

SENFENG



JINAN SENFENG LASER TECHNOLOGY CO., LTD.

📍 No. 1777 Kejia Road, High-tech Zone, Jinan City, Shandong Province, PRC

☎ +86 132 1054 6543 ✉ senfeng@sfcnclaser.com

🌐 www.senfenglaser.com 🌐 es.senfenglaser.com

Note: The pictures and parameters in the album are for reference only, and the actual product shall prevail. Printed in May 2025



Sobre SENFENG

Proporcionar a clientes globales soluciones de automatización de conformado de metales

Desde la creación de SENFENG, hemos estado comprometidos con la I+D y la innovación de la tecnología láser. Somos un fabricante líder especializado en el campo del corte por láser, soldadura por láser, limpieza por láser, revestimiento por láser, robot industrial 3D, doblado, fresado, etc.

Con el fin de prestar servicios locales a nivel mundial de manera más eficiente, hemos establecido 13 centros de servicio en Estados Unidos, Alemania, Emiratos Árabes Unidos, Japón, Australia, Pakistán, Turquía, Jordania, Indonesia, India y Vietnam.

Después de años de investigación persistente en el campo de la tecnología láser, estamos equipados con un gran grupo de tecnología central para impulsar el proceso de automatización de la industria de maquinaria moderna.



Países

Productos en todo el mundo

USUARIO

América
América del Norte: Canadá, Estados Unidos, México
América del Sur: Guatemala, Honduras, Costa Rica, Panamá, Jamaica, Puerto Rico, Colombia, Ecuador, Perú, Bolivia, Brasil, Chile, Argentina, Uruguay

África
Norte de África: Egipto, Túnez, Argelia, Marruecos
África Oriental: Etiopía, Kenia, Tanzania
África Central: República del Congo
Sudáfrica: Sudáfrica

Zona de oceanía
Australia, Nueva Zelanda

Europe
Nórdicos: Finlandia, Suecia, Noruega, Islandia, Dinamarca
Europa del Este: Estonia, Letonia, Lituania, Bielorrusia, Rusia,
Europa Central: Polonia, República Checa, Hungría, Alemania, Suiza
Europa occidental: Gran Bretaña, Irlanda, Países Bajos, Bélgica, Luxemburgo, Francia
Sur de Europa: Rumania, Bulgaria, Serbia, Grecia, Eslovenia, Italia, España, Portugal

Asia
Asia Oriental: China, Mongolia, Corea, Japón
Sudeste Asiático: Filipinas, Vietnam, Laos, Camboya, Myanmar, Tailandia, Malasia, Brunéi, Singapur, Indonesia
Asia del Sur: Nepal, Bangladesh, India, Pakistán, Sri Lanka
Asia Central: Kazajistán, Kirguistán, Tayikistán, Uzbekistán, Turkmenistán
Asia occidental: Irak, Jordania, Líbano, Israel, Arabia Saudita, Bahrein, Qatar, Kuwait, Emiratos Árabes Unidos (EAU), Omán, Yemen, Georgia, Armenia, Azerbaiyán, Turquía

Fuente de láser SENFENG

La fuente de láser desarrollada por SENFENG oscila entre 1,5kW y 60kW, con mayor eficiencia de conversión electroóptica y potencia de salida estable.

Cabezal láser SENFENG

El cabezal láser desarrollado independientemente por SENFENG ha sido ampliamente utilizado en corte por láser, Soldadura, limpieza, revestimiento y otros campo.

01

Enfoque automático

Los usuarios de SENFENG pueden configurar el enfoque continuo a través del programa para completar rápidamente Perforación de chapas gruesas y automática. Corte de placas de diferente espesor.

02

Refrigeración por agua

El módulo de enfoque del cabezal láser se enfría mediante Agua de ciclo completo para reducir el calor provocado Provocada por corte prolongado.

03

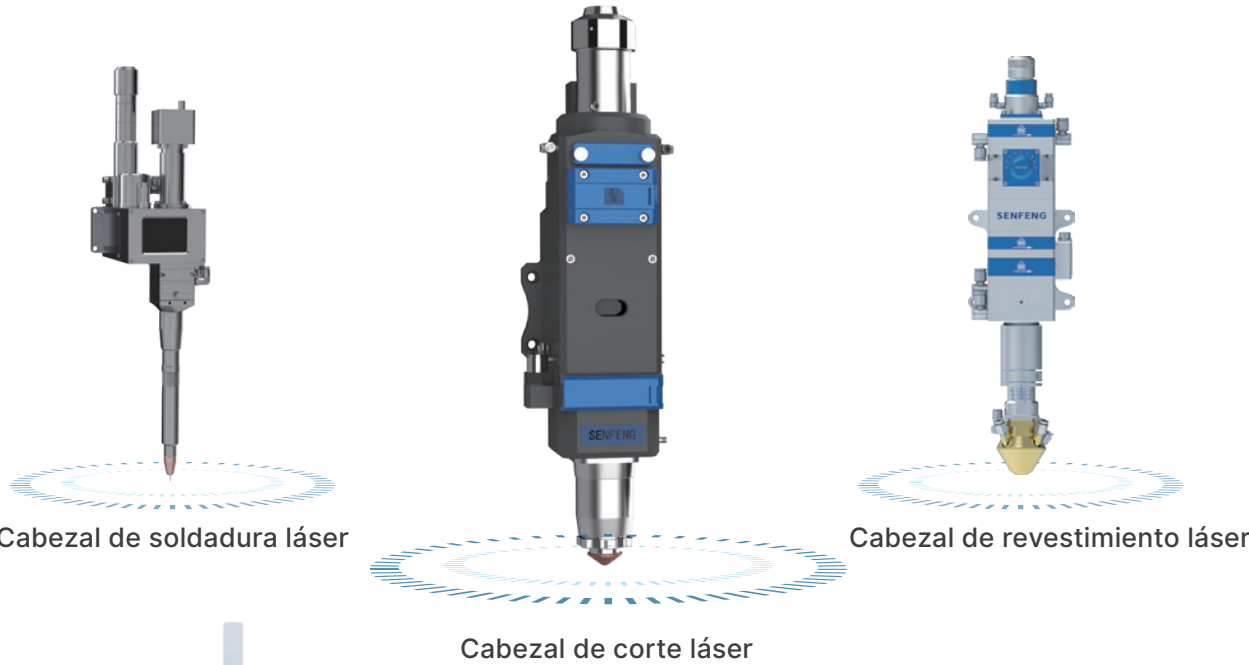
Corte rápido por rayos

El corte rápido de rayos lleva ultra alto láser de potencia, combinado con SENFENG tecnología del sistema de corte, para lograr corte de velocidad extrema.

04

Tecnología de corte brillante

La brillante tecnología de corte independiente desarrollado por SENFENG Laser puede efectivamente resolver los siguientes problemas: demasiadas rebabas, la superficie de corte no es lo suficientemente lisa y difícil cortar materiales altamente reflectantes.



Serie de corte por láser de láminas

Máquina de corte por láser de cubierta completa

- Específicamente para cortar metal grueso
- Plataformas de intercambio doble



Modelo	SF3015H/SF4020H/SF6020H/SF6025H/SF8025H/SF12025H/SF12528H	
Área de trabajo	3080*1530mm/4100*2030mm/6100*2030mm/6100*2530mm/8100*2530mm/12100*2530mm/12550*2830mm	
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm	
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm	
Velocidad máxima	180m/min	
Potencia del láser	6-60kW	

Máquina de corte por láser de potencia ultra alta

- Un modelo insignia
- Corte láminas de gran tamaño, ultralargas y supergruesas



Modelo	SF4020H/SF6025H/SF8025H/SF12025H	
Área de trabajo	4050*2030mm/6050*2530mm/8050*2530mm/12050*2530mm	
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm	
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm	
Velocidad máxima	200m/min	
Potencia del láser	12-60kW	

Consejos: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con estanterías automáticas para palés y dispositivos de carga y descarga (opcionales). Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.

Máquina de corte por láser de plataforma única

- Alta rentabilidad
- Más mejoras en las configuraciones

Modelo	SF3015N
Área de trabajo	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW



Máquina de corte por láser de láminas rentable

- Corte láminas finas a la velocidad del rayo
- Rápido para eliminar el humo y el polvo

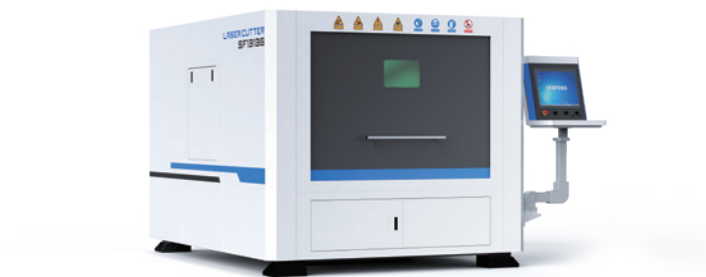
Modelo	SF3015H
Área de trabajo	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	1.5-12kW



Máquina cortadora por láser de láminas de tamaño compacto

- Cámara protectora disponible
- Plataforma push-pull única

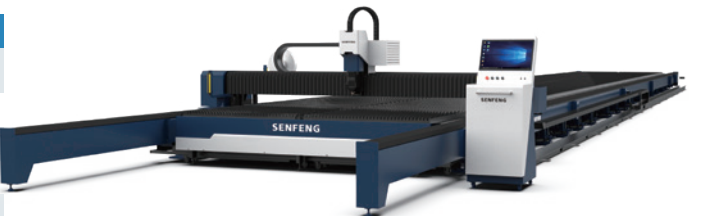
Modelo	SF1313G
Área de trabajo	1300*1300mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	80m/min
Potencia del láser	1.5-3kW



Máquina de corte por láser de láminas de formato ultragrande

- Estante especial para suelo
- Corte láminas metálicas extragrandes, superpesadas y ultra gruesas

Modelo	SF6030R/SF8030R/SF12030R/SF14030R/SF24040R/SF30040R
Área de trabajo	6000*3000mm/8000*3000mm/12000*3000mm/14000*3000mm /24000*4000mm/30000*4000mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.1/10000mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	6-80kW



Serie de corte láser 3D

Estación de trabajo con corte por láser robotizado



Modelo	SF1500RC/SF2000RC/SF3000RC
Precisión de posicionamiento repetida	±0.02mm
Radio de alcance del robot	1853mm
Posicionamiento repetido en los ejes X/Y	±0.02mm
Potencia de la máquina	12kW/13kW/16kW/27kW
Robot	FANUC-M-20iB
Número de ejes de control	6 (J1/J2/J3/J4/J5/J6)
Potencia del láser	1.5kW~6kW

Máquina cortadora 3D de cinco ejes

- Corte envolvente de 360°
- Estructura inteligente anticolidión con cierre total



Modelo	SF3015TD
Potencia del láser	3kW
Carrera (longitud*anchura)	3000*1500mm
Altura máxima de mecanizado (horizontal)	0-700mm
Ángulo de rotación del eje A	±135°
Ángulo de rotación del eje C	360°*N
Velocidad máxima sin carga	100m/min
Aceleración máxima	1G

Modelo	SF3020MF
Potencia del láser	3kW
Carrera (longitud*anchura)	3000*2000mm
Altura máxima de mecanizado (horizontal)	0-700mm
Ángulo de rotación del eje A	±135°
Ángulo de rotación del eje C	360°*N
Velocidad máxima sin carga	80m/min
Aceleración máxima	0.6G

Serie de corte por láser de láminas y tubos

Máquina de corte por láser para láminas y tubos de cubierta completa

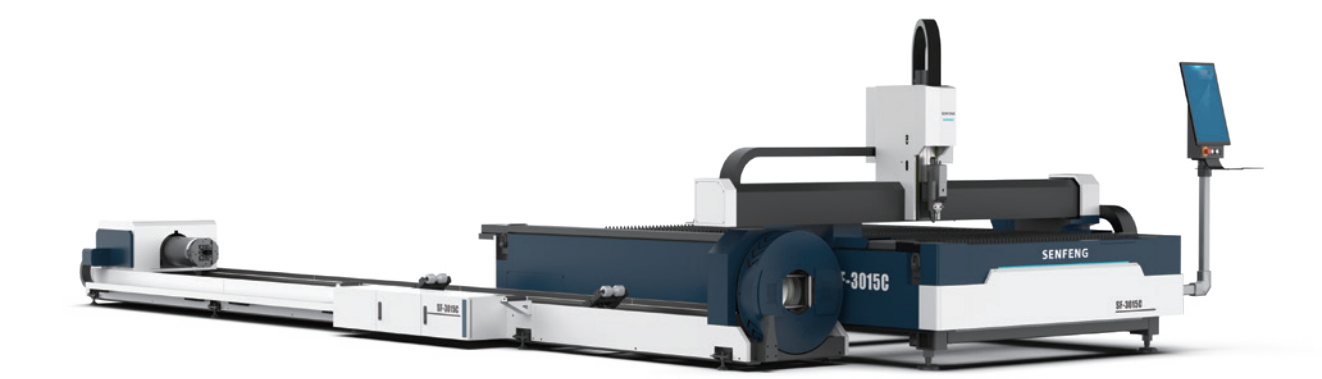
- Especial para láminas delgadas (≤20 mm) y tubos relativamente pequeños.
- Efecto casi libre de humo



Modelo	SF3015HM/SF4020HM/SF6015HM/SF6020HM
Área de trabajo	3050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaños de tubos	20~220mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	1.5-6kW

Máquina de corte por láser para láminas y tubos de tipo abierto

- Carga y descarga por delante, por detrás y por ambos lados a tu gusto
- Haz AL de grado aeronáutico



Modelo	SF3015C/SF4015C/SF4020C/SF6015C/SF6020C
Área de trabajo	3050*1530mm/4050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaños de tubos	20~220mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láse	1.5-6kW

Serie de corte por láser de tubos

Máquina cortadora láser de tubos con dos mandriles

- Mandriles neumáticos autocentrantes
- Soporte de seguimiento o paso variable disponible



Modelo	SF6012T/SF6016T/SF6020T/SF6024T/SF6035T
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15-360mm □15*15-360*360mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-180r/min
Peso máximo del tubo	120-500kg

Máquina cortadora láser de tubos con dos mandriles y cola cero

- 0 colas debido a tres chucks
- Dispositivo de descarga disponible



Modelo	SF6024NT/SF6035NT/SF9024NT/SF9035NT/SF12035NT
Longitud máxima del tubo	6000-12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ20~360mm □20*20~360*360mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-100r/min
Peso máximo del tubo	260-700kg

Máquina cortadora láser de tubos de alta velocidad y alta precisión

- Corte con un remate muy corto o incluso 0
- Corte recto y biselado a 45° (opcional) disponibles



Modelo	SF3008PLUS/SF6012PLUS/SF6016PLUS/SF6024PLUS
Longitud máxima del tubo	6400-6700mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15~230mm □15*15~230*230mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	150-260r/min
Peso máximo del tubo	60-260kg

Máquina cortadora láser de tubos con tres mandriles y fijación lateral

- Corte recto y biselado de ±45° (opcional) disponibles
- FViene con dispositivos automáticos de carga y descarga.
- Apto para cortar tubos grandes, pesados y largos



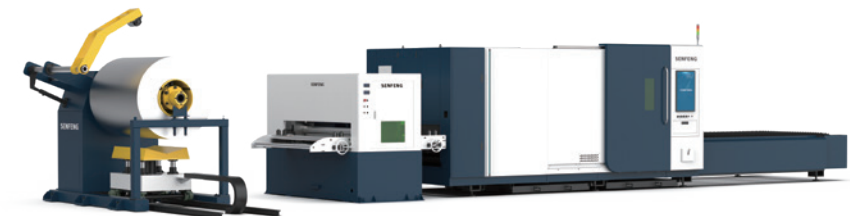
Modelo	SF9035ST/SF12035ST/SF12050ST
Longitud máxima del tubo	9000-12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ50~500mm □50*50~500*500mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	40-60r/min
Peso máximo del tubo	1200-2000kg

Consejos: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con dispositivos de carga totalmente automáticos o semiautomáticos y de descarga automática (opcionales).
Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.

Serie de corte por láser con alimentación por bobina

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina y cobertura total

- Capacidad de carga de 10T/15T, triple eficiencia



Modelo	SF1502CH
Espesor de la bobina	0.6~2mm
Ancho de la hoja	600~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	9

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina asequible



Modelo	SF15015C
Espesor de la bobina	0.8~1.2mm
Ancho de la hoja	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	3T/8T/10T/15T
Planitud de la lámina	±2mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	11

Máquina de corte por láser con bobina de aluminio

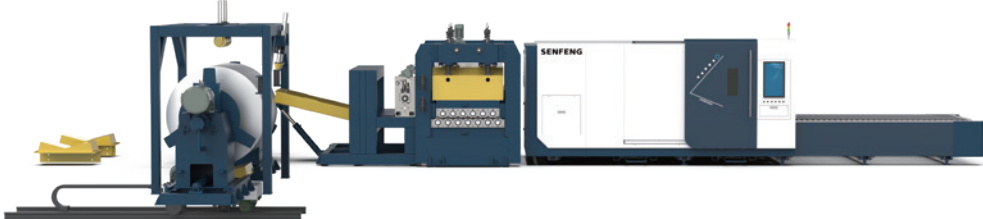
- Experto en el procesamiento de bobinas de aluminio
- Espesor del material enrollado: 0,8-3 mm



Modelo	SF1503CLH
Espesor de la bobina	0.8~3mm
Ancho de la hoja	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	19

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina insignia

- Respuesta rápida
- Bobinas de hojas sueltas dentro de una amplia gama



Modelo	SF1820CH
Ancho de la hoja	800-1800mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm/Φ762mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ2000mm
Peso máximo de la bobina	30T
Espesor de la bobina	6-20mm
Planitud de la lámina	±2mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	8000*1850mm

Máquina de corte por láser de alta eficiencia alimentada por bobina

- Permitir la personalización por lotes
- Alta velocidad y precisión de corte.



Modelo	SF1803CH
Ancho de la hoja	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	6000*2000mm/8000*1850mm

Máquina de corte por láser de gran tamaño alimentada por bobinas de aluminio

- Altamente flexible en sus operaciones
- Acelerar considerablemente su velocidad de corte



Modelo	SF1803CLH
Ancho de la hoja	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm≤Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de hojas	0-15m/min
Área de trabajo	6000*2000mm/8000*1850mm

Serie de soldadura láser

Máquina portátil de soldadura láser manual

- Ahorra espacio
- Fácil de manejar
- Modo de enfriamiento: enfriamiento por aire

Modelo	SF3S/SF4S/SF5S
Diámetro de alimentación del alambre	0.8-1.6mm
Espesor de soldadura	Acero al carbono: 0,5~5 mm; acero inoxidable: 0,5~5 mm; aluminio: 0,5~4 mm
Modo de funcionamiento	Continuo
Tamaño (Ancho*Alto*Profundidad)	670mm*335mm*590mm
Modo de enfriamiento	Refrigeración por aire



Máquina portátil de soldadura láser de fibra

- Ahorra espacio
- Fácil de manejar
- Modo de enfriamiento: enfriamiento por agua

Modelo	SF1500HWM/SF2000HWM/SF3000HWM
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW
Rango de soldadura	Acero al carbono: 0,5~7 mm; acero inoxidable: 0,5~7 mm; aluminio: 0,5~6 mm
Velocidad de soldadura	≤120mm/s
Modo de enfriamiento	Refrigeración por agua



Máquina de soldadura láser robótica y portátil

- Doble función: soldadura manual y soldadura robotizada.

Modelo	SF1500HWR/SF2000HWR/SF3000HWR
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW
Robot	CRP-RH18-20
Rango de soldadura	Acero al carbono: 0,5~4 mm; Acero inoxidable: 0,5~4 mm; Aluminio: 0,5~4mm
Velocidad de soldadura	≤20mm/s
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura portátil con ajuste de fac



Máquina de soldadura láser de fibra robótica 3D

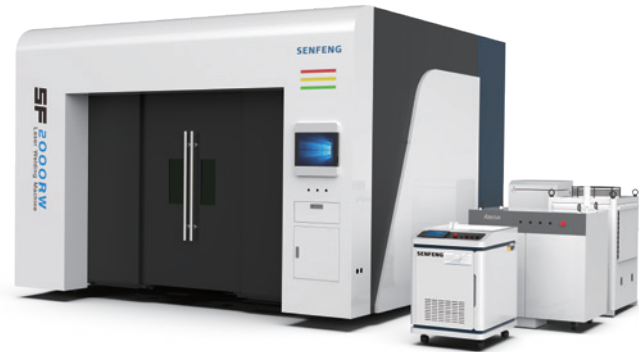
Model	SF1500RW/SF2000RW/SF3000RW/SF6000RW
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW/6kW
Robot	FANUC-M-20iD/25
Espesor de soldadura	0.5~6mm
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura oscilante



Máquina soldadora con robot pórtico

- Soldadura de metales con formas especiales
- Alta automatización, ahorro en costos de mano de obra

Modelo	SF1500RW/SF2000RW/SF3000RW/SF6000RW
Potencia del láser	1.5kW-20kW
Robot	FANUC-M-20iD/25
Radio de alcance	1831mm



Serie de limpieza con láser

Máquina de limpieza con láser de fibra pulsada

- Método inteligente de limpieza de superficies metálicas

Modelo	SF200HC/SF300HC/SF500HC/SF1000HC
Potencia del láser	200W/300W/500W/1000W
Ancho de limpieza	≤130mm
Energía máxima por pulso	5MJ/5MJ/15MJ/15MJ
Tipo de enfriamiento	Refrigeración por aire/agua



SF200HC/SF300HC/SF500HC
(refrigerado por aire)



SF1000HC
(refrigerado por agua)

Máquina de limpieza láser de fibra continua

- Método inteligente de limpieza de superficies metálicas

Modelo	SF1500HC/SF2000HC/SF3000HC
Potencia del láser	1500W/2000W/3000W
Ancho de limpieza	Modo de oscilación simple ≤300 mm, modo de oscilación doble ≤800 mm
Materiales aplicados	Eliminación de aceite, óxido, pintura, etc.
Longitud de la fibra	≤2000W 10m, ≤3000W 15m



Máquina de limpieza láser robótica y portátil

- Doble función: limpieza manual y limpieza robótica.

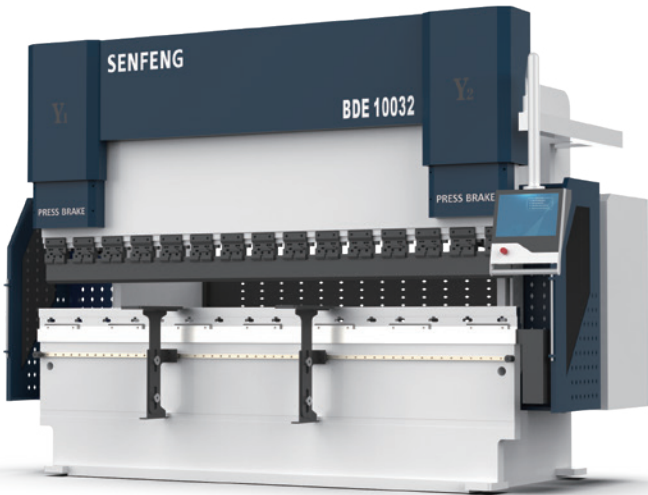
Modelo	SF1500HCR/SF2000HCR/SF3000HCR
Potencia del láser	1500W-3000W
Materiales aplicados	Eliminación de aceite, óxido, pintura, etc.
Carga del robot	20kg
Alcance del brazo robótico	1730mm
Longitud de onda del láser	1080±10nm
Dimensiones	3000*2500*2000mm



Máquina dobladora de láminas metálicas

Plegadora CNC

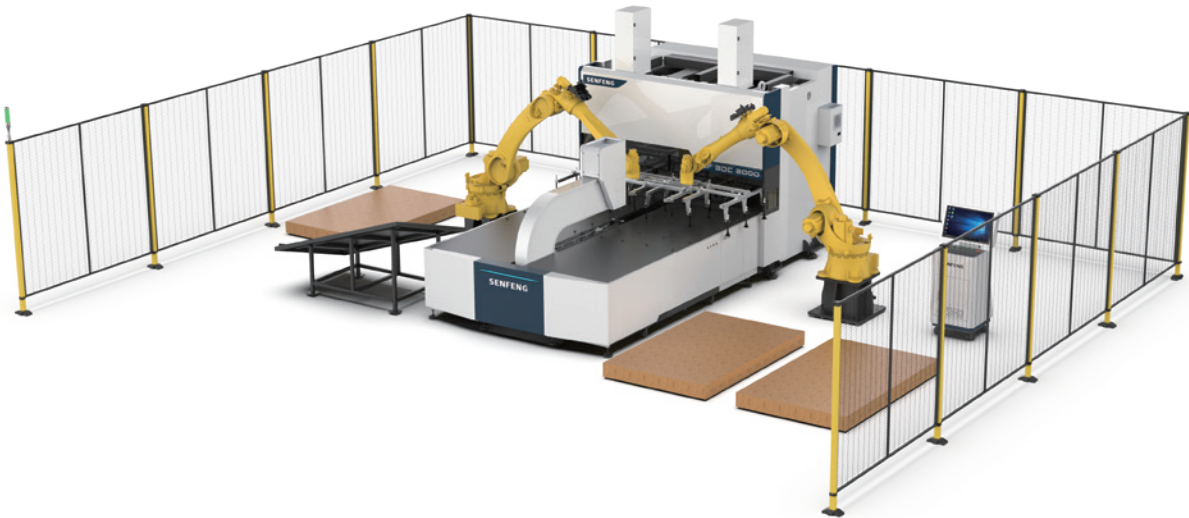
- Varios tamaños de mesa de trabajo opcionales
- Fácil de lograr el doblado de placas gruesas



Modelo	BDE13032		
Materiales de placas metálicas	Acero inoxidable	Acero al carbono	Placas de aluminio
Espesor de doblado	2.5mm	3.5mm	5mm
Longitud de doblado	3200mm		
Altura abierta	480mm		

Dobladora de paneles

- Ahorre tiempo y mejore la capacidad de producción.
- Doblando de chapas gruesas de alta precisión.
- La altura de doblado puede alcanzar los 200 mm.



Modelo	BDC-1500/BDC-2000/BDC-2500		
Tipo de alimentación	Presión hacia abajo		
Longitud máxima de doblado	1500mm/2000mm/2500mm		
Ancho máximo de doblado	1250mm		
Altura máxima de doblado	200mm (optional:300mm)		
Número de eje CNC	13		

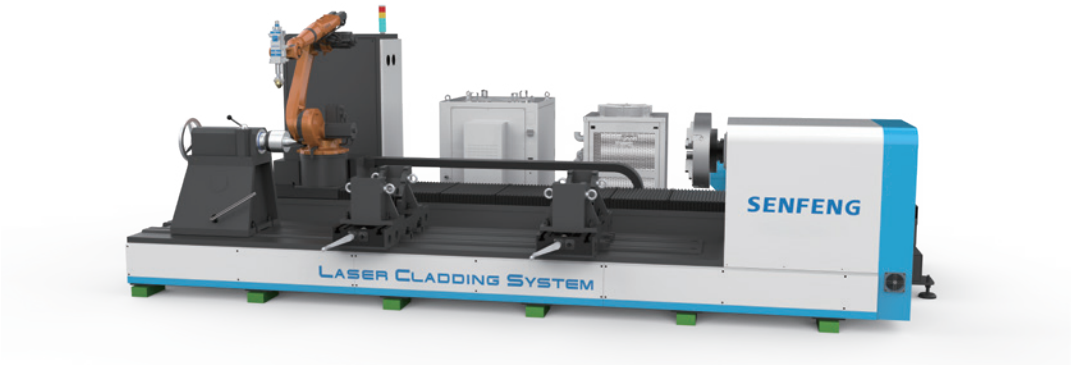
Modelo	BDC1500	BDC2000	BDC2500
Acero al carbono	2mm	2mm	2mm
Acero inoxidable	1.5mm	1.5mm	1.5mm
Placa de aluminio	2.5mm	2.5mm	2.5mm

Nota: Los parámetros anteriores corresponden al espesor de doblado de placas completas, no al espesor máximo de doblado.

Revestimiento por láser

Máquina robotizada de revestimiento láser

- Compatible con el procesamiento de piezas especiales y complejas
- Alto nivel de automatización del proceso
- Revestimiento láser de orificios internos opcional



Modelo	SFR6063
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m/6m/9m/12m/15m
Robot	KUKA KR20 R1810-2
Posicionador biaxial	Giro de 120 grados; rotación de 360 grados
Espesor del revestimiento	0.1~1.5mm

Máquina móvil de revestimiento láser con robot

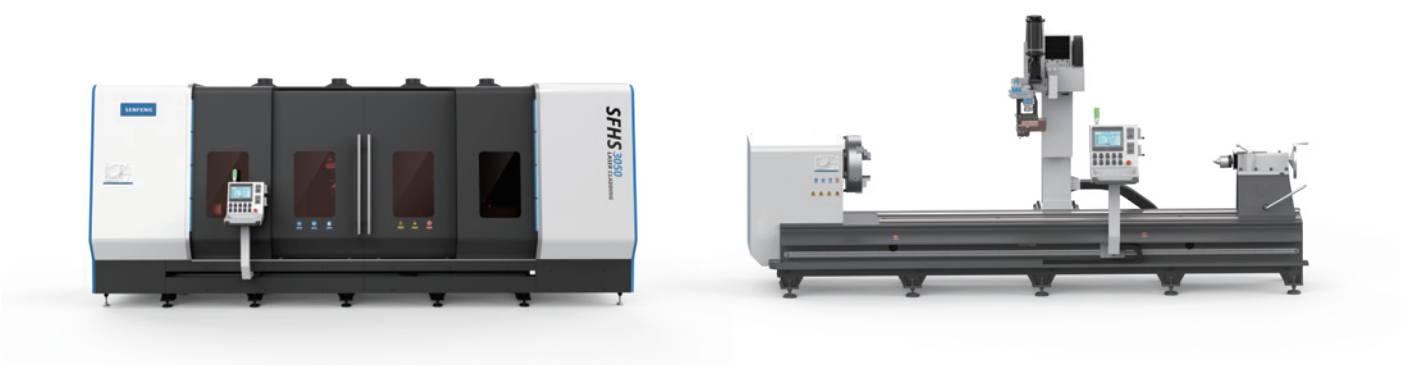
- Tamaño total más pequeño
- Colocación más precisa del revestimiento
- Revestimiento láser del orificio interior opcional



Modelo	SFMR01	SFMR02
Potencia del láser	6kW/12kW	6kW/12kW
Modelo de robot industrial	KUKA KR20 R1810-2	KUKA KR20 R1810-2
Alcance del brazo robótico	1831mm	1831mm
Espesor del revestimiento	0.1~1.5mm	0.1~1.5mm
Características de la capa de revestimiento	restauración/resistencia al desgaste/resistencia a la corrosión, etc.	

Máquina de revestimiento láser de velocidad ultraalta

- Revestimientos más densos con poca o ninguna porosidad.
- Espesores de capa uniformes
- Proceso de baja entrada de calor y baja distorsión
- Revestimiento láser del orificio interior opcional



Modelo	SFHS3050/SFH3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m
Diámetro máximo de rotación	800mm
Velocidad de rotación	200r/min
Espesor del revestimiento	0.1~1.5mm

Máquina multifuncional para el revestimiento láser de paredes interiores y exteriores

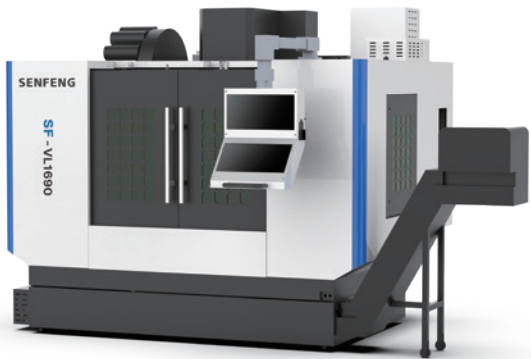
- Diseño estructural cerrado
- Equipado con sistema de lubricación automático integrado



Modelo	SFCS3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud de la máquina	3m
Diámetro máximo de rotación	1200mm
Diámetro máximo de rotación	3000mm
Carga máxima	2t

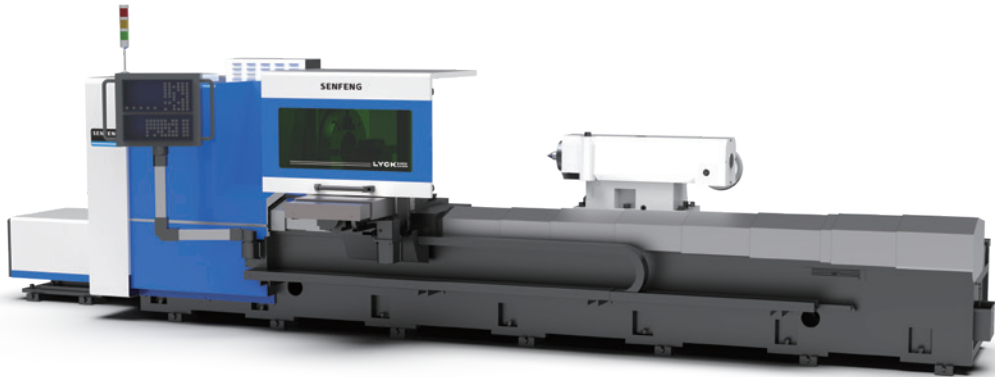
Fresadora CNC

Serie de centros de mecanizado verticales



Artículo	Detalle	Unidad	SF-VL855	SF-VL1160	SF-VL1370	SF-VL1580	SF-VL1690
Tabla de trabajo	Dimensiones de la tabla de trabajo	mm	1000×550	1200×600	1400×700	1600×800	1600×800
	Carga máxima	kg	500	800	800	1500	1500
	Tamaño de la ranura en T	mm	5-18-90	5-18-100	5-18-130	7-22-110	7-22-110
Rango de procesamiento	Recorrido de 3 ejes	mm	800×550×550	1100×600×600	1300×700×700	1500×800×700	1600×900×700
	Distancia entre la punta del husillo y la superficie de la tabla	mm	120-670	120-720	120-870	160-860	150-850
	Distancia desde el centro del husillo hasta la superficie de la guía del eje Z	mm	590	650	722	855	910
Eje	Orificio cónico (7:24)	/	BT40 φ150	BT 40 φ150	BT40 φ150	BT 50 φ 155	BT50 φ190
	Rango de velocidad	r/min	8000	8000	8000	6000	6000
	Potencia del motor del husillo	kW	7.5	11	15	15	11
Alimentación	Velocidad rápida de 3 ejes	m/min	32/32/24	24/24/18	24/24/18	24/24/24	20/20/12
	Velocidad de alimentación	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
Cambiador de herramientas	Tipo	/	Disc	Disc	Disc	Disc	Disc
	Capacidad	/	24T	24T	24T	24T	24T
	Tiempo de cambio de herramienta	s	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Precisión de posicionamiento	Precisión de posicionamiento de los ejes X/Y/Z	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	Precisión de posicionamiento repetido de los ejes X/Y/Z	/	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Dimensiones (L×An×Al)		mm	2600×2380×2400	3100×2500×2800	3550×2700×2600	4300×3200×2800	4200×3262×3672
Peso aproximado de la máquina		kg	5300	6500	8000	10000	12000

Torno CNC para rodillos de fresadora



Artículo	Detalle	Unit	Especificación
Rendimiento	Diámetro máximo de torneado constante	mm	Φ630
	Longitud máxima de torneado	mm	3000
	Distancia entre dos cimas	mm	3300
	Dispositivo de sujeción superior (soporta carga)	Ton	5
Eje	Rango de velocidad del husillo	r/min	4-285
	Par máximo del husillo	N·m	3700
Precisión	Precisión de posicionamiento (ISO230-2)	mm	X:0.016 Z:0.05
	Precisión de posicionamiento repetido (ISO230-2)	mm	X:0.006 Z:0.013
Otros	Área de la máquina herramienta (longitud*anchura)	mm	7430*2490
	Peso neto de la máquina herramienta	KG	16000
	Sistema CNC (otros sistemas son opcionales)	-	SINUMERIK-828D

Torno CNC horizontal



Artículo	Detail	Unidad	SFE200
Rendimiento	Swing Over Bed	mm	Φ655
	Swing Over Carriage	mm	Φ560
	Max.machining diameter	mm	Φ380
	Max.turning lengt	mm	530
Eje	Spindle speed	rpm	4000
	Power	kw	15/11
Herramienta	Tool Magazine Capacity	-	12
	Tool Size	mm	□25 / Φ40
Alimentación	X-ais	mm	210
	Z-ais	mm	530
Precisión	Position Accuracy	mm	±0.007
	Repeatability	mm	±0.003
Otros	Chuck	Inch	8
	System	-	FANUC Oi-TF,10.4"

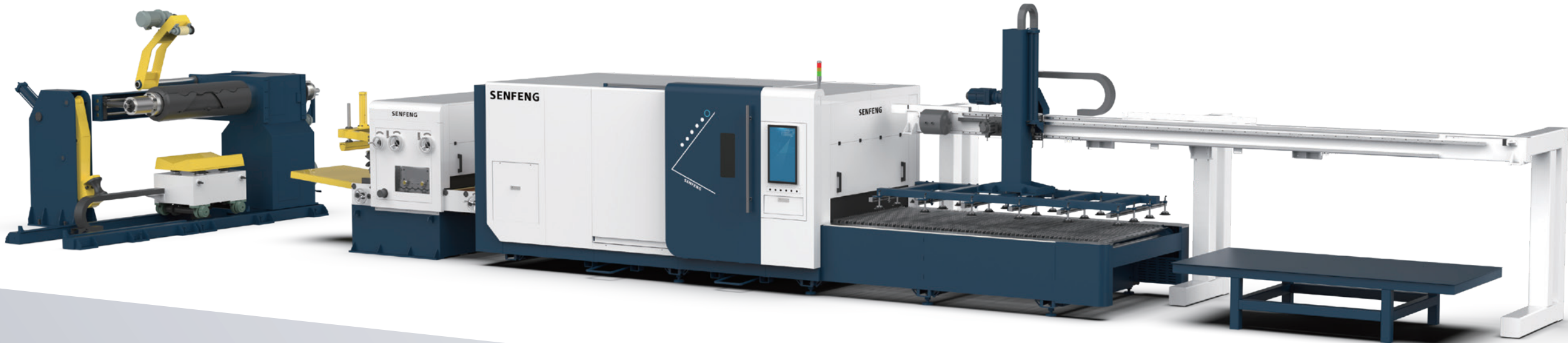
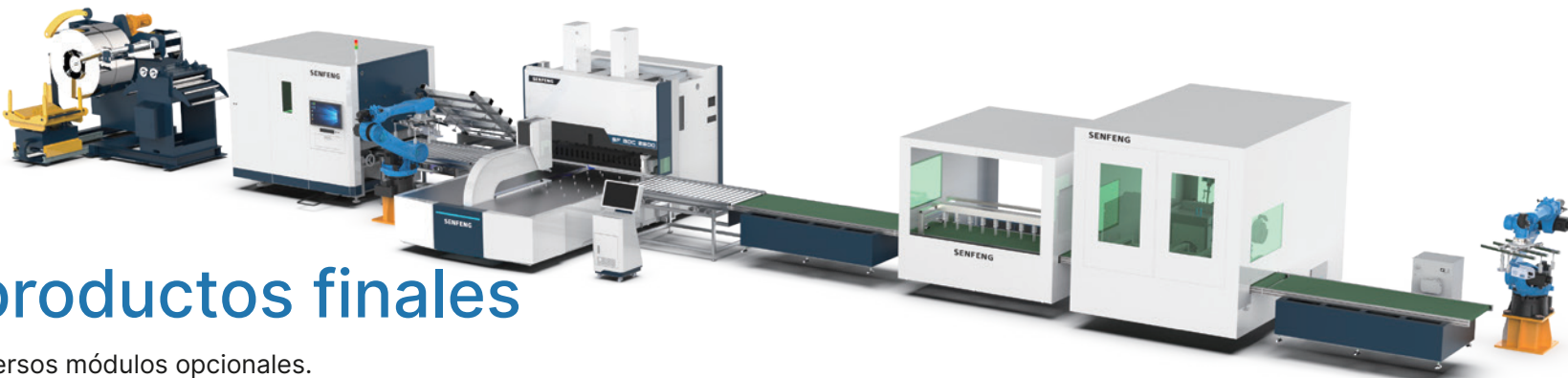
Serie de centros de mecanizado de pórtico



Modelo	Tamaño de la tabla	Viajes del eje X	Viajes del eje Y	Viajes del eje Z	Distancia entre pilares	Potencia del motor	Velocidad de avance rápida
SFF3840	3000*4000mm	4200mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	12/12/10m/min
SFF3860	3000*6000mm	6200mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	12/12/10m/min
SFF3880	3000*8000mm	8500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	10/12/10m/min
SFF38100	3000*10000mm	10500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min
SFF38120	3000*12000mm	12500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min
SFF38140	3000*14000mm	14500mm	4200mm (4600mm)	1000mm (1250mm)	3800mm (4200mm)	22/26	8/12/10m/min

Una línea de producción Transforma la materia prima en productos finales

Enderezado de bobinas; corte por láser; plegado de paneles; soldadura por láser; diversos módulos opcionales.



Desbobinadora

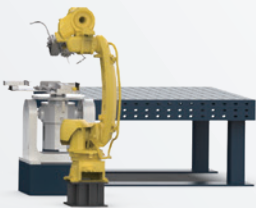
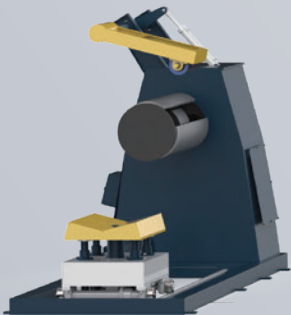
Enderezado de bobinas

Corte por láser

Brazo de transferencia

Doblado de paneles

Soldadura láser



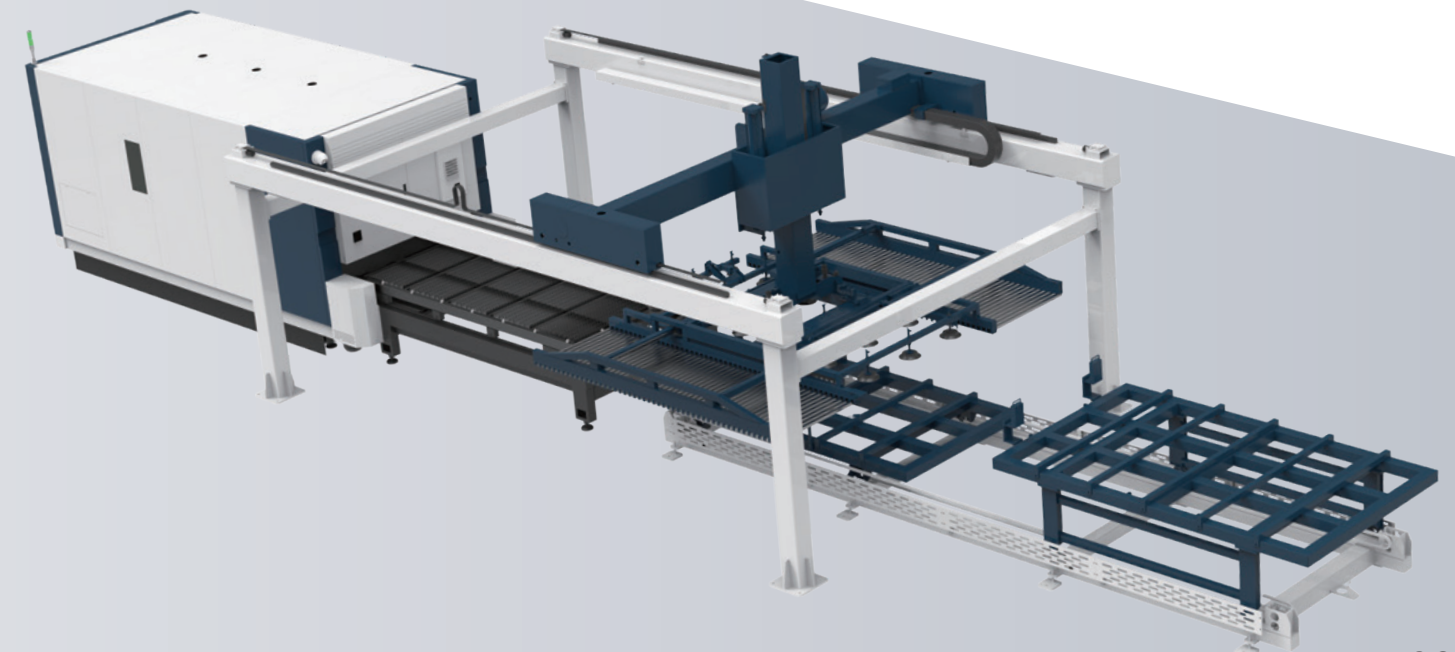


Línea de producción de corte láser automático

- Realización de un funcionamiento continuo sin personal
- Se puede personalizar según las necesidades específicas de procesamiento del taller

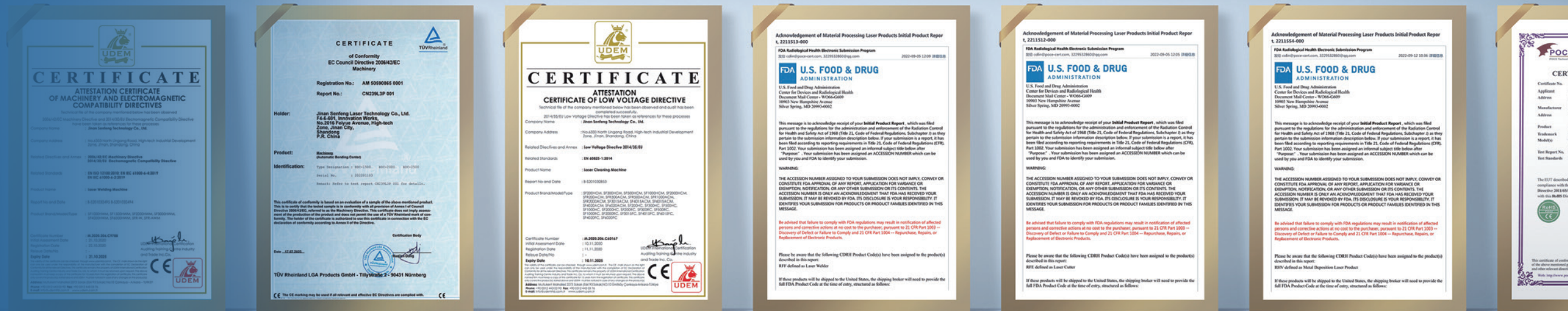
Unidad de carga, descarga y corte láser totalmente automática

La unidad de automatización del procesamiento láser adopta el manipulador de truss para agarrar y descargar automáticamente los materiales, sustituyendo la carga manual tradicional de placas y la recogida de material terminado. El manipulador de alimentación de la máquina de corte por láser, de estructura compacta y razonable, y de acción estable y fiable, puede utilizarse ampliamente en todo tipo de operaciones de manipulación de materiales de corte. La investigación y el diseño del manipulador de carga y descarga de la máquina de corte por láser de tipo truss en materia de protección de seguridad y eficiencia de trabajo, entre otros aspectos, permiten alcanzar requisitos más elevados.



Certificados

Hemos obtenido los certificados CE de TÜV, ROHS, FDA y ETL lo cual está en consonancia con las normas europeas y estadounidenses.





Respuesta rápida en 10 minutos

Disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana para atender su llamada. Los ingenieros técnicos profesionales responden con una solución en un plazo de 10 minutos tras enviar la solicitud de reparación.



Servicios de personalización de consultoría

Servicios especializados de personalización de programas: personalización de planes de servicio basados en condiciones específicas.
Sistema de certificación para ingenieros de servicio: los ingenieros son evaluados y certificados de manera estricta. Capacitación sobre preguntas frecuentes: elabore un libro de preguntas frecuentes y capacite a los clientes mediante ingenieros certificados. Asesoramiento individual en línea: ingenieros sénior guían a los clientes para resolver problemas a través del teléfono, videollamadas y otros medios de comunicación en red.
Una vez: una vez que se haya depurado el equipo y no vuelva a producirse el mismo tipo de error.



Inspección regular

Servicio de atención al cliente: capacitación detallada sobre teoría técnica, funcionamiento práctico y resolución de problemas.
Servicio regular: recordatorio de mantenimiento regular, servicio regular, actividades promocionales regulares.
Servicios de valor agregado: servicios de actualización de software y hardware de equipos, servicios de arrendamiento financiero, garantía extendida.