los ingenieros de SENFENG y DM NOVATECH instalarán el equipo en las instalaciones del cliente.

3 Formación en las instalaciones

Se proporcionará formación in situ sobre mantenimiento del equipo, seguridad, procedimientos de operación y solución básica de averías, con 7 días de uso garantizado.

2 Puesta en marcha del equipo

Tras la instalación, el equipo se pondrá en marcha para su uso por el cliente.

4 Aceptación in situ

Tras completar los pasos anteriores, el ingeniero podrá abandonar las instalaciones solo después de la aceptación del cliente.

Servicio postventa

Personalización premium

En la era digital, la transformación inteligente en el procesado de metales es esencial. La construcción de fábricas desatendidas es clave para la modernización, con soluciones de automatización personalizadas como máxima prioridad.

1

SENFENG comprende la situación industrial del cliente y sus procesos de producción específicos, identifica los problemas y evalúa sus necesidades.



2

Mediante comunicación profunda in situ, se personalizan soluciones de automatización de fabricación metálica basadas en las necesidades del cliente.



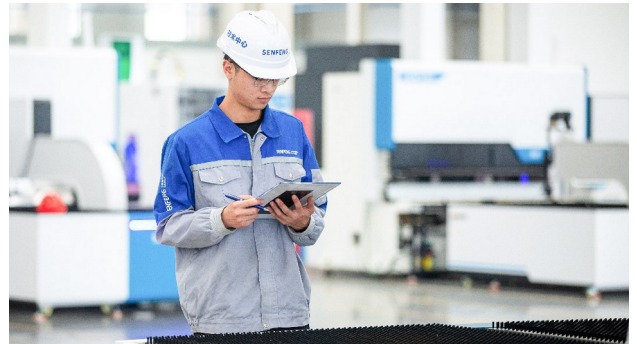
3

Ofrecemos soluciones a medida, diferentes de los modelos estandarizados de la competencia.



4

Servicio integral de I+D y producción desde el diseño hasta la máquina final, con controles de calidad exhaustivos hasta la satisfacción y aceptación final.



SENFENG

Servicio Exprés 5 estrellas

Eficiente

- Nuestra línea de atención técnica está **disponible 24/7** mediante WhatsApp y teléfono.
- Un ingeniero profesional responde a las consultas en **10 minutos** y proporciona un plan de **reparación en 1 hora**.



Profesional

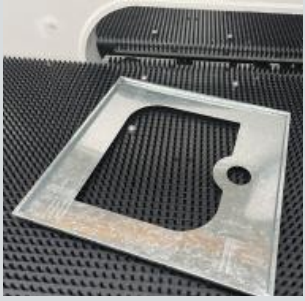
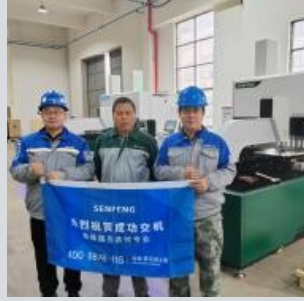
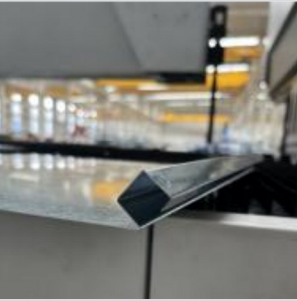
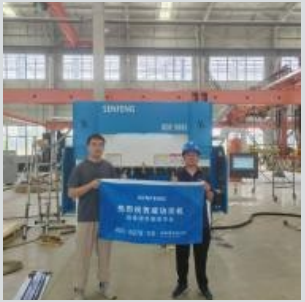
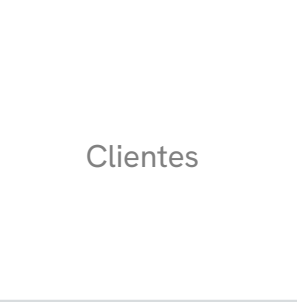
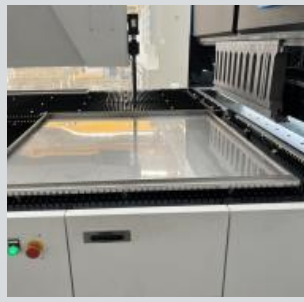
- Servicio personalizado: planes de servicio adaptados al cliente.
- Sistema de certificación de ingenieros de servicio: cada ingeniero pasa por una formación y evaluación rigurosa antes de ser certificado.
- Formación en problemas comunes: manual de incidencias frecuentes por modelo de equipo, con ingenieros certificados.
- Asistencia online: ingenieros senior con experiencia ofrecen soporte por teléfono o videollamada para resolver incidencias.
- Soporte técnico profesional: el equipo se calibra correctamente en la instalación y los problemas se resuelven de una sola vez.



Integral

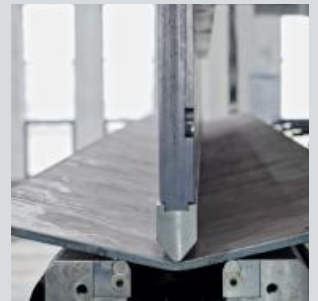
- Pre-servicio: formación teórica y práctica, autodiagnóstico de fallos comunes, guía de reparación rápida y recordatorios de uso.
- Servicio regular: recordatorios de mantenimiento periódico, servicios en sitio y actividades promocionales periódicas.
- Servicios de valor añadido: actualizaciones de software y hardware, arrendamiento financiero y garantía extendida.



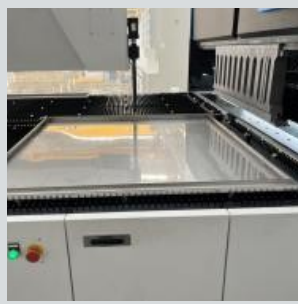




SENFENG



Clientes





Jinan Senfeng Laser Technology Co.,Ltd.

E-mail: senfeng@sfcnclaser.com

Tel: +86 13210546543

Website: www.senfenglaser.com

No. 1777 Kejia Road, High-tech Zone,

JINAN, Shandong Province, China

DM NOVA TECH, SL

E-mail: info@dmnovatech.com

Tel: +34 932 711 191

Website: www.dmnovatech.com

Badajoz, 32

08005 BARCELONA, Spain