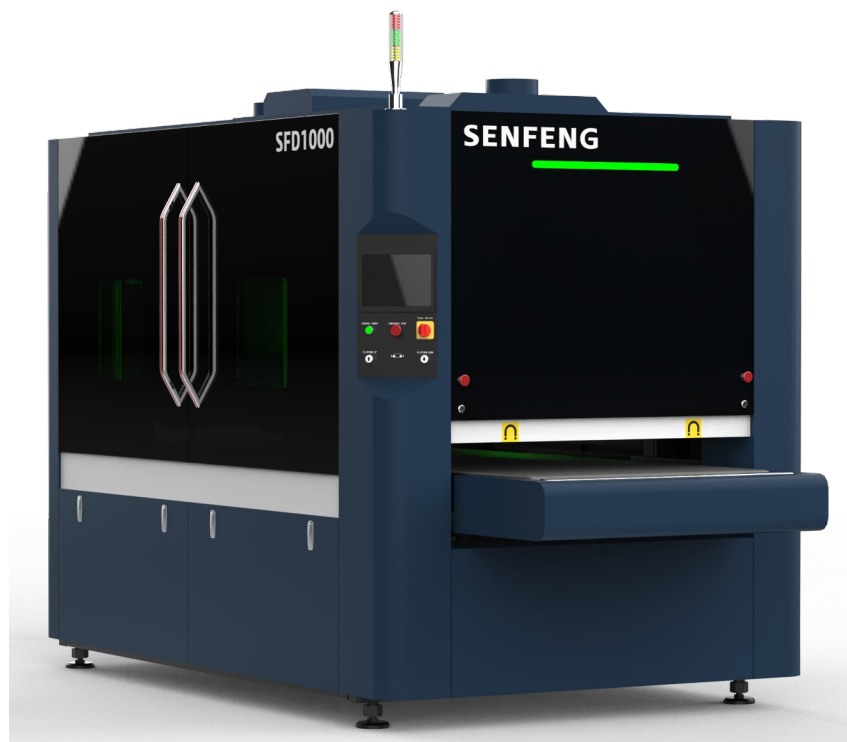


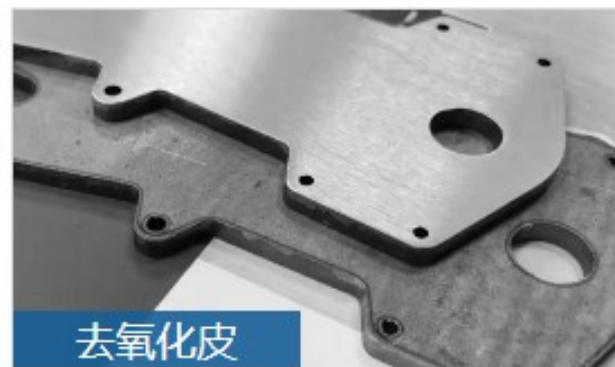
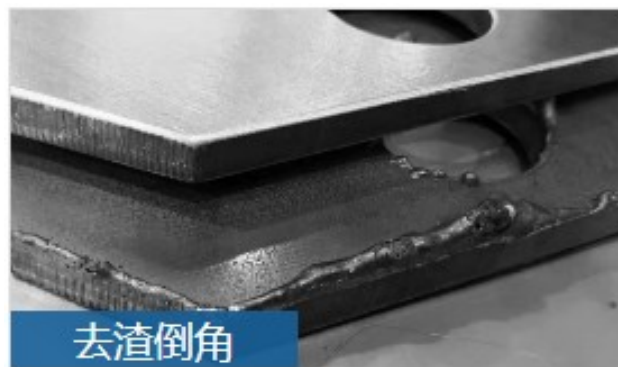
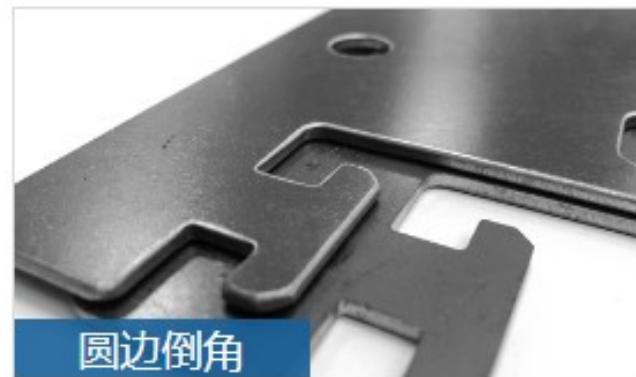
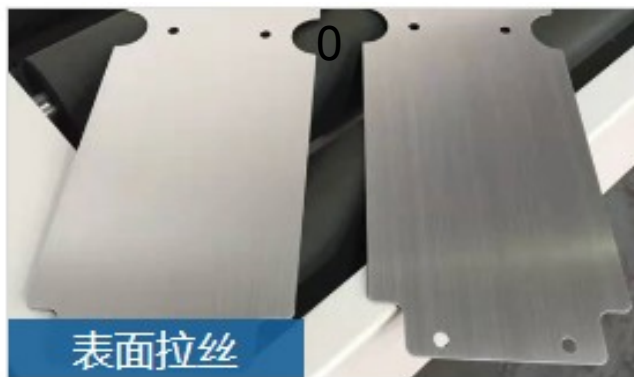
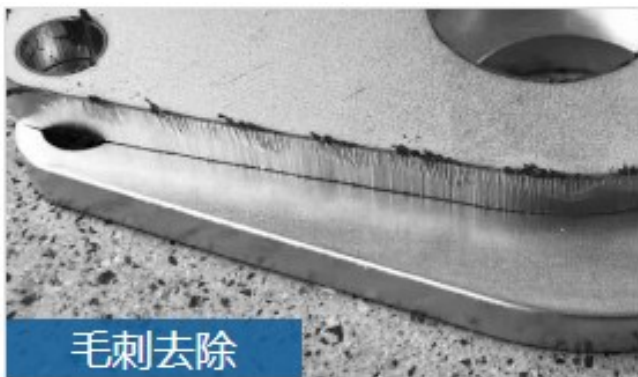


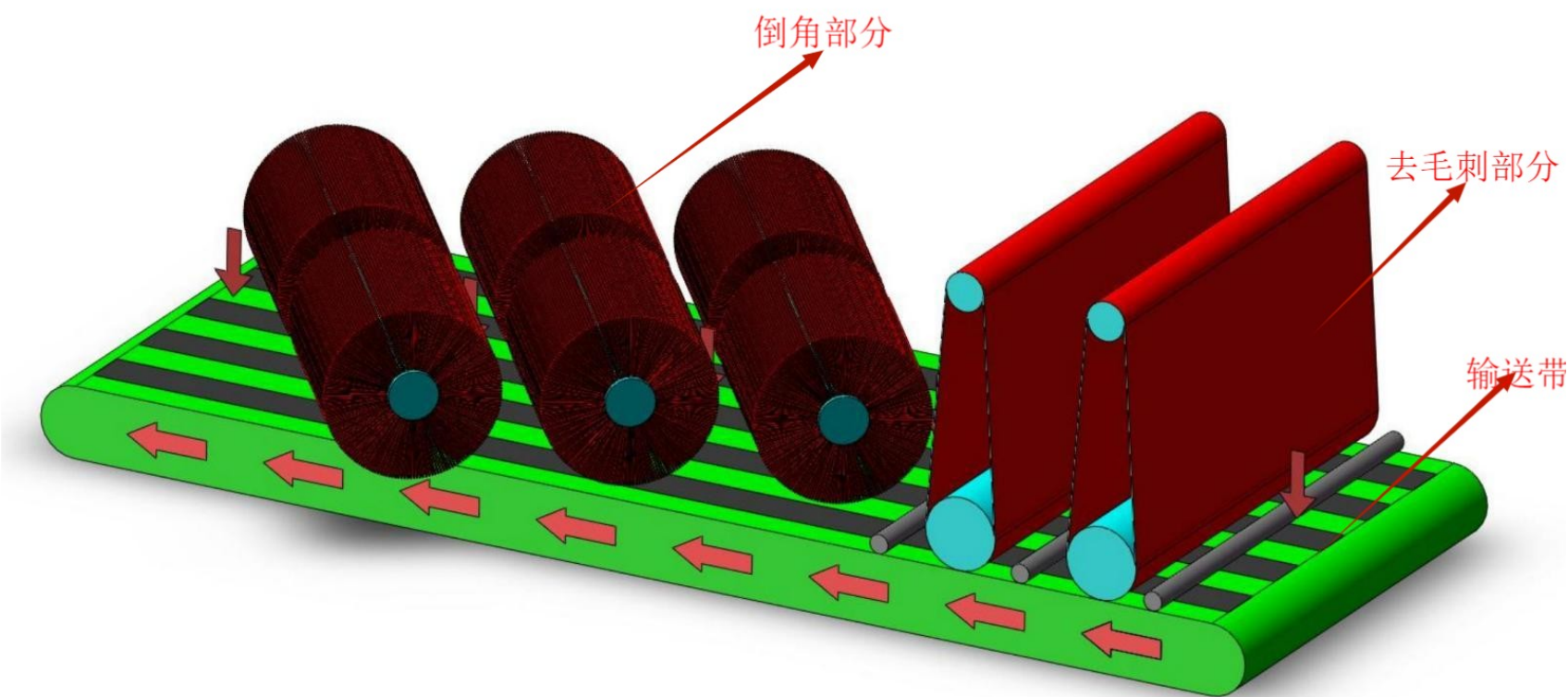
SENFENG
切割 | 折弯 | 焊接 | 熔覆 | 自动化



DESBARBADORAS 2026

En la industria metalúrgica, procesos como el corte láser, el cizallado, el troquelado y el corte por plasma generan rebabas, filos cortantes y escoria. Su eliminación es imprescindible para garantizar la calidad en el ensamblaje y el acabado final.







Desbarbado



Biselado



Sujeción por vacío / magnética

Desbarbadoras SENFENG			
	Espesor	Anchura	Dimensión mínima
SF800/SFD800/SFZ800	0.5-80mm	0-800mm	≥50×50×0.5 mm (chapa sin agujeros)
SF1000/SFD1000/SFZ1000	0.5-80mm	0-1000mm	≥50×50×0.5 mm (chapa sin agujeros)
SF1300/SFD1300/SFZ1300	0.5-80mm	0-1300mm	≥50×50×0.5 mm (chapa sin agujeros)
Nota: SF (SENFENG); 800 (anchura en mm). D = succión magnética + biselado; Z = succión por vacío + biselado. La versión actualizada incluye succión magnética o por vacío. Desbarbado estándar: 2 grupos. Biselado: 800 mm → 2 grupos / 4 unid.; 1000 mm → 3 grupos / 6 unid.; 1300 mm → 4 grupos / 8 unid. Sin biselado, también se puede elegir succión magnética o por vacío. Ej.: SFD800 (sin biselado), estándar con succión magnética. Rodillo de satinado como opción independiente. Ej.: SFD800 (rodillo de satinado).			



Desbarbadoras SENFENG					
Configuración	Marca	País	Configuración	Marca	País
PLC	Siemens	Alemania	Relé intermedio	Omron	Japón
Pantalla táctil (10")	Siemens	Alemania	Sensor de banda	Banner	EE.UU.
Variador	Inovance	China	Eléct. BT	Chint	China
Servomotor	Inovance	China	Válvula EM	Airtac	China
Interruptor	Schneider	Alemania	Rodamiento	Harbin/TR	China
Motor	Huarui/Jinwanshun	China	Plataforma	Base magnético (vacío sin estructura)	China



Ventilador de aspiración por vacío



Colector de polvo húmedo

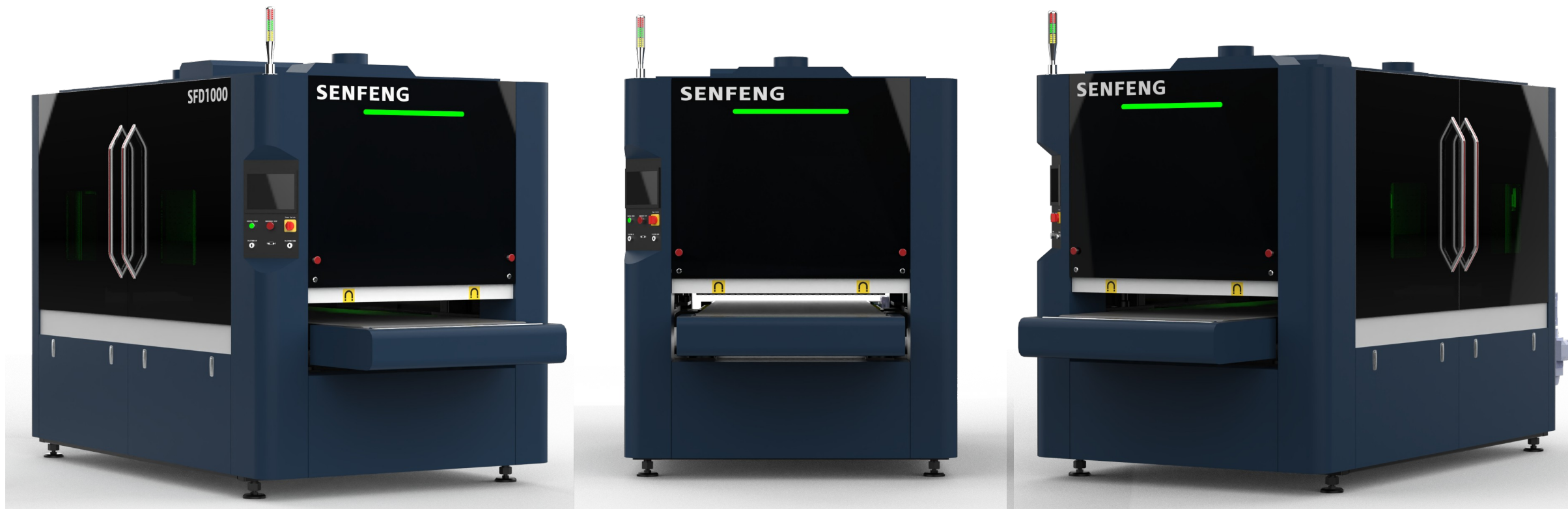
Sistema antiexplosión:

El lijado genera partículas de gran tamaño que obstruyen los filtros secos convencionales y pueden crear riesgo de explosión.

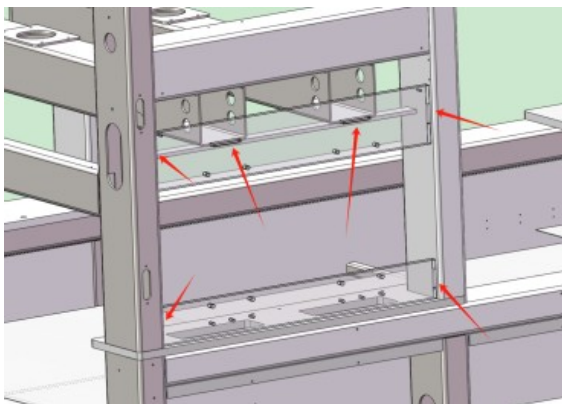
El colector húmedo **resuelve ambos problemas** de forma segura.

No es solo un cambio de imagen: el núcleo técnico también da un salto adelante.

Una evolución completa de la máquina,
por dentro y por fuera.



Líneas sobrias, acabado de precisión — donde la estética industrial se une a la máxima eficiencia productiva.



La bancada está **fabricada con perfiles de gran espesor** en estructura de alta rigidez. El tratamiento de recocido y estabilización garantiza la **precisión geométrica a largo plazo**, sin deformaciones con el uso continuado.
Máquina resistente y duradera.



El cable del ventilador de aspiración y del colector húmedo incorpora conector de tipo aeronáutico: **conexión directa sin herramientas**, lista en segundos.



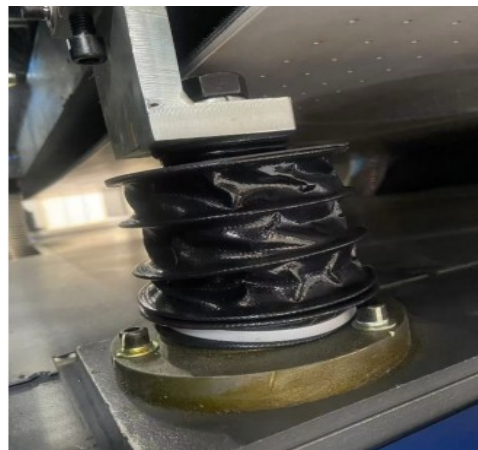
Pulsadores de parada de emergencia tanto en la entrada como en la salida de material: **detención instantánea** ante cualquier situación imprevista o error del operario.



Alarma de presión de aire incluida de serie en todos los modelos: **protege la máquina** ante caídas de presión en la red y **previene daños** irreversibles en los componentes.



Las puertas de inspección disponen de enclavamiento de seguridad: **la apertura detiene automáticamente la máquina**. La zona de entrada incorpora detector de espesor para evitar daños por errores del operario.



Todos los mecanismos móviles y cables expuestos llevan cubiertas protectoras antipolvo, prolongando la vida útil de los componentes y **reduciendo al mínimo las intervenciones** de mantenimiento.



Banda abrasiva de carburo de silicio (banda negra) incluida de serie: **más del doble de vida útil** que las bandas de alúmina de la competencia, con **mayor eficacia en la eliminación** de cascarilla y rebabas.



Cinta transportadora de 7 mm con 3 capas de goma y 3 de tejido de alta resistencia: **mayor agarre que las cintas de 6 mm de la competencia**, reduciendo significativamente el riesgo de desplazamiento de la pieza durante el lijado.



Pantalla táctil integrada: arranque y parada con un solo toque para un manejo sencillo e intuitivo. La pantalla táctil está ubicada en una posición ergonómica y segura para el operario.



El cuadro eléctrico está diseñado según **la normativa europea:** sellado hermético contra agua y polvo para prevenir el envejecimiento prematuro de los componentes y reducir la frecuencia de mantenimiento. Los componentes eléctricos son de marcas líderes nacionales e internacionales, todos con **certificación CE** de la UE: menor tasa de averías y máxima fiabilidad.





La fabricación moderna exige alta precisión, consistencia, eficiencia, seguridad y costes contenidos. Las rebabas son un defecto inherente a todos los procesos metálicos. La desbarbadora es el **único equipo capaz de resolver este problema a escala industrial**, de forma estable y repetitiva. Sin ella, la fabricación de precisión, la producción automatizada y los productos de alta gama no son posibles.

- **Pérdida de precisión y fallos de ensamblaje:** las rebabas destruyen la exactitud dimensional, provocan bloqueos entre piezas, ajustes deficientes y retrabajos de montaje, reduciendo directamente la tasa de piezas buenas.
- **Degradación del rendimiento y la vida útil:** las rebabas generan concentración de tensiones y reducen la resistencia a la fatiga. Al desprenderse, pueden rayar superficies de sellado, obstruir circuitos de aceite y bloquear válvulas de precisión, provocando fallos prematuros.
- **Riesgos para la seguridad:** los bordes cortantes pueden herir a los operarios. En sectores como el médico, aeronáutico o automovilístico, una rebaba puede desencadenar un accidente grave.
- **Fallos en el acabado superficial:** las rebabas provocan una adhesión irregular del recubrimiento en galvanizado, pintura y anodizado, generando piezas defectuosas o directamente desechadas.

1 - Calidad y consistencia:

- La máquina garantiza un desbarbado y biselado con precisión micrométrica: el resultado en producción en serie es completamente uniforme, eliminando la variabilidad del trabajo manual.
- Mejora directamente la precisión dimensional, el acabado superficial, la tasa de ensamblaje correcto y la vida útil de los productos.
- Alcanza zonas inaccesibles para el trabajo manual.

3 - Eficiencia y coste:

- La desbarbadora automática es entre 10 y 100 veces más eficiente que el trabajo manual, con capacidad de producción continua las 24 horas.
- Reduce drásticamente los costes de mano de obra, los retrabajos y el material desechado, acortando los plazos de entrega.

2 - Seguridad y medio ambiente:

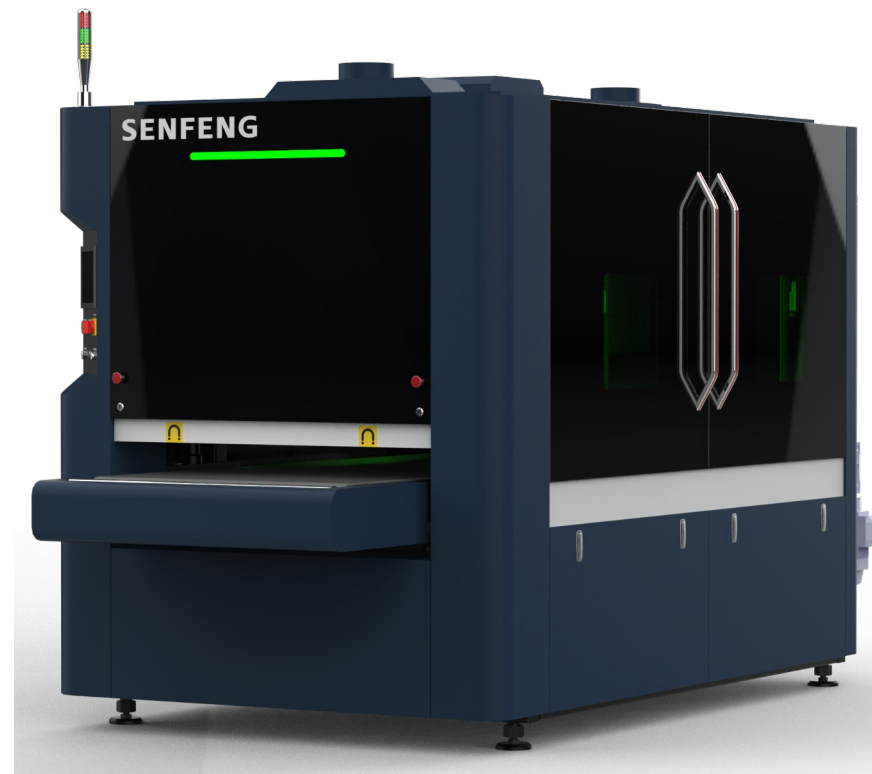
- Diseño totalmente cerrado: operación sin exposición al polvo ni a bordes cortantes, eliminando el riesgo de accidentes laborales y enfermedades profesionales.
- Sistema de extracción y filtrado integrado que cumple la normativa medioambiental y de prevención de riesgos laborales.

4 - Imprescindible en fabricación de alta gama:

- Defensa, electrónica 3C, automoción, energías renovables, sector médico, instrumentos de precisión.

La precisión nace del láser;
la calidad se completa con la desbarbadora.

Aspiración por vacío + biselado + colector de polvo húmedo: la solución completa de un solo paso





Jinan Senfeng Laser Technology Co.,Ltd.

E-mail: senfeng@sfcnclaser.com

Tel: +86 13210546543

Website: www.senfenglaser.com

No. 1777 Kejia Road, High-tech Zone,
JINAN, Shandong Province, China

DM NOVA TECH, SL

E-mail: info@dmnovatech.com

Tel: +34 932 711 191

Website: www.dmnovatech.com

Badajoz, 32
08005 BARCELONA, Spain